III 2007197

Библіотека Пермской Золотосплавочной Лабораторіи

СЫСЕРТСКІЕ ГОРНЫЕ ЗАВОДЫ

и

дѣятельность ихъ за последнее десятилѣтіе.

(1886—1896 г.г.).

А. Е. Гузѣевъ.

ПЕРМЬ.
Типографія Н-ковъ П. Ф. Каменскаго.
1896.

669.006
Г-937

65
Г-937

СЫСЕРТСКІЕ ГОРНЫЕ ЗАВОДЫ

и

ДѢЯТЕЛЬНОСТЬ ИХЪ

ЗА ПОСЛѢДНЕЕ ДЕСЯТИЛѢТІЕ.

(1886—1896 г.г.).

А. Е. Гузѣевъ.

ЗАП.-СИБ. КРАЕВАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛІОТЕКА
№ 95549

ПЕРМЬ.
Типографія Н-ковъ П. Ф. Каменскаго.
1896.

351.

65.9(2)305.4-03

ЗИК
Горные заводы – Урал – История

Печатано по постановлению Пермскаго Губернскаго Статистическаго Комитета.

III 2007197

Пермская областная
БИБЛИОТЕКА
им. М. Горького

СГЗ-896

БИБЛІОТЕКА ГОРНОЙ ЗОЛОТОСПЛАВОЧНОЙ ЛАБОРАТОРІИ

СЫСЕРТСКІЕ ГОРНЫЕ ЗАВОДЫ

и

ДѢЯТЕЛЬНОСТЬ ИХЪ ЗА ПОСЛѢДНЕЕ ДЕСЯТИЛѢТІЕ.

Сысертскій горный округъ состоитъ изъ пяти дѣйствующихъ желѣзодѣлательныхъ заводовъ: Сысертскаго, Верхъ-Сысертскаго, Ильинскаго, Полевскаго и Сѣверскаго, и принадлежитъ, на поссесіонномъ правѣ, коллежскому совѣтнику Дмитрію Павловичу Соломирскому и наслѣдникамъ дѣйствительнаго статскаго совѣтника Алексѣя Александровича и Петра Марковича Турчаниновыхъ. Округъ означенныхъ заводовъ находится въ Екатеринбургскомъ уѣздѣ, Пермской губерніи, въ 47 верстахъ къ югу отъ города Екатеринбурга.

I.

Исторія Сысертскаго горнаго округа начинается *съ 1702 года*, когда, вслѣдствіе заявленія жителей Арамильской [1]) слободы, Сергѣя Бабина и Кузьмы Сулеева, командированный на Уралъ, по повелѣнію Царя Петра Алексѣевича, начальникъ Сибирскаго приказа Андрей Андреевичъ Виніусъ послалъ осмотрѣть рудное мѣсторожденіе близь рѣчки Полевой, на мѣстѣ называемомъ Гумешки, прикащиковъ ближнихъ слободъ капитана Василья Томилова и Ивана Томилова, которые и донесли что, по осмотру ихъ, оказалось: „вверхъ по Чусовой рѣкѣ, промежъ рѣчками Полевыми, на ровномъ боровомъ мѣстѣ, два гуменца, [2]) мѣрою въ длину по 55 саженъ, поперекъ по 30 саженъ; да у тѣхъ же гуменецъ два озерка въ длину по 30, въ ширину по 10 саженъ; и на тѣхъ гуменцахъ копаны ямы аршина по 3 и по 4, и въ тѣхъ ямахъ каменья малое число, а въ иныхъ и нѣтъ; а въ одной ямѣ нашли каменья во всѣ стороны по сажени да подлѣ признаки желѣзной руды. А около тѣхъ гуменецъ изгарины [3]) многое число, что выметываютъ кузнецы изъ кузницъ“. Далѣе Томиловы, осматривая мѣсторожденіе, находили слѣды заброшенныхъ ямъ и другихъ неправильныхъ горныхъ копей. Преданіе говоритъ, что на Гумешкахъ, съ незапамятныхъ временъ, загадоч-

[1]) Село Арамильское находится отъ города Екатеринбурга въ 23 верстахъ.

[2]) Гуменцемъ, по словамъ Чупина, называли низменный, довольно плоскій холмъ.

[3]) Т. е. шлаки.

нымъ народомъ, прозваннымъ русскими чудью или чудаками, добывалась мѣдная руда.[1]) Это доказываютъ многіе остатки рудокопень, котлообразныя углубленія, ямы и находимыя въ нихъ окаменѣлыя дрова, горныя и домашнія орудія и части одеждъ.

Но почему-то добывать здѣсь руду тогда не стали. Только въ Маѣ 1719 года Уктусскій комендантъ Бурцевъ приступилъ къ разработкѣ Полевскаго мѣднаго рудника на рѣчкѣ Полевой.

Съ 1722 года, когда посланъ былъ на Уралъ, „для приведенія въ Сибири, въ наилучшій порядокъ горныя и заводскія дѣла", артиллеріи генералъ-маіоръ Де-Геннинъ, началась разработка, *сильной рукой*, мѣсторожденій Полевскаго и отчасти Гумешевскаго. На первое Де-Геннинъ, по видимому, возлагалъ болѣе надежды. Впрочемъ и на Гумешкахъ добывалась мѣдная руда, которую Де-Геннинъ въ своемъ описаніи называетъ *мѣднымъ иломъ*. Руды эти сначала возились для проплавки на Уктусскій заводъ и во вновь построенный—Екатеринбургскій. Въ Апрѣлѣ 1724 года Де-Геннинъ доносилъ Петру Великому, что на Полевой руды ужъ на цѣлый годъ добыто. Далѣе, въ томъ же донесеніи своемъ, перечисливъ сдѣланныя имъ на заводахъ постройки и поправки, Де-Геннинъ прибавляетъ: „и здѣсь горное дѣло заведено не безъ убытка: а нынѣ тебѣ Богъ заплатитъ вдругъ отъ полевской и гумешевской такожде отъ кунгурскихъ и яйвинскихъ мѣдныхъ рудъ, весь убытокъ скоро". [2])

Но руды Полевскаго рудника были довольно бѣдны и скоро стали истощаться; на Гумешкахъ, вѣроятно, не могли попасть на то богатое мѣсторожденіе, которое разработывалось впослѣдствіи. Предполагая, что на Полевскомъ заводѣ мѣдную плавку придется остановить, Де-Геннинъ, въ 1724—25 г.г., началъ строить тамъ домну для проплавки желѣзныхъ рудъ, которыми изобиловали окрестности.

Опредѣленный въ 1734 году, на мѣсто Де-Геннина, главнымъ командиромъ Уральскихъ и Сибирскихъ заводовъ д. с. с. В. Н. Татищевъ достроилъ и пустилъ въ ходъ домну на Полевскомъ заводѣ, но не остановилъ тамъ и мѣднаго дѣла. При немъ, съ 1735 года, началась разработка Гумешевскаго рудника; Полевскій же рудникъ вскорѣ совсѣмъ былъ заброшенъ.

Вообще до 1758 года мѣди изъ гумешевскихъ рудъ выплавлялось не особенно много, и при томъ не одинаковое количество, то 1000, то 500, то 250 пуд. въ годъ. Лишь въ 1757 году напали на рудное богатство; это видно изъ того, что въ слѣдующемъ 1758 г. мѣди выплавлено было уже 4577 пуд.[3]).

Около 1725 года, Де-Геннинъ, во избѣжаніе дальней перевозки гумешевской руды, положилъ начало мѣдиплавиленному дѣйствію Полевскаго завода, на рѣчкѣ Полевой, въ 3 верстахъ вверхъ по теченію ея, выше Гумешевскаго рудника.—Самая же постройка совершенно окончена въ 1727 году.

---

[1]) Н. Чупинъ «Геогр. и Ст. Сл.».

[2]) Горн. Журн. 1726 г. 5 кн.

[3]) Чупинъ «Геогр. и Стат. Сл.».

Въ томъ же 1727 году, крестьянинъ Бабинъ объявилъ Де-Геннину, что около 1680 года, близъ рѣчки Сысерти, найдены были желѣзныя руды, и что крестьяне Арамильской слободы давно уже дѣлаютъ изъ нихъ желѣзо, въ малыхъ печахъ, и продаютъ его, платя десятину въ Арамильскую контору. Де-Геннинъ, въ то же время, рѣшилъ устроить на рѣчкѣ Сысерти желѣзный заводъ. Однако намѣреніе его исполнилось только чрезъ 5 лѣтъ, именно въ 1732 году; новый заводъ названъ *Сысертскимъ Императрицы Анны.*

Обиліе желѣзныхъ рудъ, близъ Полевскаго завода, подало мысль къ основанію Сѣверскаго желѣзнаго завода, на рѣкѣ Сѣверной, въ 7 верстахъ отъ Полевскаго. Постройка началась въ 1735 году, а окончена и заводъ пущенъ въ дѣйствіе въ 1739 году. Въ это же время, въ Полевскомъ заводѣ, построена была доменная печь, для плавки чугуна, предназначеннаго на передѣлъ въ желѣзо при Сѣверскомъ заводѣ.

Главный предметъ дѣйствія заводовъ, во время казеннаго управленія, состоялъ въ плавкѣ чугуна и выковкѣ желѣза. Мѣдное дѣло въ Сысертскомъ округѣ шло весьма слабо, особенно въ послѣднее время казеннаго управленія.

Въ виду этого послѣдняго обстоятельства, правительство предположило продать Полевскіе заводы частнымъ лицамъ, дабы не потерпѣть убытковъ[1]).

Въ силу Высочайшаго повѣленія, подписаннаго Императрицею Анною Іоанновною, 8 Августа 1740 года, русскіе и иностранные промышленники получили право покупать изъ казны горные заводы.

Въ 1755 году, первыми покупателями Сысертскихъ заводовъ явились бароны Строгановы и за ними уже и другіе, большею частію люди именитые и богатые. Въ числѣ ихъ былъ титулярный совѣтникъ Турчаниновъ, богатый купецъ и солепромышленникъ, имѣвшій уже близъ г. Соликамска, на арендованной у Демидова землѣ, мѣдиплавиленный Троицкій заводъ и металлическую фабрику. Турчанинову, 30 Марта 1753 года, изъ Правительствующаго Сената выданъ патентъ на чинъ титулярнаго совѣтника. Въ патентѣ говорилось, что „по соизволенію Императрицы Елизаветы Петровны, пожалованъ онъ, Турчаниновъ, въ чинъ титулярнаго совѣтника, въ рангѣ сухопутнаго капитана, за службу его солепромышленникомъ и фабрикантомъ Троицкаго завода".[2])

Такимъ образомъ, Алексѣй Ѳедоровичъ Турчаниновъ, практически ознакомившись съ мѣдиплавиленнымъ производствомъ, на своемъ Троицкомъ заводѣ, пожелалъ получить въ свое владѣніе Полевской, Сѣверскій и Сысертскій заводы, извѣстные въ то время подъ названіемъ Полевскихъ, по мѣсту нахожденія главнаго управленія.

Для осуществленія этого намѣренія онъ и подалъ, 14 Іюня 1756 года, въ Правительствующій Сенатъ прошеніе, въ которомъ, описавъ претерпѣваемыя имъ разоренія вслѣдствіе уничтоженія соляныхъ промысловъ, просилъ объ отдачѣ ему безденежно Полевскихъ заводовъ, а также съ находящимися при заводахъ мастеровыми людьми въ количествѣ 611 душъ.

[1]) Перм. губ. вѣдом. 1855 г.

[2]) Перм. губ. вѣд. 1855 г.

Правительствующій Сенатъ, 20 числа того же мѣсяца и года, постановилъ отдать ему, Турчанинову, заводы въ вѣчное и потомственное владѣніе. Указъ состоялся въ Сенатѣ отъ 29 Января и 14 Марта 1757 года за № 5425.

На передачу заводовъ Турчанинову въ Бергъ-коллегіи составлены были условія, которыми Турчаниновъ обязывался имѣющійся на заводахъ передѣлочный чугунъ, мѣдныя и желѣзныя руды и прочіе припасы купить по казеннымъ цѣнамъ, а движимое и недвижимое имущество—по оцѣнкѣ *); за всѣ припасы, т. е. руду, уголь, чугунъ, дрова и проч. уплатить казнѣ ихъ стоимость въ теченіи пяти лѣтъ, а при неуплатѣ въ этотъ срокъ въ послѣдующіе 10 лѣтъ, съ начисленіемъ 6% по банковымъ правиламъ, опредѣленнымъ указомъ Ея Императорскаго Величества отъ 13 Мая 1754 г. Турчаниновъ обязывался также заводы содержать въ полной исправности: „распространять и умножать сильною рукою и крайнее имѣть стараніе, чтобы выковка желѣза и выплавка мѣди, противъ казеннаго содержанія, была пріумножена“; за исполненіемъ этого наблюденіе возложено было на канцелярію Главнаго заводовъ Правленія, которой должны были доставляться полугодовыя вѣдомости о производительности заводовъ. Турчаниновъ, безъ разрѣшенія Бергъ-коллегіи, не имѣлъ права производить вновь какія либо техническія сооруженія. Находящіеся при заводѣ мастеровые и работные люди оставлены въ числѣ приписныхъ, а при недостаткѣ ихъ, по разсчету на домну по 100 и на каждый молотъ по 30 дворовъ, велѣно приписать крестьянъ изъ близь лежащихъ деревень и слободъ сподрядъ, а не выборомъ, при томъ съ обязательствомъ Турчанинова платить за тѣхъ и другихъ подушныя подати, которыя, приписанные къ заводамъ государственные крестьяне отработывали; въ крайнемъ случаѣ Турчаниновъ могъ задалживать работами и по отработкѣ подушныхъ, только уже за плату, установленную указомъ отъ 29 Мая 1724 года, а именно: въ лѣтнее время поденщику съ лошадью 10 коп., а безъ лошади 5 коп., въ зимнее же время съ лошадью по 6 коп., а безъ лошади по 4 коп., въ страдное же время крестьяне совсѣмъ освобождались отъ заводскихъ работъ; находящіеся при заводахъ, между мастеровыми, поселенные оставлены въ числѣ приписныхъ крестьянъ съ разрѣшенія Бергъ-коллегіи. Согласно договору Турчаниновъ, въ случаѣ надобности, обязывался поставлять для казны мѣдь, желѣзо и чугунъ, или издѣлія изъ него съ платою по дѣйствительной заводской стоимости съ начисленіемъ 10% прибыли; желѣзо употреблять въ продажу съ клеймами, обозначая заводъ и имя владѣльца; изъ выплавленной мѣди Турчаниновъ три четверти долженъ отдавать въ казну для передѣла въ монету, по 5 руб. за пудъ, а если бы выплавка мѣди, стараніемъ Турчанинова, сравнительно съ послѣдними 5-ю годами казеннаго содержанія заводовъ, увеличилась, то за излишекъ,

*) Оцѣночная сумма была выведена въ 129353 р. 76½ к.

сданный въ казну, онъ получалъ по 6 рублей за пудъ. Въ принятіи всѣхъ этихъ условій Турчаниновъ обязался подпиской.

На приведенныхъ условіяхъ Алексѣй Ѳедоровичъ принялъ заводы въ свое владѣніе съ 1 Января 1759 года и, съ присущей ему энергіей, сталъ приводить ихъ въ наилучшее состояніе. что скоро отразилось на производительности заводовъ.

Алексѣй Ѳедоровичъ умеръ 21 Марта 1787 года 86-ти лѣтъ отъ роду. Послѣ смерти его была сдѣлана, въ 1788 году, оцѣнка заводовъ, вѣроятно, для предполагаемаго раздѣла между наслѣдниками. Въ этой „оцѣнкѣ" заключается указаніе на тогдашнее состояніе заводовъ. Такъ, напримѣръ, мы видимъ, что за послѣднее пятилѣтіе жизни Алексѣя Ѳедоровича, т. е. съ 1783 по 1788 г., приготовлено было желѣза въ Сысертскомъ и Сѣверскомъ заводахъ до 388000 пуд. и мѣди 90290 пуд. 28 фун.

По смерти Турчанинова заводы достались въ наслѣдство женѣ и дѣтямъ его—тремъ сыновьямъ и пяти дочерямъ, въ слѣдующемъ раздѣлѣ: изъ 14 частей вдовѣ Филицатѣ Степановнѣ—2 части; сыновьямъ Алексѣю, Александру и Петру по $2^1/_3$ части каждому; дочерямъ—Екатеринѣ (впослѣдствіи Кокошкина), Аннѣ (впослѣдствіи Зубова), Елизаветѣ (впослѣдствіи Титова), Натальѣ (впослѣдствіи Колтовская) и Надеждѣ (впослѣдствіи графиня Ивеличъ) по одной части каждой.

Нѣкоторыя изъ дочерей въ то время были не совершеннолѣтнія и потому части ихъ въ заводахъ были приняты въ вѣдѣніе опеки, въ которомъ онѣ и состояли до 1861 года, когда заводы были взяты по Высочайшему повелѣнію въ казенное управленіе. За это время нѣкоторые изъ наслѣдниковъ продали свои паи и такимъ образомъ значительная часть участія въ заводахъ перешла (29 Апрѣля 1832 г.) во владѣніе лейбъ-гвардіи гусарскаго полка ротмистра Павла Дмитріевича Соломирскаго, который пріобрѣлъ, по купчимъ крѣпостямъ, $7^7/_9$ четырнадцатыхъ частей. Впослѣдствіи Павлу Дмитріевичу Соломирскому удалось заключить мировыя сдѣлки еще съ нѣкоторыми изъ участниковъ во владѣніи.

Въ 1864 году заводы были за долги владѣльцевъ казнѣ назначены въ публичную продажу. Но энергическое и горячее участіе въ этомъ дѣлѣ одного изъ попечителей Высочайше утвержденнаго по дѣламъ П. Д. Соломирскаго попечительства, генералъ-адъютанта графа Ламберта, спасло заводы отъ продажи. 9 Іюня 1864 года послѣдовало Высочайшее повелѣніе объ отмѣнѣ продажи Сысертскихъ заводовъ и о передачѣ ихъ изъ казеннаго управленія въ распоряженіе владѣльцевъ, съ разсрочкой казеннаго долга на 26 (впослѣдствіи на 37) лѣтъ.

Съ 1822 года выплавка чугуна въ Полевскомъ заводѣ прекратилась. Въ теченіе слѣдующихъ 20 лѣтъ выработка желѣза шла довольно неправильно, упадая иногда до 56 т.,—не смотря на поддержку открытыхъ въ 1823 году въ Сысертской дачѣ золотыхъ розсыпей. Къ тому-же въ концѣ 1820 годовъ затопило Гумешевскій рудникъ, почему потребовались значи-

тельныя затраты на пріобрѣтеніе водоотливовъ. А въ 1839 году сгорѣла вся кричная фабрика Сѣверскаго завода, которая возстановлена въ 1842 году во вновь устроенномъ каменномъ корпусѣ.

Производительность Сысертскаго завода, за прекращеніемъ съ 1850 г. мѣдиплавиленнаго производства, заключалась въ выплавкѣ чугуна; выплавляемый съ одного доменнаго горна чугунъ переработывался на кричное желѣзо разныхъ сортовъ. При томъ же Сысертскомъ заводѣ былъ устроенъ прокатной станъ, дѣйствовавшій водянымъ колесомъ. Въ 1843 году при заводѣ были устроены дровяныя пудлингово-сварочныя печи. Вслѣдствіе постройки, въ 1847 году, новаго корпуса для двухъ доменныхъ печей, Сысертскій заводъ не могъ переработывать всего количества выплавляемаго чугуна, а потому для передѣла его выстроенъ, въ 1849 году, вверхъ по р. Сысерти, въ 9 верстахъ къ юго-западу отъ Сысертскаго завода, передѣлочный заводъ—*Верхъ-Сысертскій*. Заводъ этотъ первоначально вырабатывалъ на 7 кричныхъ горнахъ контуасскимъ способомъ полосовое желѣзо.

Въ 1854 году, внизъ по теченію означенной р. Сысерти, въ 6 верстахъ къ сѣверо-востоку отъ Сысертскаго завода, построенъ *Ильинскій* листокатальный заводъ, съ цѣлью переработки кричной болванки, приготовляемой при Сысертскомъ и Сѣверскомъ заводахъ, на листовое желѣзо. Съ постройкой этого завода, начавшейся съ 1850 года, листокатальное производство при Сысертскомъ заводѣ было упразднено.

Полевской мѣдиплавильный заводъ, въ 1871 году, перестроенъ на желѣзодѣлательный, съ оставленіемъ двухъ мѣдиплавиленныхъ печей для плавки рудъ, собираемыхъ съ прежнихъ отваловъ Гумешевскаго мѣднаго рудника, который, въ виду обѣдненія рудъ, непомѣрной дороговизны работъ, вслѣдствіе сильнаго притока воды и большихъ затратъ на укрѣпленіе шахтъ,—былъ одновременно закрытъ. Для дѣйствія Полевскаго завода была поставлена крупносортная и мелкосортная прокатныя машины, устроены газо-пудлинговыя и газо-сварочныя печи системы „Сименса“, генераторы отапливаемые дровами и пнями. Съ переустройствомъ Полевскаго завода, были упразднены при Сысертскомъ и Верхъ-Сысертскомъ заводахъ дровяныя пудлинговыя печи, а взамѣнъ ихъ также построены газовыя системы „Сименса“ съ генераторами, отапливаемыми дровами и пнями.

II.

За послѣднее дѣсятилѣтіе, когда управленіе заводовъ, соединенное въ однихъ рукахъ отъ всѣхъ совладѣльцевъ, упорядочилось, дѣятельность ихъ начала сравнительно быстро развиваться. Между прочимъ введеніе торфа въ заводскую практику, выйдя изъ періода опытовъ вошло (съ 1888 года) мало по малу въ колею правильной разработки—и употребленіе его примѣнилось на пудлинговыхъ и сварочныхъ генераторахъ во всемъ округѣ Сысертскихъ заводовъ. Въ это же время сдѣланы значительные успѣхи въ при-

мѣненіи къ заводскимъ цѣлямъ употребленія хвороста и древесной хвои. Этотъ послѣдній матеріалъ, по полезности своей, имѣетъ несравненно большее значеніе въ заводскомъ хозяйствѣ нежели торфъ — такъ какъ имъ достигается двоякая цѣль: сохраненіе лѣсовъ отъ огня и сбереженіе спѣлаго лѣса. Заготовленіе трехъ кубическихъ саженъ хвороста съ древесной хвоей стоитъ дешевле сажени дровъ, которую эти три сажени вполнѣ замѣняютъ. Разумное и цѣлесообразное употребленіе хвороста и хвои далось не разомъ и потребовало много трудовъ для достиженія выгоднаго примѣненія его. Хвоя матеріалъ легко воспламеняющійся и быстро сгораетъ. Нужно было съумѣть примѣнять его такъ, чтобы, замедляя, на сколько возможно, сгораніе, извлекать изъ него наибольшее количество горючаго газа.—Въ 1888 году въ Сысертскомъ заводѣ были примѣнены особаго типа коробки для генераторовъ, при помощи которыхъ названная цѣль вполнѣ достигнута и съ тѣхъ поръ коробки этого образца употребляются на всѣхъ заводахъ Сысертскаго округа.

Вообще, въ результатѣ замѣны дровъ торфомъ и древесной хвоей, получилось ежегодное сбереженіе около 10 т. кубическ. саженъ дровъ.

Это было начало преобразованій и улучшеній на Сысертскихъ заводахъ. Перечень всего, что сдѣлано за послѣдніе девять лѣтъ на каждомъ заводѣ въ отдѣльности, будетъ служить краснорѣчивымъ указаніемъ того на сколько заводы подвинулись впередъ за это время.

Хотя начало примѣненія хвои относится къ 1883, а торфа—къ 1885 году, но, какъ мы уже сказали, болѣе правильная разработка и употребленіе означенныхъ матеріаловъ началась съ 1888 года, а въ 1890 году, съ цѣлью сбереженія цѣннаго горючаго, построены въ Верхъ-Сысертскомъ заводѣ новые генераторы, для дѣйствія газо-пудлинговыхъ печей; въ 1894 году—сварочные, дѣйствующіе преимущественно торфомъ и хвоей, съ не большимъ добавленіемъ пней, сучьевъ и прочаго дешеваго горючаго матеріала.

Въ 1890 же году построены въ Полевскомъ заводѣ сварочные генераторы, а въ 1891 году—пудлинговые; также построены, въ 1891 году, новые генераторы, вмѣсто шести сварочныхъ съ двумя резервуарами, работавшихъ исключительно на дровахъ, и въ Сысертскомъ заводѣ. Эти генераторы установлены, въ видахъ единоличнаго управленія ими и удобства подвозки горючаго матеріала, въ одномъ помѣщеніи съ построенными въ 1888 году пудлинговыми, съ одной газоотводной трубой. Въ 1887 году былъ конченъ постройкою и пущенъ въ дѣйствіе второй доменный горнъ при Сѣверскомъ заводѣ. Заводъ этотъ изъ кричнаго, съ 1890 года, перестроенъ въ пудлингово-сварочный. Цѣль преобразованія—сократить расходованіе лѣса. При кричномъ производствѣ, кромѣ значительнаго количества угля, расходуемаго двумя доменными печами, требовалось еще около 12 коробовъ угля, для дѣйствія 14 кричныхъ горновъ; заготовка же такого значительнаго количества угля въ заводской дачѣ неминуемо должна была привести къ конечному истребленію лѣсовъ, а потому, въ виду необходимости сохранить при этомъ заводѣ

доменное производство, и приступлено было къ замѣнѣ кричнаго производства—пудлингово-сварочнымъ, съ употребленіемъ топлива изъ хвои, сучьевъ, пней, полусгнившаго валежника и торфа—матеріаловъ совершенно непригодныхъ при кричномъ производствѣ. Такимъ образомъ, въ 1890 году, упразднены кричные горна и одинъ паровой однотонный молотъ. Построены и съ 1891 года пущены въ дѣйствіе двѣ газопудлинговыя печи — одна „Шпрингера", другая „Сименса". Для печей построено четыре генератора, дѣйствующіе на смѣшанномъ топливѣ, какъ-то: хвоѣ, пняхъ, торфѣ и т. п. Для обжима кусковъ построенъ одинъ паровой пятитонный молотъ и три паровыхъ котла, дѣйствующіе теряющимися доменными газами. При такомъ устройствѣ Сѣверскій заводъ изготовляетъ желѣзо круглое и 4-хъ гранное, толщиною отъ 3 до 6″, угловое и широкополосное большихъ размѣровъ, а также большемѣрное котельное, кубовое и резервуарное, шириною до 3-хъ аршинъ, при длинѣ въ 6—9 аршинъ, и, кромѣ этихъ сортовъ, еще пудлингово-сварочную болванку на листовое желѣзо. Для этого, кромѣ пущенныхъ въ дѣйствіе двухъ газо-пудлинговыхъ печей, построена одна газо-сварочная системы „Сименса" и поставлена тюрбина системы „Виктора" въ 250 силъ. Для обрѣзки желѣза построены пила и ножница. Во избѣжаніе остановки дѣйствія доменныхъ печей во время маловодія къ дѣйствующей отъ тюрбины „Швамъ-Круга" воздуходувной машинѣ, поставлена паровая 80 сильная машина, дѣйствующая отъ котловъ, нагрѣваемыхъ теряющимся газами отъ доменныхъ горновъ. Въ 1892 году построено вновь: а) одна газо-сварочная печь системы „Сименса", дѣйствующая отъ генераторовъ, устроенныхъ въ 1891 году; б) для облегченія доставки крупносортнаго желѣза отъ сварочныхъ печей къ прокатной машинѣ, построена воздушная желѣзная дорога, доставляющая желѣзо на устроенныя при станѣ подъемныя платформы; в) станъ для правки котельнаго желѣза и ножница для обрѣзки и г) тюрбина „Виктора" въ 30 силъ, приводящая въ дѣйствіе чугунные бѣгуны, устроенные для полученія мелкаго кварца на набивку доменныхъ горновъ и выдѣлку огнеупорныхъ кирпичей. Въ 1893 году, при сварочномъ производствѣ, построена одна двучельная листонагрѣвательная печь, отапливаемая генераторными газами, по типу регенеративныхъ печей „Сименса", съ спеціально приспособленными газо-сжигательными каналами. Устроена пяти-тонная мартеновская печь, отапливаемая отъ общихъ генераторовъ на смѣшанномъ топливѣ. Плавка производится на хромисто-доломитовомъ поду изъ мѣстныхъ матеріаловъ; для приготовленія огнеупорнаго кирпича устроенъ при кирпичной фабрикѣ гидравлическій прессъ съ силою давленія до 200 атмосферъ, приводимый въ дѣйствіе общею для всей кирпичной фабрики тюрбиной. Въ 1894 году установлены: универсальный станъ съ одной парой вертикальныхъ валковъ, при трехъ горизонтальныхъ, для прокатки тонкаго полосоваго, широкополоснаго, ральнаго, одинарочнаго и сошничнаго желѣза и ручной станокъ для правки получаемаго изъ универсальнаго стана желѣза. Построено каменное зданіе для мартеновскаго производства,

съ постановкой желѣзной дымовой трубы и газовая регенеративная обжигательная печь, съ желѣзною трубою, для обжога кварцеваго кирпича. Въ 1895 году, въ построенномъ въ 1894 году каменномъ зданіи, окончена постройкою и пущена въ дѣйствіе мартеновская 10-ти тонная печь съ хромистымъ подомъ; при печи устроены разливной ковшъ и подвижной кругъ для установки изложницъ. Для вращенія печи, при выливаніи металла, и двухъ паровыхъ кранов, поставлена паровая машина въ 10 силъ; тутъ-же устроенъ паровой молотъ въ $^1/_2$ тонны, для пробъ желѣза. Молотъ и машину снабжаетъ паромъ батарейный котелъ съ газовой топкой. При домнѣ № 2-й построены три воздухонагрѣвательные аппарата регенеративнаго типа.

Въ 1890 году при Полевскомъ заводѣ построена мильбарсовая машина. Перестроены, въ 1891 году, старыя газо-пудлинговыя печи, выходъ кусковъ изъ которыхъ, при прежнемъ расходѣ топлива, увеличился съ 350 до 550—600 пуд. въ сутки съ печи. Перестроена одна сварочная печь. Съ перестройкой этой печи садка кусковъ увеличилась съ 50 п. до 65—70 п., при прежнемъ расходѣ топлива и томъ-же числѣ рабочихъ. Въ 1892 году двѣ дрово-пудлинговыя печи замѣнены одной двойной газо-пудлинговой, системы „Сименса“, производительность которой равняется производительности двухъ прежнихъ и упразднена, за не надобностью, одна изъ двухъ существовавшихъ мѣдиплавиленныхъ печей. Въ 1894 году построенъ конденсаторъ съ холодильниками при пудлинговыхъ хвойныхъ генераторахъ и установлены: 1) паровой 30-ти сильный котелъ батарейной системы, для приведенія въ дѣйствіе обжимочнаго молота при пудлинговомъ производствѣ и динамо-машины и 2) тюрбины „Жонваля“ и „Гага“.

Въ 1891 году, для обрѣзки сортоваго желѣза, устроена при Верхъ-Сысертскомъ заводѣ концеобрѣзная пила. Двигатель, спеціально для нея предназначенный,—американская тюрбина „Гага“ въ 25 силъ; въ 1894 году установленъ, въ общемъ пудлингово-сварочномъ корпусѣ, неподвижный пожарный насосъ, дѣйствующій посредствомъ передаточныхъ репьевъ отъ тюрбины „Гага“ въ 25 силъ; въ томъ-же году, съ цѣлью большаго сбереженія матеріала, увеличенъ генераторный корпусъ, съ расширеніемъ котораго построено 6 новыхъ спеціально торфяно-хвойныхъ генераторовъ, съ кирпичнымъ резервуаромъ и желѣзнымъ газопроводомъ, для дѣйствія сварочныхъ печей.

Въ 1895 году, при Ильинскомъ заводѣ, построена небольшая механическая фабрика, для обточки прокатныхъ валовъ. Въ фабрикѣ установлено два токарныхъ станка, приводящіеся въ дѣйствіе отъ общаго, съ прокатными станами, двигателя—тюрбины „Жонваля“ въ 55 силъ.

Одновременно съ постройкою генераторовъ въ Сысертскомъ заводѣ перестроены газо-пудлинговыя печи и усовершенствованы особымъ устройствомъ пода, изобрѣтеннымъ въ Сысертскомъ заводѣ, благодаря чему—не увеличивая расхода горючаго—выходъ кусковъ дошелъ съ 350 до 600 и болѣе пудовъ въ сутки. Вообще 1889 и 1890 годы, для Сысертскаго завода,

нужно отмѣтить какъ наиболѣе выдающіеся по количеству сдѣланныхъ имъ пріобрѣтеній.

Всѣ пять заводовъ Сысертскаго горнаго округа, на протяженіи болѣе 60 верстъ, связаны телефонами. Общая стоимость устройства равняется 4000 руб. Не менѣе настоятельная, чѣмъ телефонъ, необходимость въ безопасномъ освѣщеніи заводскихъ площадей, занимаемыхъ углемъ, вынудила заводоуправленіе замѣнить имѣвшуюся уже при фабрикѣ динамо-электрическую машину другой, той-же системы „Шукертъ", но располагающей запасомъ электричества въ 75 амперъ, при 110 вольтахъ напряженія. Надо сказать, что расходъ, произведенный на замѣну динамо-машины и устройство новой сѣти электрическаго освѣщенія, вовсе незначителенъ въ сравненіи съ удобствами этого освѣщенія, безопаснаго и не дорогаго, благодаря наличности водяной силы.

Кромѣ того, въ Сысертскомъ заводѣ сдѣланы слѣдующія капитальныя улучшенія.

Площади—угольная и рудная обведены сѣтью желѣзно-конныхъ дорогъ, съ подъѣзднымъ путемъ къ каждой отдѣльной грудѣ руды и таковыми же къ угольнымъ кучамъ. Всѣ эти пути выходятъ на общую дорогу, проведенную по наклонной плоскости на верхъ доменныхъ печей. Перестроенъ доменный горнъ № 1, выдержавшій компанію въ 1160 сутокъ безостановочнаго дѣйствія. Суточная производительность печи за это время въ среднемъ 1015 пуд. 30 фунт., а на коробъ угля приходилось 19 пуд. 18 фунт. чугуна; производительность же перестроенной печи—1200 пудовъ. Одновременно съ перестройкой печи, устроенъ газо-уловительный аппаратъ въ видѣ желѣзнаго опущеннаго въ колошникъ цилиндра. Газы идутъ на отопленіе трехъ паровыхъ котловъ, находящихся при воздуходувной—паровой машинѣ. Концеобрѣзная пила сварочной фабрики, приводившаяся въ движеніе отъ общаго съ прокатной машиной двигателя, упразднена и замѣнена двумя другими; двигатель спеціально для нихъ предназначенный—американская тюрбина „Гага" 25 силъ, при напорѣ воды въ 10 аршинъ. Стоимость тюрбины, выполненной при собственной механической фабрикѣ, и всѣхъ приводовъ, обошлась въ 1778 р. 61 к. Произведена перестройка рабочаго прорѣза при механической фабрикѣ. Построенъ 25 сильный паровой котелъ локомобильной системы, служившій во время перестройки прорѣза для ремонтированной паровой машины, замѣнявшей водяное колесо. Старый деревянный корпусъ отражательной печи сломанъ и замѣненъ новымъ кирпичнымъ. Во избѣжаніе остановки завода, во время случающагося маловодія, пріобрѣтены три локомобиля англійскаго завода Маршаль, изъ коихъ два, въ 40 и 20 силъ, предназначены для дѣйствія сварочной машины и одинъ, въ 10 силъ, для приведенія въ дѣйствіе разныхъ станковъ механической фабрики. Въ гвоздарной фабрикѣ 30 сильное водяное колесо замѣнено тюрбиной „Гага" въ 12 силъ. Для перевозки матеріаловъ и рабочихъ изъ Сысертскаго завода на Верхъ-Сысертскій, построенъ пароходъ, для котораго паровая машина

въ 8 силъ и котелъ пріобрѣтены на заводѣ Курбатова; въ 1892 году, перестроены конный дворъ и корпусъ для склада выдѣлываемыхъ металловъ, доставка коихъ сюда изъ фабрики производится по рельсовому пути. Дѣйствовавшіе въ 1891 году, вслѣдствіе маловодія, при прокатныхъ машинахъ, два локомобиля установлены: одинъ въ 40 силъ, при прокатныхъ-же машинахъ Верхъ-Сысертскаго завода, а другой, въ 20 силъ,—при мильбарсовой машинѣ Сысертскаго завода, взамѣнъ двухцилиндровой 45 сильной паровой машины.

Въ 1893 году, въ сравнительно большемъ помѣщеніи поддоменника, гдѣ производятся формовочныя работы, имѣлось двѣ ямы для доменныхъ отливокъ и только одинъ кранъ, въ кругѣ дѣйствія котораго находилась и отражательная печь, не имѣвшая собственной формовой ямы, что невыгодно отражалось на общемъ ходѣ работъ: отливка постоянно запаздывала и рабочіе, поставленные на задѣлье, получали низкія платы. Ввиду этого, отражательная печь перенесена въ особый пристрой, примыкающій къ корпусу поддоменника и соединенный съ нимъ арочнымъ пролетомъ; устроена для нея особая формовочная яма и поставленъ новый деревянный кранъ съ укосиной.

Въ устраненіе двухверстной перевозки изъ завода въ механическую фабрику валовъ, и иногда для самаго незначительнаго ремонта, при самомъ заводѣ, устроена небольшая механическая мастерская, служащая исключительно для поправки прокатныхъ валовъ. Въ этой новой мастерской поставленъ вентиляторъ „Рута“, съ цѣлью экономизировать для доменъ дутье, доставляемое паровыми цилиндрическими мехами, которое доставляется въ настоящее время и на генераторы. При сварочномъ цехѣ окончена постройкой арка, поддерживающая чугунный полъ мелкосортнаго отдѣленія; въ 1894 году, построенъ кирпичный газопроводъ въ землѣ для проведенія газовъ отъ генераторовъ къ сварочной печи; увеличена старая механическая фабрика съ установкою къ ней вновь 4-хъ самоточекъ, сверлильнаго и наждачнаго станковъ и одной шепингъ-машины; также увеличена свѣтовая поверхность стѣнъ главной механической фабрики съ прибавкою пяти новыхъ оконъ и достроена небольшая механическая фабрика № 2.

До 1894 года на Сысертскомъ заводѣ газъ отъ цѣлой системы генераторовъ былъ проведенъ къ пудлинговымъ и сварочнымъ печамъ одной общей желѣзной трубой, длиною около 70 саженъ. Но такое расположеніе при остановкѣ того или другаго производства, представляло много неудобствъ, при чемъ желѣзный газопроводъ приходилось часто ремонтировать, такъ какъ кислоты, осѣдающія вмѣстѣ съ сажей въ газопроводѣ, слишкомъ разъѣдали его. Съ цѣлію совершеннаго уединенія одного производства отъ другаго и устраненія ежегодныхъ ремонтовъ, для сварочнаго производства, на большей половинѣ пути, сдѣланъ новый кирпичный газопроводъ въ землѣ, а старый желѣзный, обложенный внутри кирпичемъ, назначенъ для утилизированія при пудлинговомъ производствѣ.

Въ 1895 году, для перевозки торфа съ Мисиловскаго торфяника въ Сысертскій заводъ, построенъ рельсовый путь. Торфъ, добываемый до 1894 года только на одномъ Мисиловскомъ торфяникѣ, расположенномъ за прудомъ, перевозился на заводъ въ теченіе одного зимняго времени, такъ какъ лѣтній путь, въ обходъ пруда, очень затруднителенъ и перевозка обходилась дорого, при томъ отъ зимней перевозки скоплялись значительные запасы торфа на заводскихъ площадяхъ, расположенныхъ вблизи завода и въ сосѣдствѣ съ другими горючими матеріалами, что представляло большую опасность въ пожарномъ отношеніи. Кромѣ того торфъ, при перевозкѣ его на лошадяхъ на площади и съ площадей на генераторы, подвергался двойной перегрузкѣ и очень мялся. Всѣ эти неудобства привели къ постройкѣ помянутаго рельсоваго пути и барки съ двумя пристанями: одной у завода, а другой вблизи торфяника. Вагоны съ коробьями нагружаются торфомъ на мѣстѣ добычи и доставляются по рельсовому пути къ пристани и здѣсь по особымъ спускнымъ платформамъ, сводятся прямо на барку, гдѣ и установляются тоже на рельсы правильными рядами, а затѣмъ пароходъ буксируетъ барку къ заводской пристани, откуда вагоны съ барки идутъ прямо въ помѣщеніе генераторовъ, гдѣ освобождаются отъ торфа и снова увозятся на торфяникъ.

Въ оконченной постройкою въ 1894 году небольшой механической фабрикѣ, служащей спеціально для обточки прокатныхъ валовъ, поставлена новая, своего приготовленія, тюрбина системы „Гага“ въ 27 силъ, а за недостаткомъ воды въ заводскомъ прудѣ, для дѣйствія токарныхъ станковъ при газовой сварочной печи,—два соединенные между собою котелка, отапливаемые теряющимся жаромъ, особенность устройства которыхъ та, что они находятся не на отрабочемъ каналѣ, а между печью и газораспредѣлителемъ. Паръ, упругостью въ 2 атмосферы, отводится въ механическую фабрику, гдѣ и служитъ движущей силой.

Наконецъ необходимость замѣны старыхъ, съ массивными кожухами, доменъ новыми, заставила обратить вниманіе на производство доменнаго кирпича, не употреблявшагося до этого времени на заводѣ, такъ какъ шахты возводились изъ обыкновеннаго горноваго камня съ набивными заплечиками; для приготовленія доменнаго кирпича построенъ каменный корпусъ для фабрики огнеупорнаго кирпича. Стѣны корпуса снаружи облицованы кирпичемъ, крыша и потолочныя балки—желѣзныя. Обширное помѣщеніе въ корпусѣ даетъ возможность поставить дробилку, бѣгуны, гидравлическій прессъ и кирпичеобжигательную печь.

О количествѣ выплавленной мѣди, а также выплавленнаго чугуна, выдѣланнаго желѣза и добычѣ золота со времени передачи заводовъ во владѣніе А. Ѳ. Турчанинова, т. е. съ 1759 года по 1-е Января 1896 года прилагаются таблицы: „А., Б., В. и Г.“

Въ настоящее время при Сысертскихъ заводахъ имѣются производства: временно-мѣдиплавиленное, доменное, пудлинговое, мартеновское, сварочное, листокатальное, пробойное, кузнечное, механическое, столярное и лѣсопиленное.

Заводы изготовляютъ слѣдующіе сорта желѣза:

Котельное кубовое длин. отъ 2 до 6 арш., шир. отъ 1 до 2 арш., толщ. отъ № 18 до $^3/_4''$.

Листовое кровельное длин. 2 арш., шир. 1 арш., вѣсомъ отъ 7 до 20 ф. листъ.

Круглое отъ $^1/_4''$ до 6″.

4-хъ гранное отъ $^1/_4''$ до 5″.

Шинное и узкошинное толщ. 1, 2, 3, 4 и 5 прокатъ, шир. отъ $1^1/_2''$ до $2^1/_4''$.

Каретное шир. отъ $1^1/_2''$ до 2″ толщ. отъ $^3/_8''$ до 1″.

Обручное отъ № 7 до 16, шир. отъ $^1/_2''$ до 2″.

Угловое шир. отъ $^3/_4''$ до 4″, толщ. отъ $^3/_{16}''$ до $^5/_8''$.

Рѣзное 3, 5, 7, 9, 11, 13 и 15 прутковое.

Узкополосное шир. отъ $^3/_8''$ до $4^3/_4''$, толщ. отъ $^3/_{16}''$ до $1^1/_2''$.

Широкополосное и лафетное шир. отъ 5″ до 8″ толщ. отъ $^3/_{16}''$ до $1^1/_2''$.

Ральное шир. отъ 9″ до 18″, толщ. отъ $^3/_{16}''$ до 1″.

Сошничное длин. отъ 14 верш. до 1 арш. 2 верш., толщ. отъ $^3/_{16}''$ до $^3/_8''$.

Одинарочное длин. отъ 1 до $1^1/_2$ арш., толщ. отъ $^1/_4''$ до $^1/_2''$.

Рельсовое для пріисковъ.

Шабальное глянцевое.

Посудное разныхъ №№.

Лопаточное.

Втулочное.

За отличное качество желѣза, Сысертскіе заводы награждены:

а) На Всероссійской мануфактурной выставкѣ, бывшей въ 1870 году въ С.-Петербургѣ, *серебряною медалью.*

б) На Всероссійской промышленно-художественной выставкѣ, бывшей въ 1882 году въ г. Москвѣ, также *серебряною медалью.*

и в) На Сибирско-Уральской научно-промышленной выставкѣ, бывшей въ 1887 году въ г. Екатеринбургѣ, *золотою медалью.*

III.

Владѣнія Сысертскаго горнаго округа занимаютъ пространство въ 239438 дес. и 906 квадр. саж. Изъ нихъ 212474 десят. заняты лѣсами смѣшанныхъ породъ; подъ угодьями 12087 десят. 1327 квадр. саж.; подъ усадьбами—1251 десят. 884 квадр. саж.; подъ рудниками и другими разработками 752 десят. 620 квадр. саж. и неудобными мѣстами—12873 десят. 475 квадр. саж. Остальное количество земель въ угодіяхъ поступило въ надѣлъ государственнымъ крестьянамъ.

Бывшіе мастеровые и сельскіе работники, по введеніи уставной грамоты, надѣлены усадебными и покосными землями, выгонами и другими

угодьями. Окончательный надѣлъ мастеровымъ, въ силу закона 19 Мая 1893 года, уже производится и, вѣроятно, въ непродолжительномъ времени поземельное устройство будетъ закончено. Топливо горнозаводскимъ рабочимъ отпускается безплатно до 5 куб. саженъ—въ годъ на каждаго, работающаго въ заводахъ, домохозяина и кромѣ того прослужившимъ на заводахъ до 19 Февраля 1861 года 20 и болѣе лѣтъ также безплатно отпускается на поправку домовъ до 10 бревенъ и до 50 жердей.

I. Лѣсное хозяйство.

Въ административномъ отношеніи Сысертскій горный округъ раздѣляется на три дачи: Сысертскую, Сѣверскую и Полевскую. Съ сѣверовостока владѣнія граничатъ съ дачею Нижне-Исетскаго казеннаго завода, съ юга—съ угодьями крестьянъ Щелкунской волости Южно-Щелкунскаго общества; землевладѣльцевъ Г.г. Клепинина и Турчаниновой, Каслинскаго, Кыштымскаго, Верхъ-Уфалейскаго и Нязепетровскаго заводовъ, а съ запада—съ дачею Ревдинскаго завода. Западную окраину владѣній, дачи Полевскаго и Сѣверскаго заводовъ, пересѣкаютъ верховья р. Чусовой, впадающей въ р. Каму, а средняя часть владѣній и восточная окраина ихъ (Сысертскій, Верхъ-Сысертскій и Ильинскій заводы) принадлежатъ къ системѣ р. Сысерти, впадающей въ р. Исеть, притокъ р. Тобола.

Для охраненія лѣсовъ и наблюденія за правильностью эксплуатаціи имѣются трое лѣсничихъ, 106 человѣкъ постоянной конной стражи, раздѣленной по участкамъ и до 180 человѣкъ огневщиковъ, нанимаемыхъ въ весеннее и лѣтнее время съ цѣлью тушенія пожаровъ. Стоимость содержанія лѣсной стражи простирается до 28/т. рублей.

Древесныя породы лѣсовъ слѣдующія: сосна, береза, лиственница, осина, ель и пихта; изъ нихъ господствующія породы—сосна и береза.

Лѣса расположены сплошной массой въ средней населенной мѣстности.

Характеръ поверхности, занимаемой лѣсами, въ западной части гористый, а въ восточной менѣе гористый и прорѣзанный логами и болотами.

Древесина идетъ безъ различія породъ на дрова для дѣйствія заводовъ и для удовлетворенія нуждъ мѣстнаго населенія; сосна-же и лиственница спѣлаго возраста—какъ строительный матеріалъ.

Максимальный размѣръ и предѣльный возрастъ деревьевъ находится въ зависимости отъ почвы; такъ, напримѣръ, сосна на боровыхъ мѣстахъ достигаетъ 120—180 лѣтняго возраста и 10—17 вершковъ въ діаметрѣ нижняго сѣченія (на высотѣ груди); береза—60—80 лѣтняго возраста и 8—10 вершковъ въ діаметрѣ. На болотистыхъ-же мѣстахъ сосна достигаетъ 100 лѣтняго возраста, 4—6 вершковъ въ діаметрѣ; береза—60 лѣтняго возраста, 4—5 вершковъ. Число годичныхъ слоевъ въ среднемъ выводѣ на 1 дюймъ радіуса въ нижнемъ сѣченіи ствола, въ разныхъ породахъ, достигаетъ 12; средняя высота дерева—59 футовъ; средній діаметръ—

11½ дюймовъ; число деревьевъ на 1 десятинѣ—729 штукъ; средній приростъ на 1 десятинѣ—120 куб. футовъ. Средній запасъ на одной десятинѣ исчисляется въ 22 куб. саж. Рубка лѣса ведется лѣсосѣчнымъ способомъ при 80 лѣтнемъ оборотѣ для хвойныхъ породъ и 60 лѣтнемъ—для лиственныхъ. Направленіе лѣсосѣкъ принято съ сѣвера на югъ, въ виду того, что господствующіе вѣтры имѣютъ направленіе съ запада. Ежегодно вырубается лѣса сплошной рубкой 2407 десятинъ и выборочной 7500 десятинъ; общее количество матеріала получаемаго, съ этого пространства, выражается въ 85875 куб. саженъ, въ томъ числѣ мертвой древесины до 20/т. куб. саженъ.

Общая доходность лѣсовъ въ пользу казны за послѣднія 5—10 лѣтъ (въ среднемъ выводѣ) составляетъ 5030 рублей, а отъ продажи собственно лѣса и лѣсныхъ издѣлій—4093 рубля.

Естественное возобновленіе лѣсовъ, при сплошныхъ рубкахъ, происходитъ чрезъ 3—5 лѣтъ, въ мѣстностяхъ-же, подвергавшихся пожару, совершается чрезъ 5—10 лѣтъ. Съ цѣлью выбрать угнетенный, мертвый и лежалый лѣсъ ведутся проходныя рубки—прочистки лѣса. Эти разрѣженныя проходными рубками пространства, значительно менѣе не пройденныхъ подвержены пожарамъ. Одна кубическая сажень, полученнаго съ рубокъ лѣса, оцѣнивается на мѣстѣ въ 2 руб. 30 коп.; сборка же и вязка 1 куб. сажени хвороста—въ 60—70 коп.

Съ 1889 года въ тѣхъ мѣстахъ гдѣ почва меньше воспріимчива къ естественному обсѣмененію, производится посѣвъ лѣса и посадка изъ питомника въ не большомъ количествѣ; при чемъ стоимость посѣва одной десятины доходитъ до 10 руб. Сборъ сосновыхъ сѣмянъ производится въ Октябрѣ и Ноябрѣ; при чемъ сѣмена извлекаются просушкой шишекъ. Сѣмянъ собирается до 60 фунтовъ.

Пожары въ лѣсахъ случаются въ Апрѣлѣ и Маѣ и частію осенью. За послѣднее 10 лѣтіе выгорѣло 0,132% общей площади лѣсовъ. На большіе лѣсные пожары, для большаго успѣха, кромѣ огневщиковъ высылаются рабочіе съ заводскихъ работъ. Пожары происходятъ большею частью отъ неосторожнаго обращенія съ огнемъ людей, находящихся на работахъ въ лѣсахъ, но весьма не рѣдко напольные огни приходятъ изъ смежныхъ казенныхъ и частныхъ дачъ, гдѣ надзоръ за тушеніемъ пожаровъ находится въ крайне неудовлетворительномъ состояніи.

Общій расходъ древесной массы достигаетъ 85875 куб. саженъ въ годъ. Изъ того поступаетъ на дѣйствіе заводовъ:

На уголь	26239	куб. саж.
Дровъ 6/4 мѣры	8398	„ „
Пней	7373,5	„ „
Обжигательныхъ дровъ	1869	„ „
Квартирныхъ дровъ	1540	„ „
Бревенъ	15125	штукъ.

ВАЛ. СИМБИРСКАЯ НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА № 95549
Пермская областная БИБЛИОТЕКА им. М. Горького
2007197

Подѣлочныхъ бревенъ	1200	штукъ.
Жердей	23680	„
Подѣлочныхъ жердей.	1200	„
Хворосту	20534	куб. саж.
Осмола и береста	113	„ „
На нужды мѣстнаго населенія:		
Обжигательныхъ дровъ	6	„ „
Квартирныхъ.	15232	„ „
Бревенъ	65854	штуки.
Жердей	69091	„
Хвороста	28	куб. саж.
Осмола и береста	2,4	„ „

Заготовка лѣса для заводскихъ потребностей производится хозяйственнымъ способомъ. Строевой лѣсъ заготовляется съ Октября по Мартъ, дрова березовыя—съ Сентября по Апрѣль, сосновыя и другихъ породъ—съ Сентября по Іюнь. Отбросы, получаемые при заготовкѣ лѣса, какъ-то—хвоя, сучья, вѣтви и пни, идутъ въ употребленіе при заводскомъ дѣйствіи.

Углежженіе производится кучевымъ (стоящіе костры) и частью печнымъ способомъ изъ сосноваго, березоваго и еловаго лѣса, для доменнаго и другихъ производствъ при дѣйствіи заводовъ. Ежегодно заготовляется угля до 62284 коробовъ. Объемомъ костры устраиваются въ 15—20 куб. саженъ, печи въ 4 куб. саж.; печное углежженіе только что вводится. При костровомъ способѣ угля выходитъ 54% относительно древесной массы, а при печномъ—73%. Для перевозки угля употребляются коробья, плетеные изъ кустарниковыхъ прутьевъ. Трата при нагрузкѣ и перевозкѣ полагается въ 5%.

2. Разработка желѣзныхъ рудъ и другихъ минераловъ.

Въ дачѣ Сысертскаго округа считается 40 желѣзныхъ рудниковъ и одинъ рудникъ въ Каменской казенной дачѣ. Хромовыхъ рудниковъ въ Сысертскихъ дачахъ—19 и одинъ марганцевый—въ Каменской казенной дачѣ.

Въ Сысертской дачѣ—*желѣзные:* 1) *Средній*—постоянно дѣйствующій; разработка производится съ 1730 года; съ этого года и до настоящаго времени рудникъ не дѣйствовалъ только въ теченіи двухъ лѣтъ (1882 и 1883 г.г.), тогда, когда подрядчики оканчивали вывозку добытой уже ими руды, а заводоуправленіе производило развѣдки; съ 1884 г. разработка снова ведется безпрерывно; длина разработокъ Средняго рудника до 400 саженъ. 2) *Усолкинскій*—дѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія не имѣется. 3) *Лукерьевскій*—дѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его нѣтъ. 4) *Ближній*—дѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его не сохранилось. 5) *Лебяжинскій*—дѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его нѣтъ. 6) *Абрамовскій*—постоянно дѣйствующій съ 1888 года. 7) *Быковскій*—временно-дѣйствующій, открытъ въ 1764 году. 8) *Кадниковскій*—въ настоящее время

недѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его не сохранилось. 9) *Глубокинскій*—недѣйствующій; свѣдѣній объ открытіи его не сохранилось. 10) *Иткульскій*—недѣйствующій, свѣдѣній о времени открытія его не имѣется. 11) *Афанасьевскій*—недѣйствующій, открытъ въ 1802 году. 12) *Климинскій*—недѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его не сохранилось. 13) *Черновской*—недѣйствующій, открытъ въ 1885 году. 14) *Косогорскій*—недѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его нѣтъ. 15) *Ольгинскій*—недѣйствующій; открытъ въ 1759 году. 16) *Никольскій* и 17) *Вознесенскій*—оба недѣйствующіе; свѣдѣній о времени открытія ихъ не сохранилось. *Хромовые: Георгіевскій, 1-й Каменскій, Русаковскій, Старковскій, Климинскій, 2-й Каменскій, Черновской* и *Сысертскій*—всѣ недѣйствующіе и свѣдѣній о времени открытія ихъ не сохранилось.

Въ Полевской дачѣ *—желѣзные:* 1) *Поваринскій*, 2) *Старо-Полдневской* и 3) *Малаховскій*—постоянно-дѣйствующіе; свѣдѣній о времени открытія ихъ не сохранилось. 4) *Песочный*—времено-дѣйствующій; свѣдѣній объ открытіи его нѣтъ. 5) *Булатовскій*, 6) *Поскотинскій*, 7) *Парасковинскій*, 8) *Кремлевскій*, 9) *Бухаловскій*, 10) *Березовскій*, 11) *Плѣшковскій* и 12) *Баклановскій*—всѣ недѣйствующіе и свѣдѣній о времени открытія ихъ нѣтъ. *Хромовые: Бобровскій*—временно-дѣйствующій; свѣдѣній о времени открытія его не сохранилось. *Долановскій, Чусовской, Матвѣевскій, Больше-Угорскій, Парасковинскій* и *Сьверушинскій*—всѣ недѣйствующіе; свѣдѣній объ открытіи ихъ не имѣется.

Въ Сѣверской дачѣ—*желѣзные:* 1) *Кособродскій*, 2) *Осиновскій*, 3) *Вознесенскій*, 4) *Больше-Угорскій*, 5) *Безштановскій* и 6) *Смородинскій*—всѣ недѣйствующіе и свѣдѣній о времени открытія ихъ не сохранилось. 7) *Красногорскій*—дѣйствующій, открытъ въ 1735 году. 8) *Аркадьевскій*—дѣйствующій, открытъ въ 1877 году. 9) *Рябиновскій*—дѣйствующій, открытъ въ 1884 году и 10) *Раскуихинскій*—дѣйствующій, отчисленный отъ Ревдинскихъ заводовъ въ 1892 году. *Хромовые: Кулишинскій* и *Осиновскій*—временно-дѣйствующіе, открыты оба въ 1876 году. *Смородинскій* и *Сьверскій*—временно-дѣйствующіе, оба открыты въ 1884 году.

Въ Каменской казенной дачѣ—*желѣзный*—*Боевскій*—дѣйствующій, перечисленъ изъ казеннаго вѣдомства въ 1778 году и *Марганцевый*—*Барановскій*—дѣйствующій, арендованъ у казны въ 1896 году.

Руды (бурый желѣзнякъ) на всѣхъ почти рудникахъ добываются открытыми разрѣзами; на Кособродскомъ-же, Старо-Полдневскомъ и Поваринскомъ—подземными, или ортовыми работами. Характеръ залеганія рудъ въ большинствѣ случаевъ ввидѣ круто-падающихъ гнѣздовыхъ жилъ, въ сильно разрушистыхъ метаморфическихъ сланцахъ; господствующее простираніе жилъ NW на 80 отъ 20° до 40°; паденіе пластовъ на нѣкоторыхъ рудникахъ на NO уголъ паденія 60°, на другихъ на NW уголъ паденія 45°. Окружающія породы—тальковые и глинистые сланцы. Руды добываются хозяйственнымъ способомъ и чрезъ подрядчиковъ. Стоимость добычи на мѣстѣ отъ 2 до

3½ коп. Обжигаются руды на мѣстѣ въ пожегахъ на березовомъ лѣсѣ. Потеря въ вѣсѣ руды при обжогѣ отъ 80—120 пуд. на 1000 п. Руды перевозятся для проплавки въ Сысертскій и Сѣверскій заводы. Процентное содержаніе руды отъ 44 до 60 %. За послѣднее время заводоуправленіе принимаетъ мѣры къ развѣдкѣ новыхъ мѣсторожденій рудъ. Вообще-же запасами рудъ, заводы вполнѣ обезпечены.

За послѣдніе 14 лѣтъ добыто желѣзной руды:

	Въ Сысертской дачѣ.	Въ Полевской дачѣ.	Въ Сѣверской дачѣ.	Въ Каменской казенной дачѣ.
Въ 1882 году . .	870007 п.	44616 п.	1042510 п.	1000 п.
„ 1883 „ . .	1174909 „	9342 „	600018 „	6430 „
„ 1884 „ . .	643487 „	458 „	556628 „	900 „
„ 1885 „ . .	1679642 „	145373 „	955845 „	10000 „
„ 1886 „ . .	1156901 „	198405 „	1408194 „	— „
„ 1887 „ . .	368811 „	178124 „	1418672 „	100 „
„ 1888 „ . .	1521772 „	388648 „	1310822 „	100 „
„ 1889 „ . .	1425771 „	317000 „	1035844 „	81323 „
„ 1890 „ . .	1515863 „	374716 „	1539825 „	184000 „
„ 1891 „ . .	1584178 „	552068 „	1748950 „	160000 „
„ 1892 „ . .	847357 „	359700 „	1321876 „	50000 „
„ 1893 „ . .	1128794 „	258690 „	1126040 „	119000 „
„ 1894 „ . .	1549373 „	248244 „	1597090 „	75117 „
„ 1895 „ . .	1459553 „	469234 „	1171296 „	121765 „
	16926418 п.	3544618 п.	16833610 п.	809735 п.

Горновой камень.

Камень употребляется для доменныхъ печей, доставляется въ Сысертскій и Сѣверскій заводы съ отвода въ Уткинской казенной дачѣ, въ 137 верстахъ отъ Сысертскаго завода. Отводъ произведенъ въ 1761 году. За послѣдніе 8 лѣтъ добычи камня не производилось.

Тальковый огнеупорный камень.

Залежи тальковаго камня находятся въ 7 верстахъ отъ Сысертскаго завода и въ Сѣверской дачѣ, близъ деревни Косой-Бродъ. Камень этотъ идетъ преимущественно на клажу разнаго рода фабричныхъ печей. Добыча ведется исключительно хозяйственнымъ способомъ. Добыто съ обоихъ мѣсторожденій за 1893 г.—236331 пуд., за 1894 г.—179149 пуд.

Песокъ известковый (флюсъ).

Песокъ употребляется въ доменныхъ печахъ, какъ *флюсующее* вещество. Добывается изъ двухъ мѣсторожденій: одно въ 8 верстахъ отъ Сысертскаго, другое близъ Сѣверскаго заводовъ. Добыто въ 1893 году 364656 пуд. и въ 1894 году—325029 пуд.

Песокъ формовочный.

Добыча производится близь села Аверинскаго, въ 18 верстахъ отъ Сысертскаго завода. Добыто и доставлено въ заводы: въ 1893 году—139650 пуд. и въ 1894 году—104004 пуд. Кромѣ того доставлено изъ Черновской добычи, находящейся близь Сысертскаго завода, въ 1893 году—152913 пуд. и въ 1894 году—262896 пуд.

Глина огнеупорная.

Употребляется на приготовленіе огнеупорныхъ кирпичей и на цементъ при клажѣ фабричныхъ печей. Добыча производится въ Кадниковской, Кособродской, Кунгурской и Казаринской копяхъ. Добыто и доставлено въ заводы: въ 1893 году—10411 пуд. и въ 1894 году—7548 пуд. Кромѣ мѣстныхъ добычъ доставляется спеціально на набивку доменныхъ горновъ изъ мѣстности, находящейся близь г. Кунгура. Въ 1894 году перевезено въ Сысертскій и Сѣверскій заводы 3082 пуда.

Глина опочная.

Употребляется при отливкѣ чугунныхъ вещей. Добыча производится въ Сысертской и Сѣверской дачахъ. Добыто и доставлено въ Сысертскій и Сѣверскій заводы: въ 1893 году—32204 пуда, въ 1894 году 20083 пуда.

К в а р ц ъ.

Употребляется на приготовленіе огнеупорныхъ кирпичей. Добыча его производится въ разныхъ мѣстахъ дачи Сысертскихъ заводовъ. Добыто въ 1893 году—28774 пуда, въ 1894 году—39752 пуда.

К а м е н ь.

а) Бутовой. Употребляется для клажи фундаментовъ подъ фабричныя и другія строенія. Добывается въ разныхъ мѣстахъ дачи Сысертскихъ заводовъ. Добыто въ 1893 году—$449^{5}/_{8}$ куб. саж. и въ 1894 году—$263^{7}/_{8}$ куб. саж. б) Половой—идетъ на настилку половъ преимущественно около фабричныхъ зданій. Добыто камня въ 1893 году—263 квадр. саж. и въ 1894 году—$185^{1}/_{2}$ квадр. саж.

Песокъ рѣчной.

Употребляется при выдѣлкѣ кирпича и частью на зашлаковку подовъ сварочныхъ печей. Добывается въ разныхъ мѣстахъ дачи Сысертскихъ заводовъ. Перевезено на заводы въ 1893 году—131736 пуд. и въ 1894 году—47761 пудъ.

Известь.

Употребляется преимущественно при каменной кладкѣ при заводахъ. Добывается въ разныхъ мѣстахъ дачи. Добыто въ 1893 году—38118 пуд. и въ 1894 году—27633 пуда.

Каменный уголь.

Мѣсторожденіе каменнаго угля находится близъ деревни Фадиной, Багарякской волости, въ Каменской казенной дачѣ; принадлежитъ заводамъ на оброчномъ правѣ съ 1883 года. Площадь подъ отводомъ заключаетъ 242700 квадр. саж. Развѣдки производились на всемъ отводѣ, но преимущественно развѣдывались три пласта въ восточной части отвода. Число большихъ шахтъ на всемъ отводѣ 6 номеровъ, глубиною отъ 6—23 саж. и шурфовъ до 45 нумеровъ, глубиною 1—5 саж. Въ восточной части отвода, по линіи простиранія пластовъ, на 7 саженной глубинѣ пройдено штреками до 90 саж. и на 18 саженной глубинѣ до 11 саж. и въ 2 шахтахъ на 7 саженной глубинѣ пройдено въ крестъ простиранія 8—30 саженъ и въ одной на 18 саженной глубинѣ—до 13 саженъ. Простираніе пластовъ въ восточной части отвода отъ SW на N0 30°. Уголъ паденія на глубинѣ въ 18½ саженъ NWW отъ 45° до 80°. Толщина пластовъ отъ 8 вершк. до 2 арш. Геологическій характеръ залеганія пластовъ пока еще не опредѣленъ. Добытый уголь, по его качеству, примѣненія на заводахъ не получилъ. Добыча угля производится въ незначительномъ количествѣ; въ 1893 и 1894 г.г. добыто по 100 пудовъ.

Въ настоящее время заводоуправленіе, озабочиваясь введеніемъ доменной плавки на каменномъ углѣ, заарендовало у крестьянъ деревни Егоршиной, Ирбитскаго уѣзда, извѣстное Егоршинское мѣсторожденіе каменнаго угля. Уголь съ Егоршинской копи нѣкоторыми изъ уральскихъ горнозаводчиковъ былъ пробованъ и по отзывамъ оказался очень хорошимъ.

Торфъ.

Залежи торфа въ Округѣ Сысертскихъ заводовъ имѣются въ слѣдующихъ мѣстахъ: 1) на Мисиловскомъ болотѣ площадью въ 315 десятинъ 1600 квадр. саж.; мощность торфяника 5 арш. 8 верш., запасъ 993791 куб. саж.; 2) на Казаринскомъ болотѣ площадью въ 327 дес. 182 квадр. саж.; мощность 5 арш. 13 верш., запасъ 1520902 куб. саж.; 3) на Мочаловскомъ болотѣ площадью въ 250 дес.; мощность 5 арш., запасъ 1000000 куб. саж. и 4) на Красногорскомъ болотѣ, площадью въ 25 дес., мощность 2 арш., запасъ 40000 куб. саж.

Эксплуатація залежей торфа началась съ 1882 года, вначалѣ въ самомъ незначительномъ количествѣ, а съ 1889 года уже приняла значительные размѣры, а именно—со времени разработки торфяниковъ—добыто торфа:

Въ 1882 году. . . . . 80 куб. саж.
„ 1883 „ . . . . . 181 „ „

Въ 1884	„	39	куб. саж.
„ 1885	„	89	„ „
„ 1886	„	192 3/4	„ „
„ 1887	„	735 1/4	„ „
„ 1888	„	2625 1/4	„ „
„ 1889	„	3533 1/2	„ „
„ 1890	„	2829 7/8	„ „
„ 18 91/92	„	3961 1/4	„ „
„ 1893	„	6195 3/8	„ „
„ 1894	„	3997 7/8	„ „
„ 1895	„	7729 5/8	„ „
		32189 3/4	куб. саж.

Помимо поименованныхъ здѣсь залежей торфа есть значительное количество таковыхъ и въ другихъ мѣстахъ дачи Сысертскихъ заводовъ. Добыча производится хозяйственнымъ и ручнымъ способомъ. Добыча 1 куб. саж. торфа обходится заводамъ отъ 1 р. 20 к. до 2 р., а съ просушкой и клажей въ скирды до 3 р. 21 к. Примѣняется торфъ при пудлингово-сварочномъ производствѣ посредствомъ особо устроенныхъ генераторовъ, въ которые идутъ кромѣ торфа хвоя, пни и другіе древесные отбросы.

Мѣдный Гумешевскій рудникъ.

За послѣднее время изъ прежнихъ отваловъ выбрано и проплавлено въ Полевскомъ заводѣ—мѣдной руды и флюсовъ въ 18 90/91 г.—96216 пуд. 20 фун. и въ 1893 году 43153 пуд. 20 ф.

3. Вымывка золота.

Въ округѣ Сысертскихъ заводовъ работы по вымывкѣ золота ведутся на 8 пріискахъ: *Сысертскомъ*, *Благовѣщенскомъ* (жильный), *Каменскомъ*, *Поскакухинскомъ*, *Желѣзенскомъ*, *Кунгурскомъ*, *Кособродскомъ* и *Мочаловскомъ* при 106 золотоносныхъ розсыпяхъ, изъ нихъ 69 недѣйствующихъ. Разработка пріисковъ въ округѣ заводовъ началась съ 1823 года. О количествѣ всего намытаго золота, по 1896 годъ, приложена таблица „Г.“ Техническую обстановку пріиски имѣютъ слѣдующую: *Благовѣщенскій*—одну пару бѣгуновъ для дробленія кварца и водоотливъ, приводимые въ дѣйствіе паровымъ локомобилемъ, три водоотводныхъ канавы; подогрѣватель для воды и четыре ямы для осадки эфелей. *Каменскій*—плотину для скопа воды для промывки; водоотливной приборъ, дѣйствующій отъ водянаго колеса и водоотливную канаву. *Поскакухинскій*—водоотливъ, приводимый въ дѣйствіе локомобилемъ; водоотводную канаву и конный воротъ для подъема песковъ изъ шахты и *Кунгурскій*—три золотопромывальныхъ чаши; одна изъ нихъ приводится въ дѣйствіе коннымъ воротомъ, а двѣ—паровыми двигателями;

элеваторъ и пескоподъемъ, приводимые въ дѣйствіе тѣми-же паровыми двигателями; двѣ плотины для скопа воды и переносную желѣзную дорогу.

Работы на пріискахъ ведутся преимущественно старательскимъ (золотничнымъ) способомъ, при которомъ какъ продолжительность работъ, такъ и распредѣленіе рабочаго времени на рабочіе періоды и отдыхи, зависитъ отъ самихъ старателей. На нѣкоторыхъ-же пріискахъ работы хотя и производятся заводскимъ счетомъ, но вольными рабочими, являющимися на пріиски въ свободное отъ заводскихъ и полевыхъ крестьянскихъ работъ время. При заводскихъ-же работахъ, работы производятся еженедѣльно, кромѣ воскресныхъ и праздничныхъ дней, и продолжаются отъ 8 до 12 часовъ въ сутки.

Плата рабочимъ производится—при заводскихъ работахъ отъ 35 до 75 коп. за поденщину, а старателямъ по количеству намытаго золота—отъ 2 р. 70 к. до 3 р. 50 к. за золотникъ.

Рабочіе, находящіеся при заводскихъ работахъ, помѣщаются въ имѣющихся при пріискахъ казармахъ, а старатели—въ устраиваемыхъ ими самими балаганахъ.

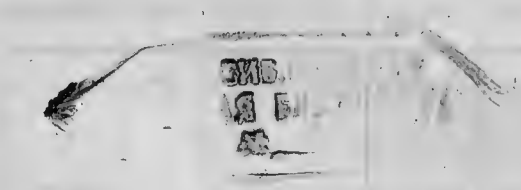
Изъ нижеприведенной хронологической таблицы за послѣднее десятилѣтіе видны разультаты добычи золота, на каждомъ, по отдѣльности, пріискѣ, съ показаніемъ количества промытыхъ песковъ, содержанія въ 100 пудахъ и количества обращавшихся на пріискахъ рабочихъ:

ТАБЛИЦА

ПО ДОБЫЧѢ ЗОЛОТА,

за десятилѣтіе съ 1886 по 1896 годъ.

№ по порядку.	Названіе принадлежащихъ заводамъ золотыхъ пріисковъ.	Въ 1886 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1887 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1888 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1889 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1890 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1891 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1892 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1893 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1894 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	Въ 1895 году. Обращалось рабочихъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.	ВСЕГО въ теченіе 10-ти лѣтъ. Сколько число рабочихъ за 1 годъ.	Промыто песковъ пудовъ.	При среднемъ содержаніи въ 100 пудахъ.	Получено золота. п. ф. з. д.
	Сысертской дачи:																																															
1	Сысертский	9	47200	187/8	— — 93 3	46	972300	237/8	— 25 24 36	48	1366000	203/8	— 30 32 38	124	2087300	255/8	1 19 13 2	73	1505100	251/2	1 1 77 60	82	1245300	23	— 31 20 6	50	949300	253/8	— 26 15 44	93	1343900	271/2	1 — 26 36	90	847000	313/8	— 28 90 78	23	238400	233/8	— 6 4 48	64	10601800	251/4	7 10 14 67
2	Благовѣщенскій		0 т к		р		ы т ъ		в ъ		1890		г		о д у.			39	245000	383/8	— 10 26 16	150	2434000	303/4	2 1 30 4	94	1481900	263/8	1 2 80 66	65	1405900	19	— 29 15 94	38	476900 Жильнаго кварцеваго	214/4	— 11 2 —	17	50200	16	— — 83 94	42	6093900	264/4	4 15 46 82
	Жильнаго	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	52	78500	2 з. 89 2/8	— 24 — 18	60	195500	Кварца. 1 з. 59 3/8	— 32 92 90	105	361500	2 з. 18 1/8	2 4 43 24	81	393400	2 з. 25 3/4	2 12 94 48	75	1028900	2 з. 17	5 34 38 84
3	Каменскій	12	93000	293/8	— 2 93 64	28	1061600	195/8	— 22 63 84	81	2688500	153/4	1 6 28 4	109	2386950	221/2	1 18 19 12	97	2177200	237/8	1 16 59 14	140	2481800	253/4	1 29 49 70	202	2952100	31	2 19 40 28	187	2759400	241/2	1 33 37 72	58	720800	241/2	— 19 19 88	73	891800	19	— 18 40 4	99	18213150	233/8	11 26 67 56
		21	140200	257/8	— 3 90 67	74	2033900	215/8	1 7 88 74	129	4054500	173/8	1 36 60 42	233	4474250	24	2 37 32 14	209	3927300	251/2	2 28 66 90	372	6161100	271/4	4 22 3 80	398	5461800	323/8	4 32 40 60	405	5704700	283/8	4 15 77 54	291	2406200	55	3 23 59 94	194	1573800	691/4	2 38 31 2	280	35937750	297/8	29 6 72 1
	Полевской дачи:																																														
4	Поскакухинскій	26	223200	321/8	— 7 76 72	90	1026300	33	— 36 76 24	240	3122600	371/4	3 6 35 28	372	3743100	497/8	5 2 93 24	301	2550500	66	4 22 76 46	287	3330300	383/4	3 20 22 32	323	3296000	423/4	3 32 93 6	256	4255000	423/4	4 37 61 58	184	2017000	361/2	1 38 70 72	100	630000	433/8	— 29 65 76	218	24194000	44	28 35 95 54
5	Желѣзенскій	37	403200	321/4	— 14 33 76	60	773200	321/4	— 27 6 60	200	2750700	293/8	2 7 70 40	187	2731000	277/8	2 2 75 60	213	3201000	333/8	2 35 11 88	184	2475000	253/8	1 28 93 24	228	3187000	271/8	2 12 51 58	216	2389000	367/8	2 15 74 70	152	1747000	40	1 35 82 40	61	663000	391/4	— 28 26 80	154	20270100	311/4	17 8 47 20
		63	626400	321/2	— 22 14 52	150	1799500	325/8	1 23 82 84	440	5873300	331/2	5 14 9 68	559	6474100	405/8	7 5 72 84	514	5751500	473/4	7 17 88 38	471	5805300	331/4	5 9 19 56	551	6433000	351/8	6 5 48 64	472	6644000	403/8	7 13 40 32	336	3764000	373/4	3 34 57 16	161	1293000	411/4	1 17 92 60	372	44464100	381/4	46 4 46 74
	Сѣверской дачи:																																														
6	Кунгурскій	180	4338270	231/2	2 30 95 54	199	4850200	26	3 18 19 44	278	7470600	22	4 18 59 78	290	7598650	295/8	6 5 5 60	319	5716850	423/4	6 25 67 58	366	7231800	307/8	6 2 43 38	422	8538600	237/8	6 27 51 54	325	6839200	341/8	6 13 65 94	321	5907200	443/8	7 4 69 40	214	4236000	361/4	4 7 3 10	291	62727370	315/8	53 34 1 50
7	Кособродскій	11	159350	285/8	— 4 92 24	22	339150	22	— 8 12 62	46	848250	207/8	— 19 29 4	48	1021700	281/4	— 31 37 16	44	979000	293/4	— 31 47 76	38	604200	261/8	— 17 13 22	64	950100	253/4	— 26 56 28	52	822800	253/8	— 22 68 16	25	360000	301/4	— 11 81 20	16	119100	201/4	— 3 74 78	37	6203650	261/4	4 17 32 58
8	Мочаловскій	78	931300	365/8	— 37 8 90	90	1097500	44	1 11 33 88	82	1335700	293/4	1 3 12 92	94	1699700	293/4	1 14 90 22	94	1771600	361/4	1 29 72 52	103	1850500	331/2	1 27 30 88	121	2074200	361/4	2 1 59 24	120	1936800	375/8	1 39 26 14	95	1309600	33	1 7 4 62	57	825200	227/8	— 20 52 92	93	14832100	341/4	13 32 8 48
		269	5428920	257/8	3 33 4 72	311	6286850	237/8	4 37 66 2	406	9654550	23	6 1 5 78	432	10320050	291/2	8 11 37 2	457	8467450	397/8	9 6 91 90	507	9686500	314/8	8 6 87 52	607	11562900	297/8	9 15 71 10	497	9598800	341/8	8 35 64 28	441	7576800	413/4	8 23 59 26	287	5180300	34	4 31 34 84	421	83763120	313/4	72 3 42 60
																											Развѣдочнаго.	— — — 40	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — —	—	—	—	— — — 40
	ИТОГО	353	6195520	265/8	4 19 13 95	535	10120250	281/8	7 29 45 64	975	19582350	25	13 11 75 92	1224	21268400	313/4	18 14 46 4	1180	18146250	391/4	19 13 55 26	1350	21652900	301/8	17 38 14 92	1556	23457700	317/8	20 13 64 78	1374	21947500	345/8	20 24 86 18	1068	13747000	43	16 1 80 40	642	8047100	42	9 7 62 50	1073	164164970	331/8	147 14 65 79



4. Заводскія устройства и фабрики.

Сысертскій заводъ.

Доменное производство.

Работаютъ двѣ доменныя печи; устройство имѣютъ одинаковое; размѣры ихъ слѣдующіе:

вмѣстимость каждой	2800 куб. фут.
высота отъ лещади до колошника . .	44′7″
діаметръ распара	13′
„ колошника	8′2″
„ горна у заплечекъ	4′8″
„ „ по лещади.	3′4″

Оба горна печей съ прямоугольнымъ сѣченіемъ и открытой грудью. Кожухи доменъ кирпичные. Охлажденія горна не производится. Лещадь и самая шахта сложены изъ горноваго камня. Заплечики набиваются массой изъ бѣлой огнеупорной глины и раздробленнаго въ порошокъ горноваго камня. Камни кладутся на глинѣ и огнеупорномъ пескѣ. Компанія продолжается отъ 3 до 5 лѣтъ, послѣ чего горнъ ремонтируется. Шахта выдерживаетъ 4 и 5 компаній. На домнѣ № 1-й устроено газоулавливаніе посредствомъ желѣзнаго цилиндра, опущеннаго въ колошникъ.

Дутье холодное, упругость его у фурмъ по ртутному духомѣру до 3″. Фурмъ на домнѣ № 1-й три съ діаметромъ $2^5/_8$″, на № 2-мъ двѣ съ діаметромъ $3^1/_2$′.

Воздуходувныхъ машинъ двѣ. Одна приводится въ движеніе гидравлическимъ двигателемъ, а другая—паровая. Первая представляетъ два качающихся цилиндра діаметромъ въ 7′ и такой-же длины, доставляющихъ въ минуту до 5600 куб. фут. воздуха. Цилиндры приводятся въ движеніе желѣзнымъ колесомъ въ 55 силъ, діаметромъ въ 23′4″; передача движенія валу воздуходувной машины производится посредствомъ обода съ внутреннимъ зацѣпленіемъ. Паровая воздуходувка состоитъ изъ 2-хъ лежачихъ цилиндровъ съ золотниковымъ распредѣленіемъ (діаметръ каждаго цилиндра—$45^1/_4$″, ходъ поршня—30″) и одного пароваго цилиндра діаметромъ $28^3/_8$″ и длиной $24^1/_4$″; число оборотовъ отъ 60 до 70 въ минуту; давленіе пара въ котлахъ 35 фунтовъ; отопленіе производится колошниковыми газами.

Руды, уголь и флюсъ доставляется къ колошнику конножелѣзной дорогой.

Руды размѣльчаются ручнымъ способомъ.

Размѣръ рудной сыпи измѣняется отъ 34 до 42 пудовъ въ колошу. Угля-же идетъ въ колошу $^1/_4$ короба березоваго и $^3/_4$ сосноваго. Засыпка производится посредствомъ крановъ. Уголь хранится въ открытыхъ кучахъ, а часть березоваго (около 3 т. коробовъ)—въ закрытомъ помѣщеніи.

Флюсующимъ веществомъ служитъ известнякъ.

Израсходовано флюса въ 1894 году—171092, 1895 г.—132169 п. 10 ф. Анализъ его слѣдующій:

Влажности и углекислоты	42,78
Кремнезема	0,20
Глинозема	0,78
Окиси кальція	54,96
Окиси магнія	0,69
Фосфора	0,26

Плавка ведется преимущественно на сѣрые литейные чугуны; они-же употребляются и для пудлингованія съ примѣсью бѣлыхъ. Количество бѣлаго чугуна около $^1/_4$ всей выплавки.

Передѣлывается чугунъ на этомъ-же заводѣ, а частью и на Верхъ-Сысертскомъ.

Средняя суточная производительность каждой печи—1200 пуд., а на коробъ угля казенной мѣры выплавляется въ среднемъ $18^1/_2$ пуд. чугуна. Изъ обѣихъ печей выплавлено чугуна: въ 1894 году—837037 пуд.

„ 1895 „ 642372 „

Произведено доменнаго литья: „ 1894 „ 35589 „ 35 фун.

„ 1895 „ 35339 „ 15 „

Анализъ чугуна слѣдующій:

Химически соедин. углерода	0,32
Графита	2,52
Кремнія	0,29
Песку и шлака	0,16
Марганца	0,53
Мѣди	слѣды.
Сѣры	слѣды.
Фосфора	0,65

Общее-же количество выплавленнаго чугуна за время существованія заводовъ можно видѣть изъ приложенной таблицы „Б“, а количество проплавленныхъ рудъ—изъ діаграммы.

При доменномъ производствѣ обращается до 115 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на три 12-ти часовыхъ смѣны.

Пудлинговое производство.

Пудлингованіе ведется чугуномъ, выплавляемымъ на 2-хъ вышеописанныхъ домнахъ, въ 4-хъ газовыхъ печахъ системы „Сименса“. Двѣ изъ нихъ съ однимъ рабочимъ пространствомъ и меньшей вмѣстимостью, а другія двѣ—большія съ двумя рабочими пространствами, какъ у печей системы Шпрингера. Газъ въ печи поступаетъ изъ генераторовъ, которые отапливаются дровами, пнями, торфомъ, хвоей, древесными опилками и сосновыми шишками. Вѣсъ садки на малыхъ печахъ 34, на большихъ-же 52—56 пуд., т. е., по 26—28 пуд. на каждую половину печи. Суточная

производительность первыхъ—350, вторыхъ—500 пуд. На 1 куб. сажень топлива получается до 125 пуд. Мильбарса при угарѣ 2¼ фун. на 1 пудъ чугуна.

Для обжима пудлинговыхъ кусковъ имѣются три молота; два вододѣйствующихъ и одинъ паровой. Изъ вододѣйствующихъ работаетъ только одинъ—хвостовой; вѣсъ его 60 пуд., въ движеніе приводится наливнымъ колесомъ въ 30 силъ. Паровой молотъ системы „Конди“ въ 2½ тонны; котелъ, снабжающій молотъ паромъ,—корнуэльской системы съ прогарной трубой; давленіе пара до 60 фун.; отапливается генераторными газами.

Обжатые куски, безъ подогрѣва, прокатываютъ въ мильбарсовомъ прокатномъ 2-хъ валковомъ станѣ, который приводится въ дѣйствіе тюрбиною системы Жонваля; тюрбина заводскаго приготовленія, въ 55 силъ, дѣлаетъ 80 оборотовъ въ минуту.

Получено мильбарса—въ 1894 году . . . . 552619 пуд.
„ 1895 „ . . . . 462767 „ 20 фун.

Весь мильбарсъ переработывается на сварочное желѣзо при Сысертскомъ-же заводѣ.

При пудлинговомъ производствѣ обращается до 110 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на три 12-ти часовыхъ смѣны.

Сварочное производство.

Мильбарсъ, собранный въ пакеты, прокатывается на сортовое желѣзо, при чемъ ему даютъ отъ 2-хъ до 4-хъ нагрѣвовъ. Болѣе трудные для прокатки сорта, какъ напримѣръ 4-хъ гранное отъ 1½ до 3″ и круглое толще 2-хъ, работаются чрезъ пакеты, т. е. пакеты изъ мильбарса прокатываются на болванку, изъ которой снова собираются пакеты и послѣ одного или двухъ нагрѣвовъ прокатываются уже на сортъ.

Нагрѣваніе пакетовъ производится въ трехъ сварочныхъ печахъ; всѣ три печи газовыя регенеративныя, системы Сименса; одна для мелкосортной болванки и двѣ—для крупносортной. Суточная производительность печи въ среднемъ доходитъ до 500 пуд., а на 1 куб. саж. топлива выработывается до 125 пуд. сортоваго желѣза, при угарѣ 9¼ фун. на 1 пудъ мильбарса.

Генераторы такіе-же, какъ и пудлинговые—на смѣшанномъ топливѣ.

Прокатныхъ становъ два: крупносортный и мелкосортный. Первый 2-хъ валковый, второй—трехъ валковый съ общимъ двигателемъ и маховымъ колесомъ. Двигателемъ служитъ тюрбина Жонваля въ 55 силъ, заводскаго приготовленія. Крупносортный станъ состоитъ изъ 4-хъ паръ станинъ. Ближайшая къ двигателю пара—шестереночная, затѣмъ обжимочная, ручьевая и пара для гладкихъ валковъ.

Валки мелкосортнаго стана приводятся въ движеніе посредствомъ передаточнаго валка и промежуточной пары—шестеренъ съ отношеніемъ скорости 1 : 2. Мелкосортный состоитъ изъ 4-хъ паръ станинъ, размѣщенныхъ въ такомъ-же порядкѣ, какъ и въ крупносортномъ стану.

Валки и шестерни чугунные, при чемъ отдѣлочные валки готовятся съ закаленной поверхностью.

Подача металла изъ печей къ прокатному стану производится по воздушнымъ желѣзнымъ дорожкамъ, посредствомъ клещей и блоковъ, соединенныхъ между собой цѣпью.

Ножница, служащая для обрѣзки концовъ нѣкоторыхъ сортовъ желѣза, приводится въ движеніе отъ общей съ прокатнымъ станомъ тюрбины. Для обрѣзки-же крупныхъ сортовъ имѣются двѣ круглыя пилы, получающія движеніе отъ особой тюрбины системы „Гага“ въ 25 силъ. Пилы имѣютъ въ діаметрѣ 28″, дѣлаютъ 800 оборотовъ въ минуту и обрѣзаютъ желѣзо только въ горячемъ состояніи.

Правка желѣза производится также въ горячемъ состояніи на чугунныхъ строганыхъ балансахъ деревянными колотушками. Большемѣрное угловое желѣзо, кромѣ того, правится еще холоднымъ, посредствомъ винтоваго пресса.

Приготовлено сортоваго желѣза:

	Въ 1894 году.	Въ 1895 году.
Шиннаго	205639 п. 30 ф.	153225 п. 35 ф.
Рѣзнаго	43849 „ 5 „	52989 „ — „
Круглаго	24225 „ 30 „	38817 „ 20 „
4-хъ граннаго. . .	11298 „ 20 „	13475 „ 20 „
Обручнаго	27460 „ 5 „	18962 „ 35 „
Тавроваго	— „ — „	235 „ 35 „
Узкополоснаго. . .	12556 „ 30 „	10686 „ 5 „
Шаблоннаго . . .	1890 „ 20 „	— „ — „
Угловаго	21029 „ 10 „	12848 „ 10 „
Рельсоваго	— „ — „	320 „ 30 „
Дѣльнаго	851 „ 20 „	784 „ — „
Браковъ.	15588 „ 35 „	12332 „ 35 „
Обрѣзковъ	16528 „ 5 „	29913 „ 5 „
	380918 п. 10 ф.	344591 п. 30 ф.

Общее-же количество выдѣланнаго желѣза, за время существованія заводовъ, можно видѣть изъ приложенной таблицы „B“.

При сварочномъ производствѣ обращается до 136 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на двѣ 12-ти часовыхъ смѣны.

Заводскія площади и фабрики освѣщаются электричествомъ.

Между заводомъ, квартирами заводскихъ служащихъ, конторами, а также между заводами округа и г. Екатеринбургомъ имѣется телефонное сообщеніе.

Верхъ-Сысертскій заводъ.

Пудлинговое производство.

Пудлингованіе производится чугуномъ, доставляемымъ изъ Сысертскаго и Сѣверскаго заводовъ, въ 4-хъ газовыхъ печахъ системы Сименса; изъ коихъ три—съ однимъ рабочимъ пространствомъ, а четвертая—съ двумя.

Генераторы такіе-же, какъ и при Сысертскомъ заводѣ. Вѣсъ садки чугуна на малыхъ печахъ 34, на большой—52 пуда. Суточная производительность первыхъ по 450 пуд., а послѣдней—650 пуд. На 1 куб. сажень топлива получается до 150 пуд. мильбарса, при угарѣ $1\frac{1}{2}$ фун. на 1 пудъ чугуна. Куски обжимаются двумя вододѣйствующими молотами, вѣсомъ по 52 пуда; молота приводятся въ движеніе наливнымъ колесомъ въ 30 силъ. Обжатые куски поступаютъ въ мильбарсовый 2-хъ валковый прокатной станъ, дѣйствующій также наливнымъ колесомъ въ 30 силъ.

Мильбарса получено: въ 1894 году. . . 503485 пуд.
„ 1895 „ . . . 473553 „

Приготовляемый мильбарсъ переработывается на сортовое желѣзо при томъ-же заводѣ.

При пудлинговомъ производствѣ обращается до 140 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на три 12-ти часовыхъ смѣны.

Сварочное производство.

При Верхъ-Сысертскомъ заводѣ имѣются три газовыя регенеративныя печи, системы Сименса. Суточная производительность каждой въ среднемъ 520 пуд., а на 1 куб. саж. топлива выработывается до 125 пуд. желѣза, при угарѣ $9\frac{1}{8}$ фун. на 1 пудъ мильбарса.

Прокатныхъ становъ два—крупносортный и мелкосортный. Устройство ихъ такое-же, какъ и при Сысертскомъ заводѣ. Валки мелкосортнаго стана приводятся въ движеніе посредствомъ передаточнаго валка и промежуточныхъ трехъ шестеренъ, съ отношеніемъ скорости 1 : 2. Двигатель—тюрбина Жонваля въ 55 силъ.

Во время мелководія прокатные станы приводятся въ дѣйстаіе 40 сильнымъ локомобилемъ англійскаго завода Маршаль; на дѣйствіе локомобиля расходуется дровъ до 3 куб. саж. въ сутки.

Обрѣзка концовъ мелкихъ сортовъ желѣза производится ножницей, а крупные сорта обрѣзываются круглой пилой, имѣющей такое-же устройство, какъ пилы Сысертскаго завода.

Приготовлено сортоваго желѣза:

	Въ 1894 году.	Въ 1895 году.
Шиннаго	63848 п. — ф.	67972 п. — ф.
Круглаго	126373 „ 20 „	115779 „ 30 „
4-хъ граннаго. . .	53160 „ 20 „	42737 „ 30 „

Обручнаго	4461 п. 20 ф.	2534 п. — ф.
Узкополоснаго. . .	101874 „ 20 „	90875 „ 10 „
Каретнаго	11429 „ 30 „	6741 „ — „
Дѣльнаго	467 „ — „	1314 „ 30 „
Браковъ.	8189 „ 10 „	9764 „ 20 „
Обрѣзковъ	32096 „ — „	29076 „ — „
	401900 п. — ф.	366795 п. — ф.

Общее-же количество выдѣланнаго желѣза, за нѣсколько лѣтъ, можно видѣть изъ приложенной таблицы „B“.

При сварочномъ производствѣ обращается до 126 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на двѣ 12-ти часовыхъ смѣны.

Между заводомъ и другими заводами округа и г. Екатеринбургомъ имѣется телефонное сообщеніе.

Ильинскій заводъ.

Листокатальное производство.

Листовое желѣзо приготовляется изъ мартеновской болванки, которая доставляется изъ Сѣверскаго завода для прокатки на листовое желѣзо. При чемъ болванка, въ количествѣ 100—120 штукъ, насаживается въ листонагрѣвательную печь; по нагрѣвѣ раскатывается по одиночкѣ, затѣмъ складывается въ 3—4 листа, снова прокатывается и получаются уже полные 2-хъ аршинные листы. Наибольшее количество желѣза изготовляется отъ 8 до 11 фун., затѣмъ отъ 12 до 60 фун. въ листѣ. Размѣръ обыкновенныхъ листовъ—2×1 арш.

Листокатальныхъ печей три; на топливо употребляются исключительно дрова; суточная производительность каждой 650 пуд., а на 1 куб. сажень дровъ получается 240 пуд. желѣза.

Прокатка желѣза производится на двухъ листопрокатныхъ станахъ; каждый станъ состоитъ изъ подготовочной и отдѣлочной пары чугунныхъ валковъ съ закаленной поверхностью. Валки одного стана приводятся въ дѣйствіе тюрбиной Жонваля въ 55 силъ, а другаго—тюрбиной Фонтена въ 75 силъ.

Пробивка и правка листовъ на матовое желѣзо производится такъ: пара въ 135 листовъ, вѣсомъ до 40 пуд., садится разъ въ листораспарочную печь и одинъ-же разъ пробивается подъ гладильнымъ молотомъ, затѣмъ листы, послѣ обрѣзки, прокладываются для правки въ слѣдующую пробитую горячую пару.

Имѣются двѣ листораспарочныя печи; суточная производительность каждой 680 пуд.; выходъ желѣза на 1 куб. саж. дровъ—235 пуд. Молотовъ два—разгонный въ 38 пуд. и гладильный въ 42 пуда; оба приводятся въ движеніе водяными колесами, по 30 силъ каждое.

Для обрѣзки тонко-котельнаго, кубоваго, шабальнаго и лопаточнаго желѣза служитъ ножница, приводимая въ движеніе вододѣйствующимъ колесомъ въ 30 силъ. Кровельное желѣзо обрѣзывается на ручныхъ ножницахъ.

Приготовлено желѣза:

	Въ 1894 году.	Въ 1895 году.
Кровельнаго	115663 п. 15 ф.	101439 п. 25 ф.
Кубоваго и котельнаго . . .	9541 „ 13 „	6594 „ 3 „
Шабальнаго	2395 „ 24 „	5970 „ 18 „
Широкополоснаго	— „ — „	117 „ 12 „
Лопаточнаго	712 „ — „	1140 „ 22 „
Посуднаго	5273 „ 22 „	2761 „ 20 „
Втулочнаго	1408 „ 32 „	863 „ 35 „
Обрѣзковъ	38704 „ 29 „	30095 „ 30 „
	173699 п. 15 ф.	148983 п. 5 ф.

Общее-же количество выдѣланнаго желѣза, со времени существованія завода, можно видѣть изъ приложенной таблицы „B“.

При листокатальномъ производствѣ обращается до 142 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на три 8-ми часовыхъ смѣны.

Между заводомъ,—другими заводами округа и г. Екатеринбургомъ имѣется телефонное сообщеніе.

Полевской заводъ.

Пудлинговое производство.

Пудлингованіе ведется чугуномъ, доставляемымъ изъ Сѣверскаго завода, въ 4-хъ газовыхъ печахъ Сименса, изъ коихъ двѣ—двойныя типа Шпрингера. Топливо генераторовъ то-же самое, что и въ Сысертскомъ заводѣ. Вѣсъ садки въ малыхъ печахъ—30, а въ большихъ—52—56 пуд. Суточная производительность первыхъ—350 пуд., вторыхъ—650 пуд. На 1 куб. саж. топлива получается мильбарса до 140 пуд., при угарѣ 2½ фун. на 1 пудъ чугуна.

Пудлинговые куски обжимаются подъ паровымъ молотомъ Конди въ 2½ тонны; котелъ, доставляющій для молота паръ, нагрѣвается генераторными газами.

Обжатые куски безъ подогрѣва поступаютъ въ мильбарсовый 2-хъ валковой прокатной станъ, приводимый въ дѣйствіе тюрбиной Жонваля въ 40 силъ.

Приготовлено мильбарса: въ 1894 году . . . . . 412983 пуд.
„ 1895 „ . . . . . 356949 „

Весь мильбарсъ переработывается на этомъ-же заводѣ.

Въ пудлинговомъ производствѣ обращается до 104 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на три 12-ти часовыхъ смѣны.

*

Сварочное производство.

Сварка пакетовъ изъ мильбарса производится въ трехъ газовыхъ регенеративныхъ печахъ Сименса. Суточная производительность каждой печи въ среднемъ 520 пуд., а на 1 куб. саж. топлива выработывается 125 пуд. желѣза, при угарѣ $9^5/_8$ фун. на 1 пудъ мильбарса.

Прокатные станы имѣютъ такое-же устройство, какъ и въ Сысертскомъ заводѣ. Двигателемъ служитъ тюрбина Фонтена въ 70 силъ. За недостаткомъ воды тюрбину замѣняютъ паровой машиной въ 75 силъ.

Подача металла къ прокатному стану производится также, какъ и въ Сысертскомъ заводѣ. Тоже самое нужно сказать относительно обрѣзки концовъ желѣза и правки его; только въ Полевскомъ заводѣ для обрѣзки крупныхъ сортовъ имѣется одна круглая пила, приводимая въ дѣйствіе отъ прокатнаго стана посредствомъ колесъ тренія.

Приготовлено желѣза:

	Въ 1894 году.	Въ 1895 году.
Круглаго	41601 п. 25 ф.	66884 п. — ф.
4-хъ граннаго . .	53940 „ 25 „	41889 „ 15 „
Узкополоснаго. . .	146853 „ 15 „	100875 „ 10 „
Дѣльнаго	6767 „ 30 „	7037 „ 20 „
Угловаго	182 „ 30 „	— „ — „
Браковъ.	30223 „ 15 „	28088 „ 10 „
Обрѣзковъ	41632 „ 15 „	36865 „ 5 „
	321201 п. 35 ф.	281639 п. 20 ф.

Общее-же количество выдѣланнаго желѣза, за нѣсколько лѣтъ, можно видѣть изъ приложенной таблицы „B“.

Въ сварочномъ производствѣ обращается до 130 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на три 12-ти часовыхъ смѣны.

Заводскія площади и фабрики освѣщаются электричествомъ.

Между заводомъ, квартирами заводскихъ служащихъ, конторой, а также между другими заводами округа и г. Екатеринбургомъ имѣется телефонное сообщеніе.

Сѣверскій заводъ.

Доменное производство.

Въ Сѣверскомъ заводѣ работаютъ двѣ доменныя печи, размѣры коихъ слѣдующіе:

№ 1. Вмѣстимость печи . . . . . 1950 куб. фут.
Высота отъ лещади колошника . . . . . 33′.
Діаметръ распара . . . . . 12′3″.
„ колошника . . . . . 7′.
„ горна у заплечиковъ . . . . . 4′1″.
„ „ по лещади . . . . . 5′10″×2″4′.

Форма горна—прямоугольная.

№ 2. Вмѣстимость печи. . . . . 2900 куб. фут.
Высота отъ лещади до колошника . . . . 44′.
Діаметръ распара . . . . . 13′.
„ колошника . . . . . 7′6″.
„ горна у заплечиковъ . . . . . 5′.
„ „ по лещади . . . . . 5′1½″×2′4″.

Форма горна—круглая съ прямоугольной передней его частью.

Оба горна съ открытой грудью и тремя фурмами. Кожухъ № 1 кирпичный; лещадь и труба каменныя, горнъ и заплечики набивныя; № 2 кожухъ желѣзный, лещадь каменная, горнъ, заплечики и труба набивные изъ трехъ частей кварца и одной части огнеупорной глины.

Продолжительность службы горновъ 4—5 лѣтъ.

Газоулавливаніе производится желѣзнымъ цилиндромъ, опущеннымъ въ колошникъ.

Охлажденіе горна у печи № 2 производится напоромъ прудовой воды.

Дутье для обѣихъ доменъ примѣняется холодное; для № 2 оканчиваются постройкою воздухонагрѣвательные аппараты регенеративнаго типа; упругость дутья отъ 90 до 100 м.м.; діаметръ фурмъ отъ 2³/₈″ до 2⁵/₈″. Воздуходувная машина доставляетъ въ одну минуту 5712 куб. фут. воздуха. Двигателемъ служитъ тюрбина „Швамъ-Круга“ въ 80 силъ, а при недостаткѣ воды—воздуходувка приводится въ дѣйствіе одноцилиндровой паровой машиной въ 80 силъ; три паровыхъ котла машины отапливаются доменнымъ газомъ.

Руды, уголь и флюсъ доставляются къ колошнику на лошадяхъ.

Плавка ведется на смѣшанномъ углѣ. Употребляется его ¹/₅ березоваго, ²/₅ сосноваго, ²/₅ осиноваго, еловаго, лиственичнаго и пихтоваго. Размѣръ рудной сыпи отъ 37 до 42 пудовъ на колошу; угля-же идетъ 1 коробъ казенной мѣры и отъ 4 до 5 пуд. флюса. Флюсующимъ веществомъ служитъ известнякъ. Засыпка производится ручнымъ способомъ посредствомъ безмѣновъ, подвѣшенныхъ къ кранамъ; разбивка руды и флюса ручная.

Израсходовано флюса въ 1894 г.—209300 п.—1895 г.—189216 п.

Анализъ его слѣдующій:

Влажности	0,60.
Кремнезема	1,27.
Глинозема	2,11.
Углекислой извести .	91,20.
„ магнезіи .	2,20.
Окиси желѣза . . .	2,43.
Сѣры.	Слѣды.
Мѣди	Нѣтъ.
Окиси хрома	Нѣтъ.
Фосфора	0,08.

Изъ общаго количества выплавляемаго чугуна получается 3/8 сѣраго, 1/2 половинчатаго и 1/8 бѣлаго.

Анализъ ихъ слѣдующій:

	Бѣлаго.	Половинчатаго.	Сѣраго.
Химически соедин. углер.	3,154%	3,00.	0,689.
Графита	0,100.	0,833.	3,247.
Кремнія	0,047.	0,02.	0,070.
Сѣры	нѣтъ.	нѣтъ.	нѣтъ.
Мѣди	0,013.	0,014.	0,014.
Фосфора	0,43.	0,47.	0,44.
Песку и шлаку	0,050.	0,11.	0,080.

Выплавляемый чугунъ частью передѣлывается на самомъ заводѣ, а остальное количество отправляется для того-же въ Верхъ-Сысертскій и Полевской заводы.

Доменные шлаки въ небольшомъ количествѣ идутъ на выдѣлку кирпича.

Суточная производительность печей № 1 отъ 1200 до 1350 пуд., № 2 отъ 1250 до 1500 пуд.; на одинъ коробъ угля получается отъ 18 до 23 пудовъ, въ сложности-же съ обѣихъ печей 1340 пуд. и 20 пуд. 30 фун. на одинъ коробъ угля.

Выплавлено чугуна въ 1894 году . . . . . 940046 пуд.
„ 1895 „ . . . . . 792400 „

Произведено отливокъ въ 1894 году . . . . . 39380 „
„ 1895 „ . . . . . 38250 „

Общее-же количество выплавленнаго чугуна, со времени существованія доменнаго производства, можно видѣть изъ приложенной таблицы „Б“, а количество проплавленныхъ рудъ—изъ діаграммы.

При доменномъ производствѣ обращается до 170 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа производится на три 12-ти часовыхъ смѣны.

Пудлинговое производство.

Пудлингованіе чугуна производится въ одной газовой печи, системы Сименса типа Шпрингера. Газъ поступаетъ изъ генераторовъ, отапливаемыхъ дровами, пнями, хвоей и торфомъ. Вѣсъ садки 30 пудовъ. Суточная производительность печи 600 пудовъ. На 1 куб. саж. топлива получается отъ 110 до 130 пуд. мильбарса, при угарѣ 2 5/8 фун. отъ 1 пуда чугуна.

Пудлинговые куски обжимаются подъ паровымъ молотомъ въ 6 тоннъ, относимымъ къ типу „Несмита“; котлы, доставляющіе паръ, отапливаются доменнымъ газомъ.

Послѣ обжима куски подаются въ мильбарсовый прокатной 3-хъ валковый станъ. Получаемый мильбарсъ переработывается при заводѣ.

Приготовлено пудлинговыхъ кусковъ и мильбарса:

въ 1894 году . . . . . 128642 пуд.
„ 1895 „ . . . . . 82703 „

Работа ведется на двѣ 12-ти часовыхъ смѣны.

Мартеновское производство.

Для производства мартеновскаго металла въ Сѣверскотъ заводѣ имѣются двѣ мартеновскія печи, газъ для которыхъ получается отъ общихъ для всего завода генераторовъ, употребляющихъ топливо въ видѣ дровъ, пней, хвои и торфа. Плавка ведется на нейтральномъ поду—исключительно на мягкій металлъ съ содержаніемъ 0,018—0,02 % углерода и 0,02 до 0,05 % фосфора. Садка на № 1-й 400 и на № 2-й 700 пудовъ. 60—70% всей садки составляетъ штыковой и горѣлый чугунъ, остальное—желѣзная ломь и обрѣзки. Передъ выпускомъ въ печь присаживается марганцевый чугунъ въ количествѣ отъ 0,5 до 0,75 % по вѣсу садки съ содержаніемъ 80% марганца. Чугунъ этотъ пріобрѣтается покупкой въ Петербургѣ отъ Эллерса. Металлъ выпускается чрезъ ковшъ въ среднюю изложницу, изъ которой проводится сифономъ въ остальныя. Плавка продолжается 7—8 часовъ; плавокъ въ сложности на каждыя сутки выходитъ на печи № 1-й—2—2¼, а на № 2-й 2—2½. Сводъ печей кладется изъ кварцеваго кирпича мѣстнаго приготовленія—(98% кварца, 1½% извести и ½% огнеупорной глины); выдерживаетъ до 370 плавокъ, а безпрерывно же можно производить на каждой печи отъ 170 до 200 плавокъ. Изложницы устанавливаются на подвижномъ поворотномъ кругѣ. Для установки и раздирки ихъ, а также и слитковъ имѣются: при № 1 ручной однотонный кранъ, а при № 2 два паровыхъ 2½ тонныхъ крана. Паръ для ихъ дѣйствія доставляется 30-ти сильнымъ батарейной системы котломъ. Для пробъ—при мартеновской фабрикѣ установленъ паровой молотъ ½ тонны. Вѣсъ слитковъ отъ 8 до 50 пудовъ. Употребляются на листовую болванку, котельное, широкополосное и толстые сорта круглаго и 4-хъ граннаго желѣза. Угаръ при выплавкѣ колеблется отъ 10 до 14%, смотря по количеству употребленія чугуна; выходъ на единицу горючаго отъ 130 до 150 пудовъ.

Получено слитковъ: въ 1894 году . . . . 96867 пуд. 20 фун.
„ 1895 „ . . . . 196703 „ — „

Работа ведется на двѣ 12-ти часовыхъ смѣны. При пудлинговомъ и мартеновскомъ производствахъ обращается до 100 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ.

Сварочное производство.

Нагрѣваніе мильбарса и мартеновскихъ слитковъ производится въ трехъ газовыхъ печахъ: двухъ сварочныхъ и одной листонагрѣвательной. Суточная производительность каждой сварочной печи доходитъ до 700 пуд., а на 1 куб. саж. топлива выработывается отъ 125 до 180 пуд. желѣза, при сложномъ угарѣ 7½ фун. отъ пуда. Газъ поступаетъ отъ общихъ для всего завода генераторовъ. Прокатка производится однимъ 3-хъ валковымъ прокатнымъ станомъ. Прокатной станъ состоитъ изъ 3-хъ тріо валковъ, при чемъ у одной имѣется универсальная пара валковъ. Двигателемъ слу-

житъ тюрбина „Виктора“ въ 250 силъ. При всѣхъ станахъ устроены подъемныя платформы, приводимые въ движеніе отъ пароваго цилиндра. Валки чугунные; для котельнаго желѣза валки съ закаленной поверхностью. Станъ этотъ исполняетъ работу періодически для прокатки листовой болванки, большемѣрнаго котельнаго и толстыхъ сортовъ круглаго, 4-хъ граннаго и полосоваго желѣза. Подача металла изъ печей къ прокатнымъ станамъ производится по воздушнымъ желѣзнымъ дорожкамъ посредствомъ клещей на блокахъ.

Обрѣзка котельнаго желѣза производится подъ паровой ножницей, сортовое-же обрѣзывается пилой. Для выправки желѣза имѣются особо приспособленные для каждаго сорта станки.

Всѣ эти вспомогательные механизмы приводятся въ дѣйствіе паровой машиной въ 15 силъ отъ общихъ паровыхъ котловъ.

Приготовлено желѣза:

	Въ 1894 году.	Въ 1895 году.
Котельнаго	13050 п. 10 ф.	4950 п. 25 ф.
Сошничнаго и одинарочнаго	2832 „ 21 „	9247 „ — „
4-хъ граннаго	— „ — „	2180 „ 15 „
Ральнаго	466 „ — „	4274 „ 15 „
Втулочнаго	126 „ 37 „	— „ — „
Круглаго	— „ — „	4728 „ 15 „
Лафетнаго	— „ — „	1792 „ 30 „
Полосоваго	— „ — „	6404 „ 10 „
Посуднаго	265 „ 15 „	391 „ 15 „
Подрѣзнаго	96 „ — „	— „ — „
Дѣльнаго	21 „ — „	194 „ 20 „
Плитъ	26139 „ 20 „	3331 „ — „
Болванки на листовое	127127 „ 34 „	140397 „ — „
Браковъ и обрѣзковъ	27088 „ 30 „	29001 „ 20 „
	197214 п. 7 ф.	206893 п. 5 ф.

При сварочномъ производствѣ обращается до 90 человѣкъ постоянныхъ рабочихъ. Работа ведется на двѣ 12-ти часовыхъ смѣны.

Заводскія площади и фабрики освѣщаются электричествомъ. Машина Шуккерта, располагающая запасомъ электричества въ 72 ампера при 100 вольтахъ напряженія.

Между заводомъ, квартирами заводскихъ служащихъ, конторой, а также между другими заводами округа и г. Екатеринбургомъ имѣется телефонное сообщеніе.

Механическія.

До 1840-хъ годовъ при Сысертскомъ заводѣ существовала мастерская, носящая названіе „гвоздарни“. Когда эта „гвоздарня“ была построена—неизвѣстно, за неимѣніемъ какихъ либо данныхъ. Въ тѣ времена, т. е.

когда „гвоздарня“ уже существовала, заводы выработывали желѣзо кричнымъ способомъ и выработанную болванку прокатывали въ валкахъ на различные сорта. Вотъ для обточки-то этихъ валковъ и была построена токарная мастерская, носившая названіе „гвоздарня“, вслѣдствіе существованія при ней гвоздарнаго цеха. Она была расположена саженяхъ въ 160 отъ завода. Работали на ней 4 гвоздарныхъ молотка—приводимые въ дѣйствіе водянымъ деревяннымъ колесомъ; большой токарный станокъ и сверлильный станокъ, приводимые въ дѣйствіе другимъ водянымъ деревяннымъ колесомъ. Мелкія вещи, какъ-то: винты, гайки и т. п., приготовлялись при заводской кузницѣ, гдѣ было поставлено нѣсколько слесарныхъ тисовъ.

Работы производились весьма примитивнымъ способомъ. Съ введеніемъ же въ 40-хъ годахъ пудлингово-сварочнаго производства начинаетъ развиваться и механическое дѣло Сысертскихъ заводовъ.

Въ 1843 году предпринята постройка механическихъ мастерскихъ, соотвѣтствующихъ потребностямъ Сысертскихъ заводовъ. Постройка эта окончена въ 1848 году, а въ 1849 году начали работать всѣ отдѣлы этихъ механическихъ мастерскихъ.

По теченію рѣки Сысерти, на разстояніи 1 версты отъ желѣзодѣлательнаго Сысертскаго завода, воздвигнута плотина, стоящая и по сіе время. Послѣ уже въ ней сдѣланъ второй рабочій прорѣзъ для лѣсопильной фабрики. Плотина эта скопляетъ воду до уровня, дающаго рабочій напоръ при мастерскихъ до 8′. Вода получается отъ Сысертскаго завода, по отработкѣ въ заводскихъ тюрбинахъ и колесахъ. У самой плотины расположился корпусъ механическихъ мастерскихъ. Зданіе имѣетъ форму (приблизительно) буквы „П“. Стѣны его сложены изъ камня; оконныя и дверныя отверстія въ стѣнахъ облицеваны кирпичемъ; полы, потолки и стропила во всѣхъ отдѣленіяхъ деревянные, кромѣ кузницы, гдѣ потолка не имѣется, а стропила желѣзныя. Все зданіе имѣетъ желѣзную крышу. Передняя часть зданія—двухъ-этажная. Въ нижнемъ этажѣ помѣщаются: 1) токарно-слесарное отдѣленіе, 2) мѣдно-литейное, гдѣ позже былъ сдѣланъ, вмѣсто деревяннаго потолка, кирпичный сводъ и 3) столярное отдѣленіе. Во 2 этажѣ: 1) слесарное отдѣленіе, для мелкихъ подѣлокъ, 2) двѣ кладовыя и 3) канцелярія механическихъ мастерскихъ. Средняя часть зданія одно-этажная. Въ ней помѣщены двигатели. Третью часть зданія занимаютъ кузница и котельное отдѣленіе. Она одно-этажная. Прежде въ ней были: кузница и гвоздарня. Вся площадь, занимаемая механическими мастерскими, равняется около 218 квадратнымъ саженямъ, а объемъ зданія мастерскихъ равняется 659 куб. саж. Размѣры отдѣленій слѣдующіе: токарно-слесарное въ нижнемъ этажѣ—длин. 9 саж. $2^1/_2$ арш., шир. 8 саж. 1 арш. 10 верш., выш. 2 саж.; во второмъ этажѣ: длин. 9 саж. $2^1/_2$ арш., шир. 8 саж. 1 арш. 10 верш., выш. 1 саж. 1 арш. 10 верш.; столярное: длин. 5 саж. 3 верш., шир. 4 саж. 10 верш., выш. 2 саж.; мѣдно-литейное: длин. 4 саж., шир. 2 саж. 2 арш. 13 верш., выш. 2 саж.; машинное: длин. 8 саж. 2 арш. 6 верш.,

шир. 5 саж. 2 арш., выш. 1 саж. 2 арш. 7 верш.; кузница и котельная: длин. 10 саж. 2 арш. 8 верш., шир. 4 саж. 2 арш. 5 верш., вышин. около 3 саж. Кладовыя просторныя и свѣтлыя.

Въ одно время съ постройкой зданія для механическихъ мастерскихъ дѣлались и нѣкоторые станки для нихъ. Станки эти были заказаны въ Екатеринбургѣ механику Тету, который и приготовилъ къ 1849 году, слѣдующіе станки: 1) больше-токарный станокъ, 2) малый токарный станокъ и 3) строгательный станокъ среднихъ размѣровъ.

Изъ всѣхъ отдѣленій механическихъ мастерскихъ, первымъ открыло свои дѣйствія столярное въ 1848 году. Работало около 6 столяровъ. Въ 1849 году начали дѣйствовать остальныя отдѣленія.

Въ началѣ при механическихъ мастерскихъ имѣлись слѣдующія приспособленія:

Водяныхъ колесъ деревянныхъ, въ 16 силъ	2.
Токарныхъ станковъ большихъ размѣровъ	1.
„ „ малыхъ „	1.
Строгательныхъ станковъ среднихъ размѣровъ	1.
Скоборѣзныхъ станковъ.	1.
Болторѣзныхъ „	1.
Слесарныхъ тисовъ	6.
Кузнечныхъ горновъ.	4.
Вентиляторовъ.	1.
Гвоздарный станъ о 4-хъ молоткахъ	1.
Круглыхъ горновъ при гвоздарномъ станѣ	1.

Вотъ каковъ составъ машинъ былъ при началѣ дѣйствія механическихъ мастерскихъ. Рабочихъ было всего около 60 человѣкъ; изъ нихъ: слесарей и токарей до 16 человѣкъ. При чисткѣ чугунныхъ вещей и другихъ простыхъ работахъ до 25 чел., столяровъ до 6 чел., кузнецовъ и молотобойцевъ до 8 чел. и гвоздарей до 5 чел. Рабочіе были, какъ и въ настоящее время, раздѣлены на двѣ смѣны: ночную и дневную, не считая столяровъ и гвоздарей, которые работали только днемъ.

Конечно развитіе механическаго дѣла этимъ неограничилось. Увеличеніе и улучшеніе механическихъ издѣлій особенно замѣчается за послѣдніе годы. Насколько подвинулось механическое дѣло, видно изъ слѣдующихъ данныхъ:

Въ настоящее время работаетъ до 110 человѣкъ, въ томъ числѣ: машинистовъ до 4 чел., мѣднолитейщиковъ до 3 чел., токарей до 29 чел., слесарей до 18 чел., кузнецовъ и молотобойцевъ до 10 чел., столяровъ до 10 чел., у чистки чугунныхъ вещей и другихъ вспомогательныхъ работахъ до 36 чел. Кромѣ того, при механическихъ мастерскихъ съ 1891 года обучаются мальчики слесарному и токарному по металламъ ремеслу. Въ 1895 году ихъ было: по слесарному 46 и столярному 4 чел. Мальчики берутся въ обученіе грамотные, окончившіе курсъ въ министерскомъ или земскомъ

мѣстномъ училищѣ, лѣтъ 15 не менѣе. Имъ выдается поденная плата отъ 5 коп. и смотря по выучкѣ и лѣтамъ прибавляется.

Въ 1895 году при механическихъ мастерскихъ Сысертскаго завода въ работахъ были:

Тюрбина „Гага“ въ 13 силъ (была первоначально поставлена вмѣсто водянаго деревяннаго колеса при гвоздарномъ станѣ въ 1891 году). Днемъ она служила для гвоздарнаго стана, а ночью для электрическаго освѣщенія госпиталя и механическихъ мастерскихъ. Въ 1895 году—гвоздарный станъ былъ совсѣмъ убранъ и вмѣсто него поставленъ дыропробивной прессъ съ ножницей . . . . . 1.

Деревянное, водяное, подливное колесо въ 16 силъ (приводитъ въ движеніе механизмы механическихъ мастерскихъ) . . . . . 1.

Дыропробивной прессъ и ножницы при одной станинѣ (работаетъ съ 60-хъ годовъ, покупной) . . . . . 1.

Винтиляторъ (для доставленія воздуха въ кузнечные и мѣдно-литейные горна; работаетъ съ основанія механическихъ мастерскихъ) . 1.

Кузнечныхъ горновъ . . . . . 8.

Круглый кузнечный горнъ—„якорный“ . . . . . 1.

Верстаковъ для столяровъ . . . . . 7.

Большой токарный станокъ для дерева . . . . . 1.

Малый „ „ „ „ . . . . . 1.

Круглая пила для дерева (куплена въ 70-хъ годахъ) . . . . . 1.

Мѣдно-литейныхъ горновъ (старые). . . . . 2.

Строгалка Шепингъ работы Шенкса; другой такой-же станокъ приготовленъ у себя въ 1894 году. . . . . 2.

Токарный станокъ по металлу большихъ размѣровъ (работаетъ съ 1849 г. Сдѣланъ механикомъ Тетомъ). . . . . 1.

Токарныхъ станковъ по металлу среднихъ размѣровъ (большая часть изъ нихъ сдѣлана у себя въ мастерскихъ). . . . . 7.

Токарно-винторѣзныхъ станковъ среднихъ размѣровъ (для нѣкоторыхъ изъ нихъ былъ выписанъ приборъ, т. е. бабки, приводъ, суппортъ, а станины сдѣланы у себя) . . . . . 5.

Токарно-винторѣзныхъ станковъ малыхъ размѣровъ . . . . . 3.

Ножныхъ токарныхъ станковъ по металлу (приготовляются у себя съ 1894 г.) . . . . . 1.

Строгательный станокъ среднихъ размѣровъ (работаетъ съ 1849 г.) 1.

Сверлильныхъ станковъ среднихъ размѣровъ (одинъ изъ нихъ приготовленъ у себя въ 1895 году). . . . . 2.

Сверлильныхъ станковъ малыхъ размѣровъ (оба приготовлены у себя; одинъ въ 70-хъ годахъ, другой въ 1895 году) . . . . . 2.

Болторѣзный станокъ (работаетъ съ 1849 года) . . . . . 1.

Долбежный станокъ среднихъ размѣровъ (купленъ въ 1895 г.) . . 1.

Станокъ съ наждачными кругами (сдѣланъ у себя въ 1894 г.) . . 1.

Американскій универсальный токарно-винторѣзный станокъ, малыхъ размѣровъ (купленъ въ Америкѣ въ 1895 г.; новѣйшій типъ) . . . . 1.

Американскій токарно-винторѣзный станокъ, малыхъ размѣровъ (купленъ въ одно время съ предыдущимъ 1895 года, въ Америкѣ) . . 1.

Динамо-машина для электрическаго освѣщенія системы „Шукертъ“ 1.

Для подниманія грузовъ имѣется на улицѣ—подъемный деревянный кранъ, поднимающій грузъ до 200 пуд. . . . . 1.

Въ слесарно-токарномъ отдѣленіи 2-го этажа имѣются:

лебедка, для грузовъ до 50 пудовъ . . . . . 1.

и воротъ съ двумя барабанами, безъ закрѣпленія каната для грузовъ до 300 пудовъ . . . . . 1.

Канаты ворота и лебедки пропускаются въ круглыя отверстія, сдѣланныя въ полу 2-го этажа (діаметръ до 5″), въ нижній этажъ, гдѣ и привязываютъ къ нимъ грузы, поднимаемые на станки нижняго токарно-слесарнаго отдѣленія.

До 1894 года въ слесарно-токарномъ отдѣленіи 2-го этажа существовали въ полу два прямоугольныя отверстія (размѣры: одного 3 саж. 2 арш. 3 верш.×1 саж. 2 арш. 14 верш., другаго—3 саж. 4 верш.×2 саж. 10 верш.) Въ этомъ-же году—одно изъ отверстій было задѣлано, почему помѣщеніе 2-го этажа для токарей и слесарей увеличилось. Продѣланы въ стѣнѣ 2-го этажа въ слесарно-токарномъ отдѣленіи еще 4 окна и 1 дверь на чердакъ средняго машиннаго отдѣленія, гдѣ устроена кладовая для мелкихъ вещей.

Для дѣйствія всѣхъ сысертскихъ механическихъ мастерскихъ, не считая новой—при заводѣ, расходуется въ годъ:

Деревяннаго масла около . .	33 п.	20 ф.
Олеину	35 „	— „
Минеральнаго масла	2 „	— „

Кромѣ этихъ мастерскихъ были заведены еще отдѣльныя мастерскія при четырехъ заводахъ. Онѣ предназначены для спеціальныхъ потребностей каждаго изъ заводовъ, преимущественно-же для обточки старыхъ и новыхъ валовъ.

Устроены эти мастерскія при каждомъ заводѣ отдѣльно потому, что 1) этимъ избѣгается перевозка для ремонта валовъ на дальнія разстоянія, т. е. устраняются лишніе расходы; 2) при подобномъ устройствѣ мастера, состоящіе при прокаткѣ желѣза, могутъ наблюдать за приготовленіемъ и поправкой ручьевыхъ валковъ на станкахъ, что прежде дѣлалось только въ заводѣ при пріемкѣ ихъ.

Первая, по времени начала работъ, такая механическая мастерская была построена при Полевскомъ желѣзо-прокатномъ заводѣ, въ 1871 году. Для нея сдѣлано особое зданіе саженяхъ въ 5 отъ завода. Размѣры зданія таковы: длина—14 саж., ширина 5 саж. Въ этомъ зданіи помѣщаются: кан-

целярія (общая для завода и мастерскихъ), столярное отдѣленіе и токарно-слесарное отдѣленіе, въ которомъ въ настоящее время имѣются:

Токарныхъ станковъ среднихъ размѣровъ (приготовлены въ сысертскихъ механическихъ мастерскихъ) . . . . . 5.

Ножныхъ токарныхъ станковъ по металлу (приготовленъ въ сысертскихъ механическихъ мастерскихъ) . . . . . 1.

Шепингъ-машина (тоже тамъ приготовлена). . . . . 1.

Болторѣзный станокъ . . . . . 1.

Двигатель этихъ мастерскихъ—паровая одноцилиндровая машина въ 10 силъ и паровой котелъ для него, помѣщаются въ особой пристройкѣ къ зданію мастерскихъ. Паровая машина вертикальная, старой конструкціи. Въ этой мастерской главную работу составляетъ обточка прокатныхъ валовъ, для Полевскаго желѣзо-прокатнаго производства. Чугунное литье получается изъ Сѣверскаго завода. Обращается въ механической рабочихъ до 30 человѣкъ.

Вторая механическая мастерская была построена при Сѣверскомъ желѣзодѣлательномъ заводѣ въ 1889 году. Помѣщеніе для мастерской отведено при самомъ заводѣ и имѣетъ размѣры: длина 8 саж. 1 арш. 8 верш., ширина 6 саж. 2 арш. Имѣется только одно токарно-слесарное отдѣленіе, въ которомъ въ настоящее время находятся въ работѣ:

Токарныхъ станковъ большихъ размѣровъ, съ сильнымъ червячнымъ приводомъ . . . . . 2.

Токарныхъ станковъ среднихъ размѣровъ . . . . . 3.

Токарный станокъ среднихъ размѣровъ (бабка и суппортъ помѣщены на отдѣльныхъ фундаментахъ, между которыми имѣется промежутокъ) для точки предметовъ малой ширины и большаго діаметра . . . . . 1.

Строгательный станокъ среднихъ размѣровъ . . . . . 1.

Сверлильный станокъ. . . . . 1.

Болторѣзный „ . . . . . 1.

Наждачный „ . . . . . 1.

Двигатель паровая машина „Танге“ въ 10 силъ.

Устройство этой механической вызвано перестройкой Сѣверскаго завода изъ стараго кричнаго на прокатное устройство, а въ настоящее время назначеніе ея—служить потребностямъ того-же завода. При механической, въ отдѣльныхъ помѣщеніяхъ, имѣются небольшія мѣднолитейная и модельная мастерскія.

Обращается въ механической рабочихъ до 50 человѣкъ.

Третья такая-же мастерская пущена въ дѣйствіе при Сысертскомъ желѣзодѣлательномъ заводѣ въ 1894 году. Для нея перестроено старое зданіе, гдѣ въ прежнія времена были якорные горна. Размѣръ этого зданія: длина 9 саж. 2 арш., ширина 8 саж. 1 арш. Имѣются слѣдующія отдѣленія: токарно-слесарное, въ которомъ поставлено:

Токарныхъ станковъ среднихъ размѣровъ. . . . . 2.

Токарныхъ станковъ малыхъ размѣровъ . . . . . 1.
Тисовъ слесарныхъ . . . . . 3.
Станокъ сверлильный малый . . . . . 1.
Воротъ катающійся, для поднятія на станки валовъ и т. п. . . 1.
Машинное отдѣленіе, гдѣ имѣются:
Тюрбина „Гага“, дающая до 27 силъ, для приведенія мастерскихъ въ дѣйствіе во время полноводія . . . . . 1.
Локомобиль въ 10 силъ, замѣняющій тюрбину въ безводіе . . . 1*)
Вентиляторъ Рута, подающій воздухъ въ кузницу и генераторы . 1.
Столярное отдѣленіе, гдѣ помѣщаются:
Верстаковъ . . . . . 2.
Токарный станокъ малыхъ размѣровъ. . . . . 1.
Кузнечное отдѣленіе съ 2 горнами.

Четвертая такая-же мастерская, при Ильинскомъ листокатальномъ заводѣ, начала дѣйствовать въ 1895 году. Помѣщена она въ пристройкѣ у самаго завода и имѣетъ одно только отдѣленіе, токарно-слесарное, въ которомъ имѣются:

Токарныхъ станковъ среднихъ размѣровъ . . . . . 2.
Кранъ (воротъ) для подъема вещей на токарные станки (поднимаемый грузъ до 300 пуд.) . . . . . 1.

Обращается въ механической рабочихъ до 8 человѣкъ.

Размѣры помѣщенія механической: длина 6 саж. 14 верш., ширина 3 саж. 4 верш. Приводятся въ дѣйствіе механизмы этой мастерской отъ кореннаго вала прокатной машины.

За время существованія сысертскихъ механическихъ мастерскихъ, между прочимъ, приготовлены слѣдующія издѣлія: нѣсколько паровыхъ котловъ различныхъ системъ: цилиндрическихъ, корнуэльскихъ, локомобильныхъ, полутрубчатыхъ, вертикальныхъ и т. д. (Въ послѣднее время стали употреблять для производства котловъ котельное желѣзо Сѣверскаго завода). Токарные станки различныхъ размѣровъ и конструкцій. Сверлильные станки различныхъ размѣровъ и конструкцій. Строгательные станки различныхъ конструкцій и размѣровъ. Различныя приспособленія для желѣзопрокатнаго производства (валы, станины, приводы). Паровыя машины. Различныя части приводовъ, арматура котловъ и т. п.

Своими средствами, напримѣръ, обставленъ заводъ для выдѣлки огнеупорнаго кирпича, при Сѣверскомъ желѣзодѣлательномъ заводѣ, при чемъ сдѣланы: гидравлическій прессъ (съ силой давленія въ 200 атмосферъ) для формовки кирпичей, гидравлическій насосъ, дробилка системы „Блека“,

*) Здѣсь бросается въ глаза большая разница въ силѣ двигателей при одномъ и томъ-же производствѣ. Дѣло въ томъ, что локомобиль въ 10 силъ поставленъ временно и даетъ вполнѣ достаточно силы, а тюрбина поставлена въ 27 силъ въ тѣхъ видахъ, что ея силой предположено воспользоваться впослѣдствіи для производства огнеупорнаго кирпича.

аккумуляторъ, бѣгуны, глиномялка и т. д. Оборудовано мартеновское производство въ Сѣверскомъ желѣзодѣлательномъ заводѣ, гдѣ сдѣлано много клепанныхъ сооруженій, 3 паровыхъ машины и прочее.

Ко всему вышесказанному необходимо прибавить нѣсколько словъ о лѣсопильной фабрикѣ въ Сысертскомъ заводѣ, потому что эта лѣсопильная фабрика снабжаетъ лѣсомъ и столярныя мастерскія Сысертскаго завода. Эта фабрика начала работать въ 1851 году. Зданіе ея, деревянное, помѣщается у пруда Сысертскихъ механическихъ мастерскихъ. Двигатель—деревянное, среднебойное водяное колесо. Имѣются двѣ лѣсопильныя рамы, которыя могутъ работать въ одно время. Распиленный здѣсь лѣсъ идетъ частью въ столярныя мастерскія, частью на плотничныя, заводскія и частныя работы. О производительности этой лѣсопильной фабрики, можно имѣть понятіе по приведенной здѣсь таблицѣ, напиленнаго лѣса въ 1895 году.*)

Сосновый тесъ толщина	$^3/_4$ верш.	2681 шт.
„ „ „	1 „	347 „
„ „ „	$1^1/_4$ „	153 „
„ „ „	$1^1/_2$ „	831 „
„ „ „	$1^3/_4$ „	429 „
„ „ „	2 „	44 „
„ „ „	$2^1/_2$ „	170 „
„ „ „	3 „	148 „
Сосноваго накатнику		286 „
Сосновыхъ брусковъ		737 „
Березоваго тесу		40 „
	Всего	5866 шт.

Изъ нихъ въ столярной употреблено 670 штукъ. Распилено 1502 бревна. Длина сосновыхъ бревенъ и теса отъ 4 до 5 саж. и рѣдко 6 саж., березоваго 6 арш.

Изъ всего сказаннаго видно, насколько механическое дѣло Сысертскихъ заводовъ подвинулось впередъ. Конечно, улучшеніе механическаго дѣла неограничивается однимъ увеличеніемъ числа машинъ, орудій и числа рабочихъ рукъ. Но и на чистоту и точность работъ обращено также большое вниманіе.

Кромѣ того, съ цѣлью оборудованія своими средствами различныхъ производствъ въ заводахъ Сысертскаго округа, полученія возможности принимать посторонніе заказы на приготовленіе паровыхъ машинъ, котловъ, локомобилей и т. п., и тѣмъ увеличить контингентъ получающихъ заработокъ рабочихъ, Сысертское заводоуправленіе предприняло постройку большаго зданія для механической фабрики, рядомъ съ существующей. Въ настоящее время для нея сложенъ фундаментъ и возведенъ каменный корпусъ нижняго этажа. Зданіе старой механической будетъ оставлено и въ

*) Эти цифры бываютъ и больше и меньше.

немъ помѣстятся: котельное, столярное, мѣднолитейное и кузнечное отдѣленія. Двигатель предположено поставить новый, болѣе совершенный, вмѣсто стараго водянаго колеса, съ малымъ коефиціентомъ полезнаго дѣйствія.

Пожарное депо.

Во избѣжаніе несчастныхъ случаевъ отъ огня, Сысертское заводоуправленіе всегда содержитъ при всѣхъ заводахъ округа, по возможности въ исправномъ видѣ, пожарные обозы. Средства ихъ до 1890 года составляли ручныя пожарныя машины—нѣкоторыя собственнаго приготовленія и другіе пожарные инструменты. Замѣтный недостатокъ этихъ средствъ обратилъ вниманіе заводоуправленія, которое, озабочиваясь сохраненіемъ отъ огня заготовляемыхъ для заводскаго дѣйствія въ большемъ количествѣ угля, дровъ, торфа и прочаго горючаго матеріала, хранящихся на заводскихъ площадяхъ, выписало въ 1890 году для Сысертскаго завода, чрезъ торговый домъ Урлаубъ, 25 сильную паровую пожарную машину англійскаго завода Шандъ-Мэссона, выбрасывающую на высоту 18 саж. до 120 ведръ воды въ минуту,—а съ цѣлью обезпечить въ пожарномъ отношеніи и обывательскія строенія, отстоящія отъ заводской фабрики въ дальнемъ разстояніи, пріобрѣло для этой машины до 500 саж. выкиднаго рукава. Затѣмъ, также желая обезопасить другіе заводы и находящіеся на площадяхъ матеріалы, выписало въ 1895 году чрезъ московскую фирму Густава Листъ вторую, но уже 40 сильную, паровую пожарную машину того-же англійскаго завода подъ названіемъ „Эквалибріумъ“ № 2, съ тремя цилиндрами и выкидной пеньковый прорезиненный рукавъ въ 500 саж. Машина эта подаетъ воды на высоту до 30 саж., до 180 ведръ въ минуту. Оставивъ эту, вторую, машину въ Сысертскомъ заводѣ, какъ болѣе сильную и слѣдовательно болѣе соотвѣтствующую—обширному селенію Сысертскаго завода, первую машину передало въ составъ обоза Полевскаго завода, а при Сѣверскомъ и Верхъ-Сысертскомъ заводахъ, не имѣющихъ паровыхъ пожарныхъ машинъ, устроило при заводскихъ механизмахъ неподвижные 25 сильные нагнетательные насосы, подающіе до 120 ведеръ воды въ минуту на высоту до 20 саж., а съ цѣлью дѣйствія ихъ на разстоянія до отдаленныхъ отъ фабрикъ обывательскихъ строеній, пріобрѣло выкиднаго рукава—для Верхъ-Сысертскаго завода 492 саж. и Сѣверскаго 400 саж.

Здѣсь помѣщаемъ свѣдѣніе о состояніи пожарныхъ обозовъ.

	Лошадей.	Ходовъ.	Бочекъ.	Машинъ.	Багровъ и ухватовъ.
Въ Сысертскомъ заводѣ . .	4	46	37	11 ручныхъ 1 паровая 40 с.	24
» Верхъ-Сысертскомъ . .	—	14	8	6 ручныхъ 1 насосъ 25 с.	12

	Лошадей.	Ходовъ.	Бочекъ.	Машинъ.	Багровъ и ухватовъ.
Въ Ильинскомъ	—	7	4	3 ручныхъ.	8
» Полевскомъ	4	16	15	8 ручныхъ 1 паровая 25 с.	24
» Сѣверскомъ	2	16	19	6 ручныхъ 1 насосъ 25 с.	50

Кромѣ того, въ каждомъ заводѣ имѣются въ достаточномъ количествѣ ведра, черпаки, крюки, щиты, кошмы, лѣстницы, ломы, топоры и веревки.

Въ первой графѣ показаны лошади всегда готовыя къ выѣзду.

За правильностью работы паровыхъ машинъ наблюдаютъ отдѣльные машинисты.

Содержаніе пожарныхъ обозовъ обходится заводамъ до 2000 рублей въ годъ.

5. Средства заводовъ.

Двигательной силой на заводахъ Сысертскаго округа служитъ преимущественно вода, скапливаемая въ большихъ водохранилищахъ—прудахъ. Было время, когда здѣсь совершенно незнали паровыхъ двигателей. Но увеличеніе производительности заводовъ, а отчасти и увеличеніе числа двигателей, заставляетъ въ послѣднее время обратиться къ помощи пара. Пріобрѣтенію паровыхъ двигателей способствовали еще и засухи, такъ часто наблюдаемыя здѣсь въ послѣднее время.

О техническихъ средствахъ, которыми располагаютъ заводы, можно судить по прилагаемому перечню.

	По заводамъ.					ИТОГО.
	Сысертскому.	Верхъ-Сысертскому.	Ильинскому.	Полевскому.	Сѣверскому.	
Печей: мѣдиплавиленныхъ .	—	—	—	1	—	1
шплейзофенныхъ . .	—	—	—	1	—	1
доменныхъ . . .	2	—	—	—	2	4
отражательныхъ . .	1	—	—	—	1	2
газо-пудлинговыхъ .	4	4	—	4	1	13
» сварочныхъ . .	3	3	—	3	2	11
мартеновскихъ . .	—	—	—	—	2	2
листокалильныхъ . .	—	–	3	—	1	4

	По заводамъ.					ИТОГО.
	Сысерт-скому.	Верхъ-Сысерт-скому.	Ильин-скому.	Полев-скому.	Сѣвер-скому.	
Печей листораспарочныхъ .	—	—	2	—	—	2
Вагранокъ	2	—	—	—	—	2
Вентиляторовъ. . . .	2	—	—	1	—	3
Горновъ: кузнечныхъ . .	11	3	2	4	4	24
якорныхъ . . .	1	—	—	—	—	1
Движущихъ машинъ.						
Тюрбинъ: Швамъ-Круга . .	—	—	—	—	1 въ 80 с.	1 въ 80 с.
Виктора . . .	—	—	—	—	1 » 250 »	1 » 250 »
Фонтена . . .	—	—	1 въ 75 с.	1 въ 70 с.	—	2 » 145 »
Жонваля. . .	2 въ 110 с.	1 въ 55 с.	1 » 55 »	1 » 40 »	—	5 » 260 »
Геркулесъ . .	—	—	—	—	1 » 30 »	1 » 30 »
Гага . . .	4 въ 94 с.	1 » 25 »	—	1 » 12 »	—	6 » 131 »
Вододѣйствующихъ колесъ .	4 » 145 »	2 » 60 »	3 » 90 »	—	—	9 » 295 »
Паровыхъ машинъ . . .	3 » 90 »	—	—	2 » 87 »	5 » 137 »	10 » 314 »
Локомобилей	2 » 30 »	1 » 40 »	—	—	—	3 » 70 »
Машинъ: воздуходувныхъ. .	2	—	—	—	2	4
мильбарсовыхъ . .	1 въ 1 ст.	1 въ 1 ст.	—	1 въ 1 ст.	—	3 въ 3 ст.
прокатныхъ . .	2 » 6 »	2 » 6 »	—	2 » 6 »	1 въ 3 ст.	7 » 21 »
листопрокатныхъ .	—	—	2 въ 4 ст.	—	—	2 » 4 »
электрическихъ. .	3	—	—	1	1	5
Молотовъ: вододѣйствующихъ.	2	2	2	—	—	6
паровыхъ . .	2 въ $3^1/_2$ т.	—	—	1 въ $2^1/_2$ т.	4 въ 8 т.	7 въ 14 т.
При машинахъ и молотахъ паровыхъ котловъ . . .	11	—	—	5	6	22
Станковъ для правки желѣза .	1	—	—	—	2	3
Пилъ концеобрѣзныхъ . .	2	1	—	1	1	5
Ножницъ.	3	2	2	3	4	14
Бѣгуновъ для дробленія кварца.	1	—	—	—	1	2
Рамъ лѣсопиленныхъ . .	2	—	—	—	—	2

	По заводамъ.					ИТОГО.
	Сысертскому.	Верхъ-Сысертскому.	Ильинскому.	Полевскому.	Сѣверскому.	
Станковъ: строгательныхъ	3	—	—	1	2	6
сверлильныхъ	4	—	—	—	1	5
пробивныхъ	1	—	—	—	—	1
токарныхъ	19	—	2	4	5	30
винторѣзныхъ	2	—	—	1	1	4
болторѣзныхъ	—	—	—	—	1	1
скоборѣзныхъ	1	—	—	—	—	1
полировочныхъ	1	—	—	—	—	1
наждачныхъ	1	—	—	—	1	2
Точилъ	1	—	—	—	—	1
Пилъ круглыхъ	1	—	—	—	—	1
При желѣзныхъ рудникахъ:						
Паровыхъ машинъ	—	—	—	—	1 въ 10 с.	1 въ 10 с.
Пульзометровъ.	1	—	—	—	—	1
Паровыхъ котловъ	1	—	—	—	1	2
При золотыхъ пріискахъ:						
Ручныхъ станковъ	8	—	—	22	42	72
Чашъ золотопромывныхъ	—	—	—	—	3	3
Бѣгуновъ для кварца	1	—	—	—	—	1
Локомобилей	1 въ 40 с.	—	—	1 въ 20 с.	—	2 въ 60 с.
Паровыхъ машинъ	—	—	—	—	3 въ 45 с.	3 » 45 »
» котловъ	—	—	—	—	3	3

6. Свѣдѣнія о способахъ перевозки матеріаловъ и продуктовъ производства.

Заводы Сысертскаго округа отстоятъ отъ Екатеринбургской станціи желѣзной дороги: Сысертскій въ 50, Верхъ-Сысертскій—въ 58, Ильинскій—въ 44, Сѣверскій—въ 50 и Полевской—въ 56 верстахъ.

Перевозка матеріаловъ между заводами и станціей желѣзной дороги производится гужевымъ способомъ.

*

Ежегодно перевозится заводскихъ грузовъ на станцію Екатеринбургъ отъ 600/т. до 800/т. пудовъ.

Заводы выплачиваютъ желѣзной дорогѣ за доставку продуктовъ производства отъ 70/т. до 90/т. рублей въ годъ.

Плата за перевозку желѣза изъ заводовъ до станціи Екатеринбургъ за послѣднее время обошлась:

Изъ Сысертскаго завода	3,83 коп.	за пудъ.
„ Верхъ-Сысертскаго	4,77 „	„
„ Ильинскаго	3,52 „	„
„ Полевскаго	5,48 „	„
„ Сѣверскаго	6,02 „	„

7. Свѣдѣнія о рабочихъ и платахъ.

Общее количество задолжаемыхъ рабочихъ на заводахъ Сысертскаго округа опредѣляется такъ:

При заводскихъ цехахъ:	Сысертскаго завода	624 челов.
„ „ „	Верхъ-Сысертскаго	359 „
„ „ „	Ильинскаго	170 „
„ „ „	Полевскаго	349 „
„ „ „	Сѣверскаго	510 „
		2012 челов.
При заготовкахъ матеріаловъ и перевозкѣ металловъ:		
По Сысертскому	заводу	1842 челов.
„ Верхъ-Сысертскому	„	466 „
„ Ильинскому	„	87 „
„ Полевскому	„	601 „
„ Сѣверскому	„	1341 „
		4337 челов.
При золотыхъ пріискахъ		642 челов.
	Всего .	6991 челов.

Средній заработокъ рабочихъ при задѣльныхъ платахъ опредѣляется за поденщину:

По цехамъ:	доменному	отъ	40 коп.	до	1	руб.	20 коп.
„ „	пудлинговому	„	50 „	„	1	„ —	„
„ „	сварочному	„	60 „	„	1	„ 20	„
„ „	мартеновскому	„	60 „	„	1	„ 20	„
„ „	листокатальному . . .	„	80 „	„	1	„ 80	„
„ „	пробойному	„	50 „	„	1	„ 20	„

По другимъ вспомогательнымъ цехамъ:

Кузнечному, механическому и поторжному при окладной платѣ . . . . . отъ 25 коп. до 1 руб. 20 коп.

8. Средства къ существованію.

Населеніе Сысертскихъ заводовъ, не привычное буквально ни къ какому другому труду, кромѣ заводскаго и неимѣя опредѣленныхъ ремеселъ, средства къ существованію получаетъ исключительно отъ заводовъ. Заводы, давая заработку, прокармливаютъ не одно заводское населеніе, а даютъ также заработку и крестьянамъ близлежащихъ волостей.

Среднее количество выдаваемыхъ платъ за годъ слѣдующее:

По Сысертскому, Верхъ-Сысертскому и Ильинскому.	667000 руб.
„ Полевскому и Сѣверскому	570000 „
Итого . . .	1237000 „
Жалованья служащимъ въ заводахъ, по главному управленію, на рудникахъ и пріискахъ	165550 „
Кромѣ того выдается рабочимъ: пособій до . . .	3000 „
пенсій „ . . .	4000 „

Въ отношеніи доставленія рабочимъ фуража, заводоуправленіе принимаетъ дѣятельное участіе, заготовляя, въ достаточномъ количествѣ, муку и овесъ, которые и отпускаются имъ въ счетъ заработокъ по покупной цѣнѣ, безъ наложенія какихъ либо процентовъ.

Для служащихъ и рабочихъ, на случай потери мѣста, продолжительной болѣзни или другихъ несчастныхъ обстоятельствъ, учреждена при Сысертскихъ заводахъ сберегательная касса, уставъ которой утвержденъ г. Министромъ Государственныхъ Имуществъ 29 Апрѣля 1892 года. Капиталъ кассы составляется изъ удерживаемыхъ съ рабочихъ и служащихъ 3% съ заработаннаго и заслуженнаго ими рубля и каждогоднаго отчисленія г.г. владѣльцами заводовъ 2% съ получаемаго ими доходнаго рубля и изъ процентовъ на капиталъ кассы. Суммы, ежегодно отчисляемыя въ пользу кассы владѣльцами заводовъ, распредѣляются между членами по количеству и времени поступившихъ отъ нихъ въ теченіи года 3% взносовъ, а проценты на владѣльческія отчисленія предыдущихъ годовъ, по количеству и времени 3% взносовъ, образовавшихся въ предыдущіе годы, современи открытія кассы. Получаемыя, такимъ образомъ, значительныя сбереженія служатъ для рабочихъ и служащихъ большимъ подспорьемъ въ хозяйствѣ и обезпеченіемъ „на черный день“. Выдача этихъ сбереженій производится при оставленіи членомъ службы или работы на Сысертскихъ заводахъ, по какой бы то ни было причинѣ, т. е. по собственному желанію, или по увольненію заводоуправленіемъ.

Изъ отчета сберегательной кассы видно, что:

Къ 1-му Января 1895 года оставалось:

Обязательныхъ вкладовъ и % на нихъ.	38003 р. 67 к.	
Добровольныхъ вкладовъ съ % . . .	28 „ 58 „	
Владѣльческихъ отчисленій съ %. .	15172 „ 42 „	
		53204 р. 67 к.

Съ 1-го Января 1895 г. по 1-е Января 1896 г.

поступило:

Обязательныхъ вкладовъ	8896 р. 31 к.	
Добровольныхъ „	675 р. — к.	
Начислено % на добровольные вклады	4 „ 88 „	
	679 „ 88 „	9576 р. 19 к.

Получено прибыли:

2% отчисленія съ выданнаго г.г. владѣльцамъ заводовъ дохода въ 1895 г. съ 252000 рублей	5040 р. — к.	
% на владѣльческія отчисленія на 15172 р. 42 к.	775 „ 17 „	
Остатковъ владѣльческихъ отчисленій отъ выбывшихъ членовъ кассы.	913 „ 39 „	
% на членскіе вклады.	2064 „ 70 „	
Остатковъ членскихъ вкладовъ съ %	8 „ 86 „	
		8802 „ 12 „
Итого		18378 „ 31 „
Съ остаткомъ		71582 „ 98 „

Въ 1895 году возвращено:

Обязательныхъ вкладовъ съ %. . .	10610 р. 27 к.	
Добровольныхъ „ „ „ . .	609 „ 52 „	
Владѣльческихъ отчисленій	3428 „ 13 „	
		14647 „ 92 „

Произведено расходовъ:

За отпечатаніе въ Губернскихъ Вѣдомостяхъ отчета кассы за 1894 г.	20 р. 64 к.	
За отпечатаніе бланокъ для дѣлопроизводства кассы	25 „ 20 „	
Начислено % на добровольные вклады	4 „ 88 „	
		50 „ 72 „
Итого		14698 р. 64 к.

На 1-е Января 1896 года осталось:

Обязательныхъ вкладовъ съ % . .	38312 р. 55 к.	
Добровольныхъ „ „ „ . .	98 „ 94 „	
Владѣльческихъ отчисленій съ %. .	18472 „ 85 „	
		56884 „ 34 „
Всего		71582 р. 98 к.

Церковно-приходскія попечительства въ Сысертскомъ, Сѣверскомъ и Полевскомъ заводахъ.

Цѣль церковно-приходскихъ попечительствъ—оказывать пособіе бѣднымъ жителямъ заводовъ—хлѣбомъ и деньгами. Средства попечительствъ составляются изъ ежегодно жертвуемыхъ Сысертскимъ заводоуправленіемъ—Сысертскому—900, Полевскому—600 и Сѣверскому 180 рублей и уплачиваемаго всѣми заводскими служащими и рабочими 1% съ заслуженнаго и заработаннаго ими рубля, что въ 1894 году доставило дохода: Сысертскому попечительству—3311 р. 59 к., Полевскому—2047 р. 4 к. и Сѣверскому—1708 р. 22 к. Такимъ образомъ, на дѣла благотворительности, поступило въ распоряженіе попечительствъ 7066 р. 85 к., а съ жертвуемыми заводоуправленіемъ—8746 р. 85 к.

Кромѣ того, Сысертское попечительство, озабочиваясь участью дѣтей, остающихся круглыми сиротами, устроило на приходскомъ кладбищѣ особый пріютъ для 30 сиротъ дѣвочекъ, воспитаніе которыхъ возложено на особо нанятую надзирательницу, подъ непосредственнымъ наблюденіемъ попечительницы пріюта.

Больница.

До 1826 года въ Сысертскихъ заводахъ, съ принадлежащими къ нимъ селеніями, не было ни благоустроенной больницы, ни аптеки и ни доктора. Замѣняло больницу какое-то ветхое зданіе, состоящее изъ двухъ комнатъ съ чуланомъ, въ которыхъ помѣщались 15 кроватей для больныхъ. Хирургическіе инструменты, по донесеніямъ заводскаго исправника, заключались: „въ двухъ клистирныхъ трубкахъ, бритвѣ и зубномъ инструментѣ для разныхъ (?) операцій".

По настоянію главнаго начальника Уральскихъ заводовъ, былъ приглашенъ въ 1828 году лекарь Никольскій для завѣдыванія Сысертскимъ, Полевскимъ и Сѣверскимъ заводами. Условіемъ Никольскому было, между прочимъ, поставлено слѣдующее: „собирать чрезъ заводскихъ мальчиковъ травы, коренья и другія произрастанія; устроить госпиталь и аптеку и испытать и испытывать въ познаніяхъ медицины находящихся у леченія больныхъ лекарскихъ учениковъ". Воспользовался-ли этимъ приглашеніемъ Никольскій—неизвѣстно. Но что въ 1830 году его небыло и завѣдывалъ больницей штабъ-лекарь Воронцевъ—видно изъ хранящихся въ архивѣ документовъ.

Въ 1828 году началась постройка заводскихъ госпиталей въ заводахъ.

Построенная въ это время въ Сысертскомъ заводѣ больница состояла изъ главнаго корпуса, въ которомъ помѣщались: 30 больничныхъ кроватей, тутъ-же пріемный покой и въ томъ же общемъ помѣщеніи и заразныя палаты, и двухъ боковыхъ флигелей—соединенныхъ общимъ корридоромъ съ главнымъ корпусомъ; въ одномъ изъ нихъ помѣщалась аптека, въ другомъ

заводская лабораторія, изъ которой вредные газы сплошь и рядомъ проникали въ больничное помѣщеніе. Устроенная, такимъ образомъ, больница неудовлетворяла современнымъ требованіямъ науки, что и заставило заводоуправленіе принять мѣры къ устраненію всѣхъ этихъ неудобствъ. Въ 1893 году было приступлено къ капитальной перестройкѣ госпиталя. Въ настоящее время, въ главномъ корпусѣ устроено помѣщеніе для 30 больныхъ; тутъ имѣется отдѣльный операціонный залъ, отдѣльная комната для массажа и отдѣльная столовая; въ одномъ изъ боковыхъ флигелей устроено заразное отдѣленіе на 12 кроватей, съ отдѣльной ванной комнатой и умывальной; отдѣленіе вполнѣ изолировано отъ главнаго корпуса. Въ другомъ флигелѣ помѣщается пріемный покой, перевязочная и кабинетъ врача; въ томъ-же флигелѣ устроена баня съ отдѣльной раздѣвальной, мыльной и парильной комнатами и душемъ и двѣ ванныя комнаты—соединенныя отдѣльнымъ теплымъ коридоромъ съ главнымъ корпусомъ больницы. Аптека помѣщается въ нижнемъ этажѣ, подъ инфэкціоннымъ отдѣленіемъ. Помѣщеніе ея состоитъ изъ трехъ комнатъ и кромѣ того, для храненія большихъ запасовъ медикаментовъ, имѣется отдѣльная кладовая съ ледникомъ. Кухня и комната для запасовъ бѣлья и проч. находятся въ нижнемъ-же этажѣ госпитальнаго зданія. На дворѣ госпиталя имѣются отдѣльныя: прачешная, сушильная, гладильная, кадаверная, сараи для дровъ, конюшня и амбары. Противъ госпиталя находится квартира доктора, соединенная съ больницей телефономъ.

Сысертскій госпиталь освѣщается электричествомъ.

Изъ пяти заводовъ—три завода (Сысертскій, Верхъ-Сысертскій и Ильинскій) находятся на восточномъ склонѣ Урала и отстоятъ отъ главнаго завода въ 6—8 верстахъ. Эти заводы состоятъ въ завѣдываніи заводскаго врача; заводы-же (Сѣверскій и Полевской) находящіеся на западномъ склонѣ Урала (въ разстояніи 6 верстъ другъ отъ друга), въ силу состоявшагося соглашенія заводовъ съ земствомъ, состоятъ въ завѣдываніи земскаго врача.

Имѣвшаяся въ Полевскомъ заводѣ заводская больница въ 1892 году сгорѣла; въ настоящее время строится новая больница на 25 кроватей, съ приспособленіями, соотвѣтствующими современнымъ требованіямъ науки; пока-же больница помѣщается въ нанятомъ частномъ домѣ.

Персоналъ Сысертскаго госпиталя состоитъ изъ врача, трехъ участковыхъ фельдшеровъ, двухъ аптечныхъ фельдшеровъ, двухъ сестеръ милосердія, дежурнаго по госпиталю, массажиста и акушерки. Весь медицинскій и служебный персоналъ больницы содержится на счетъ заводовъ и леченіе больныхъ безплатно.

Содержаніе госпиталя обошлось Сысертскому заводоуправленію; въ 1840 году—3921 руб. 42 коп., 1850—5049 руб. 85½ коп., 1860—6579 руб. 61 коп., 1870—5034 руб. 30¼ коп., 1880—10487 руб. 66½ коп., 1890—13871 руб. 6 коп. и 1895 году—12636 руб. 99 коп.

За послѣдніе 8 лѣтъ стаціонарныхъ больныхъ въ Сысертской больницѣ было:

Въ	1888 году	328	человѣкъ.
„	1889 „	319	„
„	1890 „	376	„
„	1891 „	434	„
„	1892 „	605	„
„	1893 „	509	„
„	1894 „	406	„
„	1895 „	250	„ (Уменьшеніе по случаю ремонта госпитала).

Амбулаторія за тѣ же годы дала слѣдующіе цифры:

1888 г.	8647	челов.	
1889 „	10372	„	
1890 „	10932	„	
1891 „	11616	„	
1892 г.	11024	челов.	
1893 „	11717	„	
1894 „	9476	„	
1895 „	10464	„	

Рецептовъ за то же время отпущено изъ больницы:

1888 г.	27267.	1892 г.	36632.
1889 „	38963.	1893 „	31842.
1890 „	37388.	1894 „	32298.
1891 „	35751.	1895 „	32023.

ВѢДОМОСТЬ А.

О выплавкѣ мѣди въ Сысертскихъ заводахъ съ 1759 по 1896 годъ.

	Вѣсъ.			Вѣсъ.	
	Пуд.	Ф.		Пуд.	Ф.
Въ 1759 г.	10088	12	Въ 1785 г.	16191	38
„ 1760	13482	11	„ 1786	14204	4
„ 1761	16662	19 1/8	„ 1787	14888	8
„ 1762	13999	11	„ 1788	15501	14
„ 1763	11203	35	„ 1789	16292	19
„ 1764	10831	18 1/2	„ 1790	13181	3
„ 1765	15033	28 1/2	„ 1791	12884	38
„ 1766	18681	1	„ 1792	10642	1
„ 1767	21489	22 1/2	„ 1793	7772	5
„ 1768	25705	10	„ 1794	14589	—
„ 1769	27238	12	„ 1795	11921	27
„ 1770	19361	8 1/2	„ 1796	8133	18
„ 1771	15346	20	„ 1797	3501	31
„ 1772	15998	35	„ 1798	4089	25
„ 1773	14329	20	„ 1799	6384	26
„ 1774	15529	18 1/2	„ 1800	8041	1
„ 1775	25648	3	„ 1801	10644	3
„ 1776	24576	22	„ 1802	11846	17
„ 1777	25782	—	„ 1803	11525	37
„ 1778	21703	35	„ 1804		
„ 1779	18573	—	„ 1805	Свѣдѣній не имѣется.	
„ 1780	13249	29	„ 1806		
„ 1781	12334	16	„ 1807	12857	24
„ 1782	25437	21	„ 1808	11548	10
„ 1783	29075	15	„ 1809	11906	15
„ 1784	15931	3	„ 1810	15173	7

	Вѣсъ.	
	Пуд.	Ф.
Въ 1811 г. . . .	12746	18
„ 1812	12122	32
„ 1813	17384	29
„ 1814	20625	22
„ 1815	27018	38
„ 1816	22380	4
„ 1817	18050	4¼
„ 1818	14358	29
„ 1819	11357	36
„ 1820	13530	15
„ 1821	18908	1
„ 1822	13540	21
„ 1823	17432	38
„ 1824	14511	10
„ 1825	13632	24
„ 1826	11355	39
„ 1827	10151	16½
„ 1828	8392	36
„ 1829	8557	27½
„ 1830	12596	36
„ 1831	14033	20
„ 1832	11187	28
„ 1833	8801	29
„ 1834	8233	10
„ 1835	9469	4
„ 1836	11187	15
„ 1837	13015	21
„ 1838	13242	1
„ 1839	13542	1½

	Вѣсъ.	
	Пуд.	Ф.
Въ 1840 г. . . .	12067	33
„ 1841	8378	7
„ 1842	11718	27
„ 1843	12781	32
„ 1844	18550	27
„ 1845	16573	24
„ 1846	13273	27
„ 1847	8540	24
„ 1848	12039	13
„ 1849	15519	1
„ 1850	16354	8
„ 1851	14057	7
„ 1852	13247	8
„ 1853	15097	17
„ 1854	12938	—
„ 1855	19949	—
„ 1856	27115	5
„ 1857	31595	7
„ 1858	30090	17
„ 1859	25351	34
„ 1860	24140	31½
„ 1861	21066	3
„ 1862	13467	34½
„ 1863	17995	32½
„ 1864	9523	1½
„ 1865	31617	9½
„ 1866	48586	29
„ 1867	32635	24½
„ 1868	26830	17¾

	Вѣсъ.	
	Пуд.	Ф.
Въ 1869 г. . . .	22748	21
„ 1870	18800	37
„ 1871	15294	37
„ 1872	3426	6
„ 1873	4204	5
„ 1874	Не было.	
„ 1875	4081	13
„ 1876	2964	33
„ 1877	557	—
„ 1878	6056	31
„ 1879	2973	31
„ 1880	2270	24
„ 1881	791	22
„ 1882	Не было.	

	Вѣсъ.	
	Пуд.	Ф.
Въ 1883 г. . . .	Не было.	
„ 1884		
„ 1885		
„ 1886		
„ 1887		
„ 1888	3497	2
„ 1889	Не было.	
„ 1890	2130	—
„ 1891	Не было.	
„ 1892		
„ 1893	1168	9
„ 1894	Не было.	
„ 1895		

ВѢДОМОСТЬ Б.

О выплавкѣ чугуна въ Сысертскихъ заводахъ съ 1759 по 1896 годъ.

	Сысертскомъ.		Полевскомъ.		Сѣверскомъ.		Всего.	
	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.
Въ 1759 г. . . .	Свѣдѣній о выплавкѣ чугуна				Доменнаго производства не существовало.		не сохранилось.	
„ 1760								
„ 1761								
„ 1762								
„ 1763								
„ 1764								
„ 1765								

	Сысертскомъ.		Полевскомъ.		Сѣверскомъ.		Всего.	
	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.
Въ 1766 г. . . .	Свѣдѣній о выплавкѣ чугуна				Доменнаго производства не существовало.		не сохранилось.	
„ 1767								
„ 1768								
„ 1769								
„ 1770								
„ 1771								
„ 1772								
„ 1773								
„ 1774								
„ 1775								
„ 1776								
„ 1777								
„ 1778								
„ 1779								
„ 1780								
„ 1781								
„ 1782								
„ 1783								
„ 1784								
„ 1785								
„ 1786								
„ 1787	88180	6	—	—			88180	6
„ 1788	137157	15	—	—			137157	15
„ 1789	155485	30	—	—			155485	30
„ 1790	129530	9	—	—			129530	9
„ 1791	208434	39	—	—			208434	39
„ 1792	133102	33	—	—			133102	33
„ 1793	144357	32	—	—			144357	32

	Сысертскомъ.		Полевскомъ.		Сѣверскомъ.		Всего.	
	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.
Въ 1794 г. . . .	148969	15	—	—			148969	15
„ 1795	135724	—	—	—			135724	—
„ 1796	162906	34	—	—			162906	34
„ 1797	107019	10	—	—			107019	10
„ 1798	118862	15	—	—			118862	15
„ 1799	100831	17	—	—			100831	17
„ 1800	138752	38	—	—			138752	38
„ 1801	178439	23	—	—			178439	23
„ 1802	115880	14	—	—			115880	14
„ 1803	124184	6	—	—			124184	6
„ 1804	Свѣдѣній не сохранилось.				Доменнаго производства не существовало.			
„ 1805								
„ 1806								
„ 1807	116594	36	—	—			116594	36
„ 1808	111720	39	—	—			111720	39
„ 1809	108618	37	—	—			108618	37
„ 1810	76732	5	41698	30			118430	35
„ 1811	106814	3	55900	—			162714	3
„ 1812	102020	31	32557	17			134578	8
„ 1813	117797	11	15185	—			132982	11
„ 1814	129697	15	26002	30			155700	5
„ 1815	138350	8	17218	10			155568	18
„ 1816	150845	2	—	—			150845	2
„ 1817	139735	24	16406	20			156142	4
„ 1818	137562	25	—	—			137562	25
„ 1819	148117	1	—	—			148117	1
„ 1820	131408	17	25835	30			157262	7
„ 1821	134215	—	22308	30			156523	30

	Сысертскомъ.		Полевскомъ.		Сѣверскомъ.		Всего.	
	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.
Въ 1822 г. . . .	132240	36	—	—	Доменнаго производства не существовало.		132240	36
„ 1823	116538	32	—	—			116538	32
„ 1824	121798	16	—	—			121798	16
„ 1825	162077	3	—	—			162077	3
„ 1826	155290	2	—	—			155290	2
„ 1827	153899	27	—	—			153899	27
„ 1828	130912	2	—	—			130912	2
„ 1829	166133	10	—	—			166133	10
„ 1830	134653	15	—	—			134653	15
„ 1831	114132	10	—	—			114132	10
„ 1832	94868	13	—	—			94868	13
„ 1833	66532	28	—	—			66532	28
„ 1834	83171	25	—	—			83171	25
„ 1835	121833	29	—	—			121833	29
„ 1836	165144	27	—	—			165144	27
„ 1837	176764	5	—	—			176764	5
„ 1838	242431	14	—	—			242431	14
„ 1839	170371	29	—	—			170371	29
„ 1840	243986	27	50324	2			294310 *)	29
„ 1841	119240	35	—	—			119240	35
„ 1842	74598	34	—	—			74598	34
„ 1843	241531	7	—	—			241531	7
„ 1844	97850	5	—	—			97850	5
„ 1845	156020	9	—	—			156020	9
„ 1846	86072	3	33940	25			120012	28
„ 1847	269746	7	25839	—			295585	7
„ 1848	209456	32	—	—			209456	32

*) Въ этой вѣдомости количество чугуна за время съ 1841—1854 г.г., показано за гражданскій годъ, а въ приложенной къ нашему очерку діаграммѣ—за заводскій (съ Мая по Май мѣсяцъ).

	Сысертскомъ.		Полевскомъ.		Сѣверскомъ.		Всего.	
	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.
Въ 1849 г. . . .	254163	—	—	—			254163	—
„ 1850	194335	15	—	—			194335	15
„ 1851	200586	32	—	—			200586	32
„ 1852	349336	29	—	—			349336	29
„ 1853	215575	—	—	—			215575	—
„ 1854	261873	25	—	—			261873	25
„ $185^{5}/_{6}$	219124	38	—	—			219124	38
„ $185^{6}/_{7}$	Свѣдѣній о выплавкѣ чугуна				Доменнаго производства не существовало.	не сохранилось.		
„ $185^{7}/_{8}$								
„ $185^{8}/_{9}$								
„ $18^{59}/_{60}$								
„ $18^{60}/_{61}$	717585	—	Доменное		159133	—	876718	—
„ $186^{1}/_{2}$	569648	—	производство		204433	—	774081	—
„ $186^{2}/_{3}$	388833	14	упраздне но.		5865	—	394698	14
„ $186^{3}/_{4}$	278398	9	—	—	187019	20	465417	29
„ $186^{4}/_{5}$	369859	15	—	—	135658	—	505517	15
„ $186^{5}/_{6}$	465637	38	—	—	209773	—	675410	38
„ $186^{6}/_{7}$	727199	22	—	—	187017	10	914216	32
„ $186^{7}/_{8}$	454321	19	—	—	187331	—	641652	19
„ $186^{8}/_{9}$	561513	6	—	—	303619	—	865132	6
„ $18^{69}/_{70}$	563360	—	—	—	168730	—	732090	—
„ $18^{70}/_{71}$	761853	—	—	—	342644	—	1104497	—
„ $187^{1}/_{2}$	562604	14	—	—	260127	—	822731	14
„ $187^{2}/_{3}$	678537	—	—	—	322641	—	1001178	—
„ $187^{3}/_{4}$	713056	5	—	—	292378	—	1005434	5
„ $187^{4}/_{5}$	599498	15	—	—	338405	—	937903	15
„ $187^{5}/_{6}$	720671	20	—	—	287207	—	1007878	20
„ $187^{6}/_{7}$	711690	35	—	—	322975	—	1034665	35

	Сысертскомъ.		Полевскомъ.		Сѣверскомъ.		Всего.	
	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.	Пуд.	Ф.
Въ $187^{7}/_{8}$ г.	828477	—	—	—	298759	—	1127236	—
„ $187^{8}/_{9}$	727417	25	—	—	240758	—	968175	25
„ $18^{79}/_{80}$	833938	—	—	—	369528	—	1203466	
„ $18^{80}/_{81}$	913023	35	—	—	431067	—	1344090	35
„ $188^{1}/_{2}$	679981	—	—	—	264722	—	944703	—
„ $188^{2}/_{3}$	674222	25	—	—	335046	—	1009268	25
„ $188^{3}/_{4}$	689813	30	—	—	296696	—	986509	30
„ $188^{4}/_{5}$	773877	25	—	—	384198	—	1158075	25
„ $188^{5}/_{6}$	656073	25	—	—	388502	—	1044575	25
„ $188^{6}/_{7}$	720780	20	—	—	433474	—	1154254	20
„ $188^{7}/_{8}$	662957	35	—	—	688486	—	1351443	35
„ $188^{8}/_{9}$	1000768	20	—	—	886926	—	1887694	20
„ $18^{89}/_{90}$	556786	35	—	—	874304	—	1441090	35
„ $18^{90}/_{91}$	683559	30	—	—	899134	—	1582693	30
„ $189^{1}/_{2}$	920562	10	—	—	848212	—	1768774	10
„ 1893	742305	5	—	—	872186	—	1614491	5
„ 1894	867700	15	—	—	979426	—	1847126	15
„ 1895	677711	15	—	—	830650	—	1508361	15

ВѢДОМОСТЬ В.

О выдѣлкѣ желѣза въ Сысертскихъ заводахъ съ 1759 по 1896 годъ.

	Сысертскій.		Полевской.		Сѣверскій.		Верхъ-Сысертскій.		Ильинскій.		Всего.	
	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.
Въ 1759 году . .	55416	30			41981	35					97398	25
„ 1760 „ . .	Свѣдѣній нѣтъ.											
„ 1761 „ . .												
„ 1762 „ . .												
„ 1763 „ . .												
„ 1764 „ . .												
„ 1765 „ . .												
„ 1766 „ . .												
„ 1767 „ . .	50000	—										
„ 1768 „ . .	Свѣдѣній нѣтъ.											
„ 1769 „ . .	61350	—										
„ 1770 „ . .	81240	—										
„ 1771 „ . .												
„ 1772 „ . .												
„ 1773 „ . .												
„ 1774 „ . .												
„ 1775 „ . .												
„ 1776 „ . .												
„ 1777 „ . .												
„ 1778 „ . .												
„ 1779 „ . .												
„ 1780 „ . .												
„ 1781 „ . .												
„ 1782 „ . .												
„ 1783 „ . .												

Свѣдѣній нѣтъ.

Въ это время желѣзодѣлательнаго производства въ Полевскомъ заводѣ не существовало.

Свѣдѣній нѣтъ.

Въ это время завода Верхъ-Сысертскаго не существовало.

Въ это время завода Ильинскаго не существовало.

	Сысертскій.		Полевской.		Сѣверскій.		Верхъ-Сысертскій.		Ильинскій.		Всего.	
	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.
Въ 1784 году	Свѣдѣній нѣтъ.				Свѣдѣній нѣтъ.						—	—
„ 1785 „											—	—
„ 1786 „											—	—
„ 1787 „	39729	30			21949	25					61678	15
„ 1788 „	46015	35			26581	5					72597	—
„ 1789 „	74299	20			34361	2					108661	5
„ 1790 „	66978	20			28871	35					95850	15
„ 1791 „	80836	25			41215	27					122052	12
„ 1792 „	74524	25			39327	8					113851	33
„ 1793 „	57765	20			23159	19					80924	39
„ 1794 „	62849	35			42384	10					105234	5
„ 1795 „	55947	30			38877	5					94824	35
„ 1796 „	60115	21			31237	—					91353	20
„ 1797 „	41936	—			32145	5					74081	5
„ 1798 „	66293	20			24403	15					90696	35
„ 1799 „	49675	30			12473	25					62149	15
„ 1800 „	73182	28			9973	34					93156	22
„ 1801 „	67885	20			34666	15					102551	35
„ 1802 „	38174	5			34291	33					72465	38
„ 1803 „	28894	18			27071	24					55966	2
„ 1804 „	Свѣдѣній нѣтъ.				Свѣдѣній нѣтъ.						—	—
„ 1805 „											—	—
„ 1806 „											—	—
„ 1807 „	58131	15			23713	10					81844	25
„ 1808 „	51684	2			35370	30					87054	32
„ 1809 „	47715	11			38008	38					85724	9
„ 1810 „	52134	27			24882	11					77016	38
„ 1811 „	50328	24			33393	32					83722	16

Въ это время желѣзодѣлательнаго производства въ Полевскомъ заводѣ не существовало.

Въ это время завода Верхъ-Сысертскаго не существовало.

Въ это время завода Ильинскаго не существовало.

	Сысерт-ский.		Полев-ской.		Сѣвер-ский.		Верхъ-Сысерт-ский.		Ильин-ский.		Всего.	
	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.
Въ 1812 году . .	42064	29			39118	31					81183	20
„ 1813 „ . .	43625	33			37006	30					80632	23
„ 1814 „ . .	44927	14			39606	11					84533	25
„ 1815 „ . .	42818	10			39343	—					82161	10
, 1816 „ . .	49671	35			35077	4					84748	39
„ 1817 „ . .	49074	37			45804	25					94879	22
„ 1818 „ . .	51978	5			31286	30					83264	35
„ 1819 „ . .	53205	15			35235	5					88440	20
„ 1820 „ . .	52503	10			40627	20					93130	30
„ 1821 „ . .	50155	35			38930	30					89086	25
„ 1822 „ . .	48366	15			31176	30					79543	5
„ 1823 „ . .	28516	29			28000	10					56516	39
„ 1824 „ . .	48297	3			29080	35					77377	38
„ 1825 „ . .	57211	2			25760	2					82971	4
„ 1826 „ . .	47792	25			21706	30					69499	5
„ 1827 „ . .	48845	4			28687	15					77532	19
„ 1828 „ . .	38390	19			23118	30					61509	9
„ 1829 „ . .	66750	35			26341	23					93092	18
„ 1830 „ . .	37767	20			26955	5					64722	25
„ 1831 „ . .	52849	—			15479	25					68328	25
„ 1832 „ . .	33343	30			16284	20					49628	10
„ 1833 „ . .	43733	30			12934	—					56667	30
„ 1834 „ . .	37267	—			22166	30					59433	30
„ 1835 „ . .	48210	13			19751	28					67962	1
„ 1836 „ . .	54471	30			30671	25					85143	15
„ 1837 „ . .	51935	25			28763	15					80699	—
„ 1838 „ . .	54389	35			42054	25					96441	20
„ 1839 „ . .	38897	35			34266	25					73164	20

Въ это время завода Полевскомъ заводѣ не существовало.

Въ это время желѣзодѣлательнаго производства въ Верхъ-Сысертскаго не существовало.

Въ это время завода Ильинскаго не существовало.

	Сысертскій.		Полевской.		Сѣверскій.		Верхъ-Сысертскій.		Ильинскій.		Всего.	
	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.
Въ 1840 году . .	34899	3			27274	25					62173	28
„ 1841 „ . .	39333	10			33842	30					73176	—*)
„ 1842 „ . .	29738	5			41960	35					71699	—
„ 1843 „ . .	48882	5			44793	13					93675	18
„ 1844 „ . .	43581	37			56733	20					100315	17
„ 1845 „ . .	14252	30			51201	15					65454	5
„ 1846 „ . .	47763	32			66876	35					114640	27
„ 1847 „ . .	52916	15			51121	8					104037	23
„ 1848 „ . .	39029	33			52108	15					91138	8
„ 1849 „ . .	45354	20			61395	16					106749	36
„ 1850 „ . .	97991	—			68937	1	42380	4			209308	5
„ 1851 „ . .	104408	12			53118	33	35171	14			192698	19
„ 1852 „ . .	100263	23			49197	30	50067	18			199528	31
„ 1853 „ . .	117628	5			55958	25	39962	13			213549	3
„ 1854 „ . .	116314	32			68445	—	21548	30			206308	22
„ $185^{5}/_{6}$ „ . .	154570	39			73592	20	47934	10	16869	31	292967	20
„ $185^{6}/_{7}$ „ . .	168737	24			83641	25	104998	34	35003	17	392381	20
„ $185^{7}/_{8}$ „ . .	251977	14			77872	15	180113	36	31904	23	541868	8
„ $185^{8}/_{9}$ „ . .	208446	2			64566	25	148843	27	42329	16	464185	30
„ $18^{59}/_{60}$ „ . .	244944	26			57871	—	138595	22	43236	3	484647	11
„ $18^{60}/_{61}$ „ . .	241689	27			55662	25	175285	24	39720	9	512358	5
„ $186^{1}/_{2}$ „ . .	216976	3			49266	10	126738	1	31145	34	424126	8
„ $186^{2}/_{3}$ „ . .	208656	7			35264	25	11276	15	30276	33	285474	—
„ $186^{3}/_{4}$ „ . .	238123	20			26626	—	—	—	38962	10	303711	30
„ $186^{4}/_{5}$ „ . .	15042	25			18994	25	99610	39	102095	37	235744	6
„ $186^{5}/_{6}$ „ . .	253215	34			36120	10	168552	22	48113	1	506001	27
„ $186^{6}/_{7}$ „ . .	233835	6			62239	20	171845	30	56624	21	524544	37

Завода еще не существовало.

За это время завода еще не существовало.

Въ этотъ время желѣзодѣлательнаго производства въ Полевскомъ заводѣ не существовало.

*) Въ этой вѣдомости количество выдѣланнаго сортоваго и листоваго желѣза за время съ 1841 по 1854 г.г. показано за гражданскій годъ, а въ приложенныхъ къ нашему очерку діаграммахъ—за заводскій (съ Мая по Май мѣсяцы).

	Сысертскій.		Полевской.		Сѣверскій.		Верхъ-Сысертскій.		Ильинскій.		Всего.	
	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф.	пуд.	ф	пуд.	ф.
Въ $186^{7}/_{8}$ году . .	198300	12	Желѣзодѣлат. производства не существ.		49736	—	196019	36	62201	3	506257	11
„ $186^{8}/_{9}$ „ . .	258524	12			37807	25	185582	—	60774	21	542688	18
„ $18^{69}/_{70}$ „ . .	252783	10			39292	35	171567	23	85024	19	548668	7
„ $18^{70}/_{71}$ „ . .	270233	26			34109	10	200208	35	95130	8	599681	39
„ $187^{1}/_{2}$ „ . .	271743	10			39288	15	164461	30	100214	22	577707	37
„ $187^{2}/_{3}$ „ . .	268659	—	224019	14	14190	—	177112	19	87263	27	771244	20
„ $187^{3}/_{4}$ „ . .	231569	20	170852	23	49283	10	187482	21	69087	4	708274	38
„ $187^{4}/_{5}$ „ . .	231546	—	177259	—	41565	20	180895	22	72410	4	703676	6
„ $187^{5}/_{6}$ „ . .	230320	10	156884	37	44177	35	227516	21	77128	20	736028	3
„ $187^{6}/_{7}$ „ . .	254534	25	184766	29	29394	12	233799	32	78375	13	780870	31
„ $187^{7}/_{8}$ „ . .	247636	7	196752	9	7361	15	217824	33	77836	9	747410	33
„ $187^{8}/_{9}$ „ . .	282839	30	221687	24	17593	30	205805	30	77769	25	805696	19
„ $18^{79}/_{80}$ „ . .	294304	25	204697	22	28324	—	223386	—	84961	—	835673	7
„ $18^{80}/_{81}$ „ . .	347506	20	270854	26	28184	—	193009	20	99798	1	939352	27
„ $188^{1}/_{2}$ „ . .	245023	10	219537	15	28059	20	217616	—	83724	19	793960	24
„ $188^{2}/_{3}$ „ . .	231496	25	203598	14	20117	5	240800	—	100203	2	796215	6
„ $188^{3}/_{4}$ „ . .	210218	—	233015	14	11837	5	212990	—	113856	35	781917	14
„ $188^{4}/_{5}$ „ . .	274585	10	219517	9	35379	30	230270	—	96773	14	856525	23
„ $188^{5}/_{6}$ „ . .	252753	20	208674	20	3963	—	219989	35	110595	29	795976	24
„ $188^{6}/_{7}$ „ . .	262169	5	205337	34	4660	10	266751	20	119997	33	858916	22
„ $188^{7}/_{8}$ „ . .	276034	—	242212	13	5611	30	339002	—	134275	14	997135	17
„ $188^{8}/_{9}$ „ . .	383823	15	291902	23	2630	20	444100	—	159919	18	1282375	36
„ $18^{89}/_{90}$ „ . .	374493	15	253603	30	2261	20	409090	—	125879	10	1165327	35
„ $18^{90}/_{91}$ „ . .	334368	20	287574	10	7024	—	308814	—	174858	25	1112639	15
„ $189^{1}/_{2}$ „ . .	411628	15	344037	—	39827	15	461418	—	167068	34	1423979	24
„ 1893 „ . .	356437	16	290694	20	56028	15	366213	—	140921	12	1210294	22
„ 1894 „ . .	380968	10	321201	35	44094	33	401900	—	173699	15	1321864	13
„ 1895 „ . .	344591	30	281639	20	63165	5	366795	—	148983	5	1205174	20

ВѢДОМОСТЬ Г.

О добычѣ золота въ округѣ Сысертскихъ горныхъ заводовъ.

	Количество.					Количество.			
	П.	Ф.	З.	Д.		П.	Ф.	З.	Д.
Въ 1823 г. . . .	—	—	13	75	Въ 1847 г. . . .	27	25	9	22
„ 1824 . . .	—	3	72	63	„ 1848 . . .	23	31	33	12
„ 1825 . . .	—	22	52	71	„ 1849 . . .	20	29	66	60
„ 1826 . . .	3	9	57	85	„ 1850 . . .	16	23	22	36
„ 1827 . . .	27	7	66	4	„ 1851 . . .	24	19	28	29
„ 1828 . . .	32	19	11	85	„ 1852 . . .	31	20	44	51
„ 1829 . . .	9	18	71	23	„ 1853 . . .	28	38	10	12
„ 1830 . . .	12	14	82	18	„ 1854 . . .	40	29	71	18
„ 1831 . . .	12	29	62	3	„ 1855 . . .	41	12	70	
„ 1832 . . .	10	37	80	37	„ 1856 . . .	30	14	19	66
„ 1833 . . .	7	6	44	75	„ 1857 . . .	22	5	40	22
„ 1834 . . .	15	20	91	24	„ 1858 . . .	23	3	2	48
„ 1835 . . .	22	7	44	2	„ 1859 . . .	12	12	15	30
„ 1836 . . .	15	23	79	58	„ 1860 . . .	7	35	72	30
„ 1837 . . .	19	15	64	78	„ 1861 . . .	5	14	90	50
„ 1838 . . .	18	17	89	20	„ 1862 . . .	4	6	17	93
„ 1839 . . .	22	37	78	69	„ 1863 . . .	9	4	35	50
„ 1840 . . .	19	19	31	66	„ 1864 . . .	6	6	79	2
„ 1841 . . .	22	1	62	14*)	„ 1865 . . .	3	34	63	28
„ 1842 . . .	19	11	83	7	„ 1866 . . .	10	11	47	36
„ 1843 . . .	23	12	83	35	„ 1867 . . .	7	32	93	80
„ 1844 . . .	20	23	59	86	„ 1868 . . .	7	1	80	94
„ 1845 . . .	25	1	62	69	„ 1869 . . .	5	17	92	4
„ 1846 . . .	26	8	47	86	„ 1870 . . .	7	25	—	82

*) Въ этой вѣдомости количество золота за время съ 1841 по 1854 г.г. показано за гражданскій годъ, а въ приложенной къ нашему очерку діаграммѣ—за заводскій (съ Мая по Май мѣсяцъ).

	Количество.					Количество.			
	П.	Ф.	З.	Д.		П.	Ф.	З.	Д.
Въ 1871 г. . . .	6	33	10	72	Въ 1885 г. . . .	6	1	44	80
„ 1872 . . .	6	23	47	70	„ 1886 . . .	4	27	7	47
„ 1873 . . .	9	20	8	52	„ 1887 . . .	6	12	63	46
„ 1874 . . .	14	25	54	92	„ 1888 . . .	9	27	2	36
„ 1875 . . .	9	34	53	—	„ 1889 . . .	22	11	87	30
„ 1876 . . .	7	23	10	6	„ 1890 . . .	20	27	50	16
„ 1877 . . .	6	3	28	20	„ 1891 . . .	17	12	71	20
„ 1878 . . .	4	17	87	66	„ 1892 . . .	22	10	23	38
„ 1879 . . .	6	25	8	90	„ 1893 . . .	20	24	86	18
„ 1880 . . .	7	36	—	84	„ 1894 . . .	16	1	80	40
„ 1881 . . .	9	22	80	78	„ 1895 . . .	9	7	62	50
„ 1882 . . .	5	26	17	74					
„ 1883 . . .	4	8	86	46	ВСЕГО .	1066	3	54	65
„ 1884 . . .	6	28	26	50					

БИБЛІОТЕКА
ТОМСКОЙ ЗОЛОТОСКАЛЬНОЙ
ЛАБОРАТОРІИ

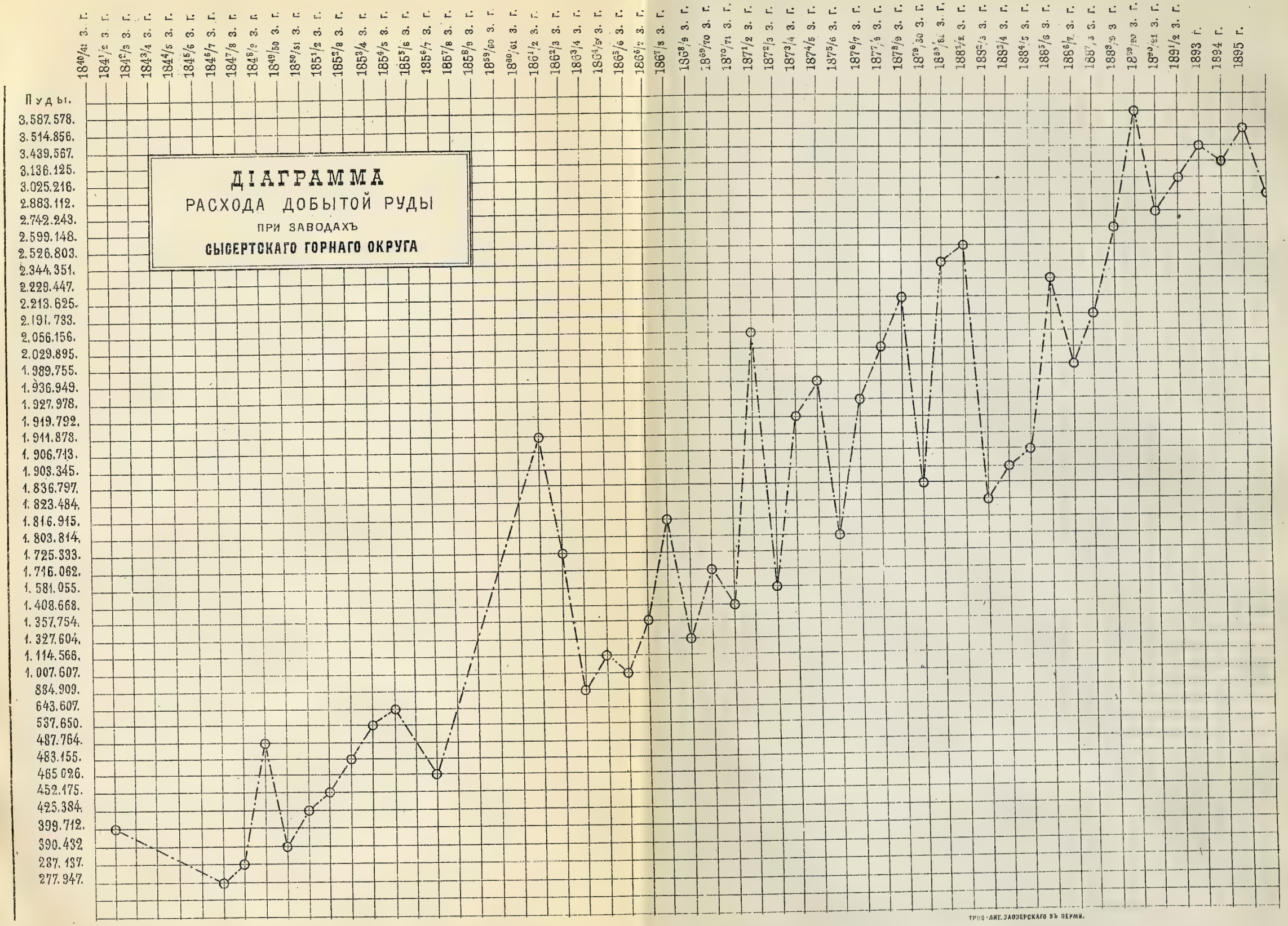
ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

ДІАГРАММА

РАСХОДА ДОБЫТОЙ РУДЫ

ПРИ ЗАВОДАХЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА



ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

ДІАГРАММА

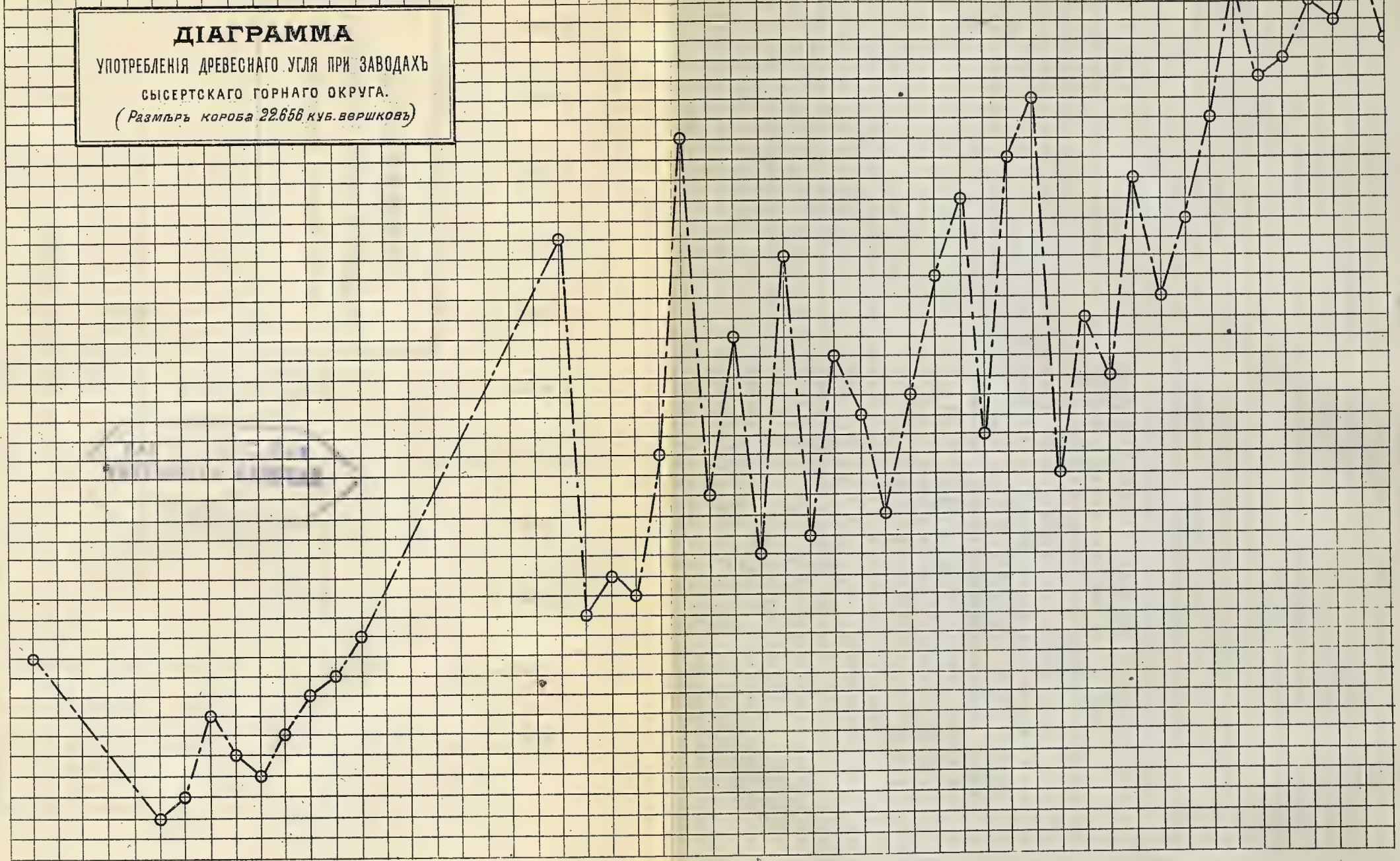
УПОТРЕБЛЕНІЯ ДРЕВЕСНАГО УГЛЯ ПРИ ЗАВОДАХЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА.

(Размѣръ короба 22.656 куб. вершковъ)

97.575½ к.
95.233.
94.230.
90.185¾.
84.157.
81.187.
71.733.
70.988.
69.852.
68.111⅜.
61.905.
61.209½.
60.034.
59.944.
59.363.
56.507½.
55.704.
54.471.
54.431.
54.397.
53.411.
53.187.
52.455.
51.262.
50.411.
49.617.
49.389¼.
46.868½.
46.746.
43.927.
42.003⅝.
39.641.
37.455⅞.
33.349½.
20.431.
15.959.
15.544.
14.776.
14.453.
13.436.
12.473⅛.
12.430.
9.591.
8.190.

1840/41 з. г. 1841/2 з. г. 1842/3 з. г. 1843/4 з. г. 1844/5 з. г. 1845/6 з. г. 1846/7 з. г. 1847/8 з. г. 1848/9 з. г. 1849/50 з. г. 1850/51 з. г. 1851/2 з. г. 1852/3 з. г. 1853/4 з. г. 1854/5 з. г. 1855/6 з. г. 1856/7 з. г. 1857/8 з. г. 1858/9 з. г. 1859/60 з. г. 1860/61 з. г. 1861/2 з. г. 1862/3 з. г. 1863/4 з. г. 1864/5 з. г. 1865/6 з. г. 1866/7 з. г. 1867/8 з. г. 1868/9 з. г. 1869/70 з. г. 1870/71 з. г. 1871/2 з. г. 1872/3 з. г. 1873/4 з. г. 1874/5 з. г. 1875/6 з. г. 1876/7 з. г. 1877/8 з. г. 1878/9 з. г. 1879/80 з. г. 1880/81 з. г. 1881/2 з. г. 1882/3 з. г. 1883/4 з. г. 1884/5 з. г. 1885/6 з. г. 1886/7 з. г. 1887/8 з. г. 1888/9 з. г. 1889/90 з. г. 1890/91 з. г. 1891/2 з. г. 1893 г. 1894 г. 1895 г.



ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

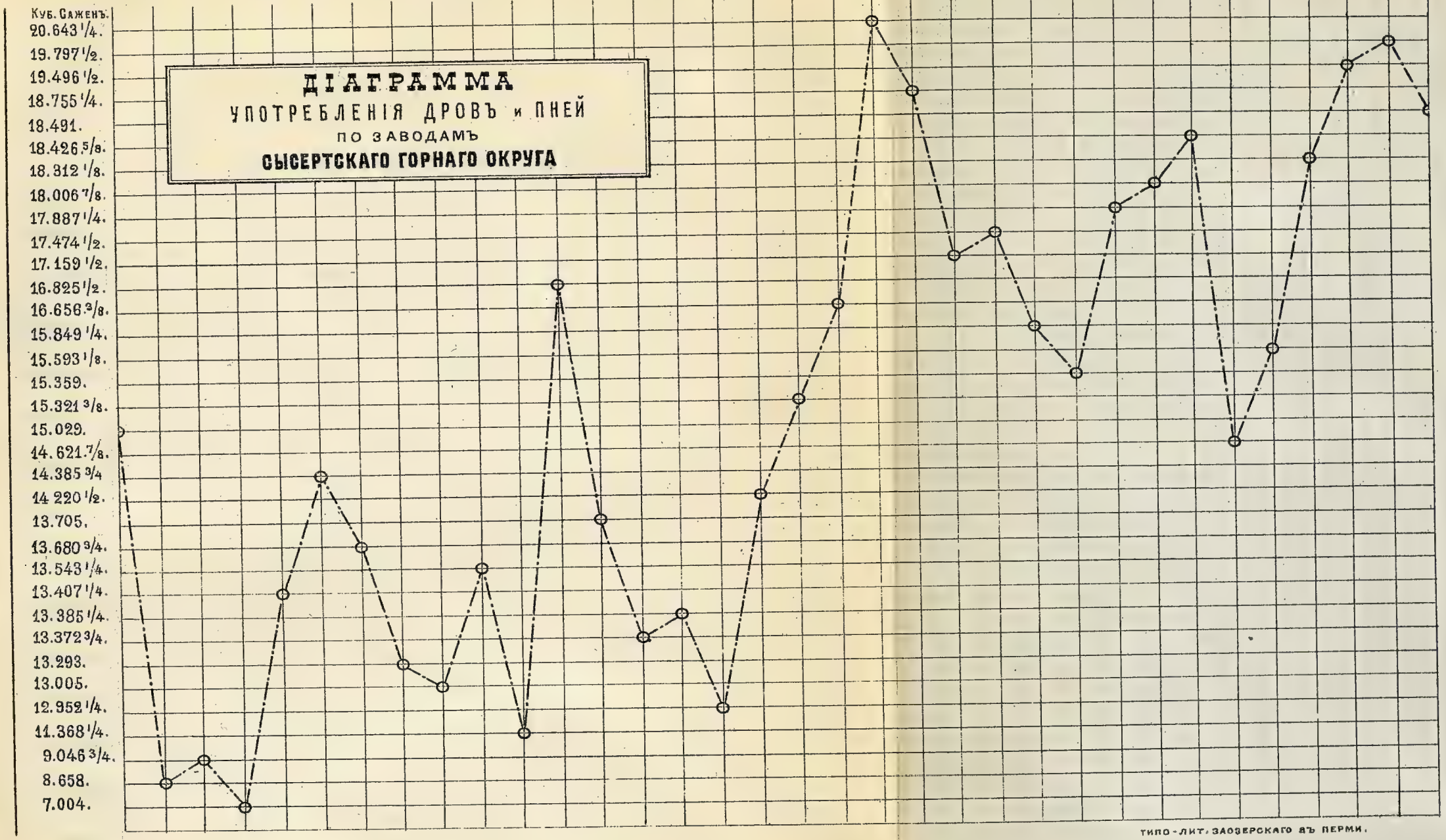
ЗАП.-СИБ.КРАЕВАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА
№

ДІАГРАММА

УПОТРЕБЛЕНІЯ ДРОВЪ и ПНЕЙ

ПО ЗАВОДАМЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА

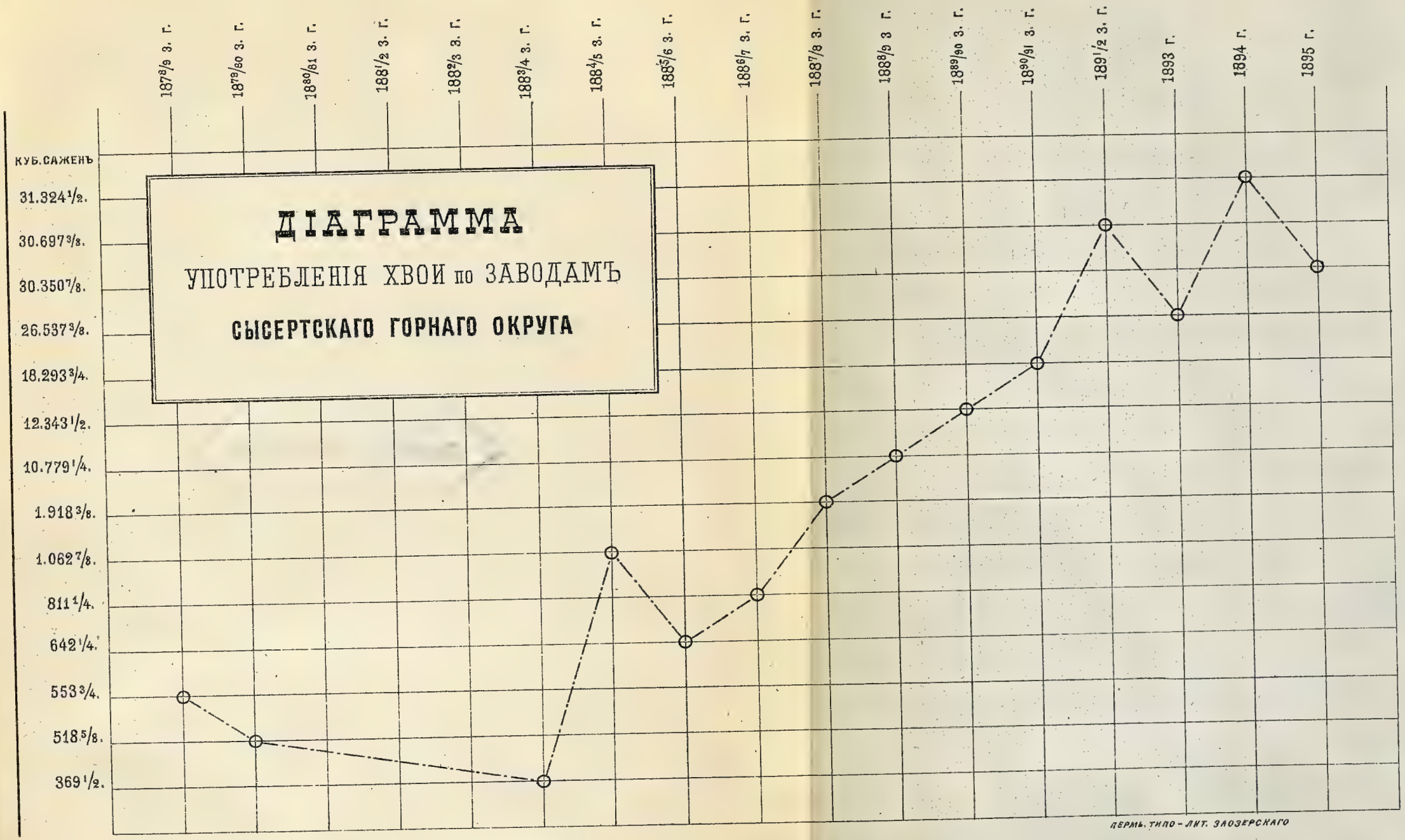


ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

ДІАГРАММА

УПОТРЕБЛЕНІЯ ХВОИ по ЗАВОДАМЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА



ПЕРМЬ. ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО

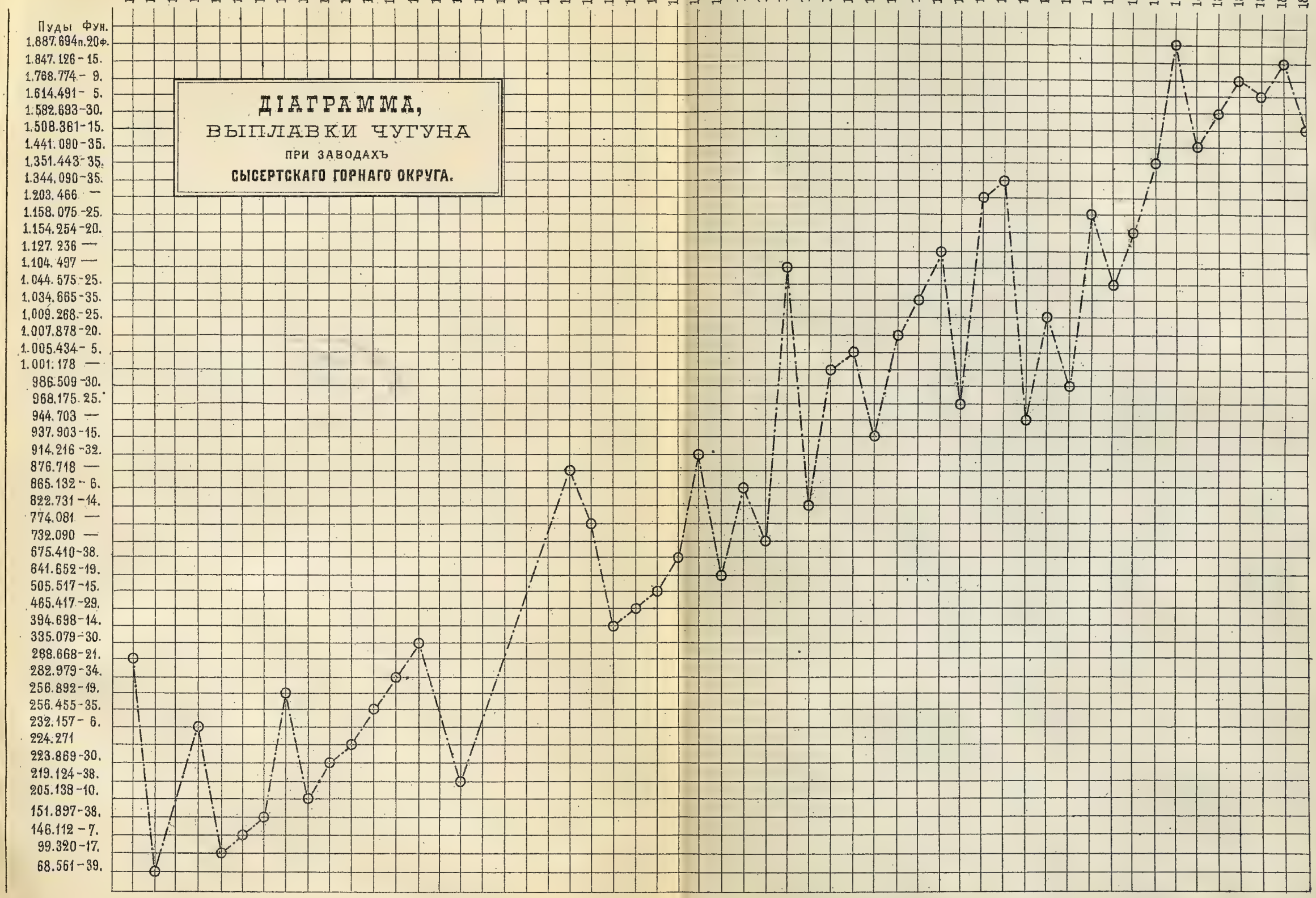
ЗАП.-СИБ. КРАЕВАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА
№

ДІАГРАММА,

ВЫПЛАВКИ ЧУГУНА

ПРИ ЗАВОДАХЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА.



ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

SAN. CHEMICAL LAB.
NATIONAL MUSEUM

ДІАГРАММА,

УПОТРЕБЛЕНІЯ УГЛЯ ВЪ КРИЧНОМЪ ПРОИЗВОДСТВѢ,

ПРИ ЗАВОДАХЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА.

Короб.
30.410 1/2.
17.076 1/2.
15.823 1/4.
13.257.
12.859.
12.675.
12.057.
11.930 1/4.
11.774 1/2.
11.597.
11.414 1/2.
10.962.
10.577 3/4.
10.317 1/4.
10.163.
9.979 1/4.
9.827 1/2.
9.562 1/2.
9.284.
9.237 1/2
9.192 1/2
8.861 3/4
8.840.
8.837 1/2.
8.822.
8.732 1/2
8.618 1/2.
8.517 3/4
8.299.
8.274 1/2
8.223.
7.962.
6.221.
2.733 1/4.

1840/41 з. г.
1841/2 з. г.
1842/3 з. г.
1843/4 з. г.
1844/5 з. г.
1845/6 з. г.
1846/7 з. г.
1847/8 з. г.
1848/9 з. г.
1849/50 з. г.
1850/51 з. г.
1851/2 з. г.
1852/3 з. г.
1853/4 з. г.
1854/5 з. г.
1855/6 з. г.
1856/7 з. г.
1857/8 з. г.
1858/9 з. г.
1859/60 з. г.
1860/61 з. г.
1861/2 з. г.
1862/3 з. г.
1863/4 з. г.
1864/5 з. г.
1865/6 з. г.
1866/7 з. г.
1867/8 з. г.
1868/9 з. г.
1869/70 з. г.
1870/71 з. г.
1871/2 з. г.
1872/3 з. г.
1873/4 з. г.
1874/5 з. г.
1875/6 з. г.
1876/7 з. г.
1877/8 з. г.
1878/9 з. г.
1879/80 з. г.
1880/81 з. г.
1881/2 з. г.
1882/3 з. г.
1883/4 з. г.
1884/5 з. г.
1885/6 з. г.
1886/7 з. г.
1887/8 з. г.
1888/9 з. г.
1889/90 з. г.
1890/91 з. г.
1891/2 з. г.
1893 г.
1894 г.
1895 г.

ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

ЗАП.-СИБИРСКАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА

ДІАГРАММА

ВЫДѢЛКИ СОРТОВАГО ЖЕЛѢЗА

ПО ЗАВОДАМЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА

1.281.171 п. 21ф.
1.172.351 - 13.
1.158.188 - 18.
1.090.999 - 22.
1.085.866 - 39.
1.065.249 - 5.
980.558 - 4.
897.530 - 18.
864.625 - 28.
793.832 - 11.
763.029 - 26.
760.476 - 36.
735.605 - 9.
733.811 - 25.
726.069 - 35.
724.512 - 22.
712 914 - 20.
706.443 - 13.
699.213 - 24.
675.268 - 30.
661.879 - 16.
641.802 - 23.
633.633 - 24.
542.096 - 8.
522.342 - 22.
520.355 - 22.
493.400 - 12.
486.262 - 35.
485.010 - 11.
470.114 - 13.
459.618 - 22.
454.335 - 38.
448.009 - 34.
434.239 - 31.
398.142 - 4.
386.183 - 13.
277.412 - 1.
269.802 - 16.
255.694 - 22.
226.633 - 12.
169.519 - 37.
167.920 - 1.
164.221 - 36.
150.943 - 37.
150.816 - 28.
120.790 - 13.
106.163 - 15.
104.658 - 27.
103.742 - 1.
101.515 - 21.
79.665 - 5.
79.398 - 21.
79.083 - 38.
67.082 - 5.

1849/41 з. г.
1841/2 з. г.
1842/3 з. г.
1843/4 з. г.
1844/5 з. г.
1845/6 г. г.
1846/7 з. г.
1847/8 з. г.
1848/9 з. г.
1849/50 з. г.
1850/51 з. г.
1851/2 з. г.
1852/3 з. г.
1853/4 з. г.
1854/5 з. г.
1855/6 з. г.
1856/7 з. г.
1857/8 з. г.
1858/9 з. г.
1859/60 з. г.
1860/61 з. г.
1861/2 з. г.
1862/3 з. г.
1863/4 з. г.
1864/5 з. г.
1865/6 з. г.
1866/7 з. г.
1867/8 з. г.
1868/9 з. г.
1869/70 з. г.
1870/71 з. г.
1871/2 з. г.
1872/3 з. г.
1873/4 з. г.
1874/5 з. г.
1875/6 з. г.
1876/7 з. г.
1877/8 з. г.
1878/9 з. г.
1879/80 з. г.
1880/81 з. г.
1881/2 з. г.
1882/3 з. г.
1883/4 з. г.
1884/5 з. г.
1885/6 з. г.
1886/7 з. г.
1887/8 з. г.
1888/9 з. г.
1889/90 з. г.
1890/91 з. г.
1891/2 з. г.
1893 г.
1894 г.
1895 г.

ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

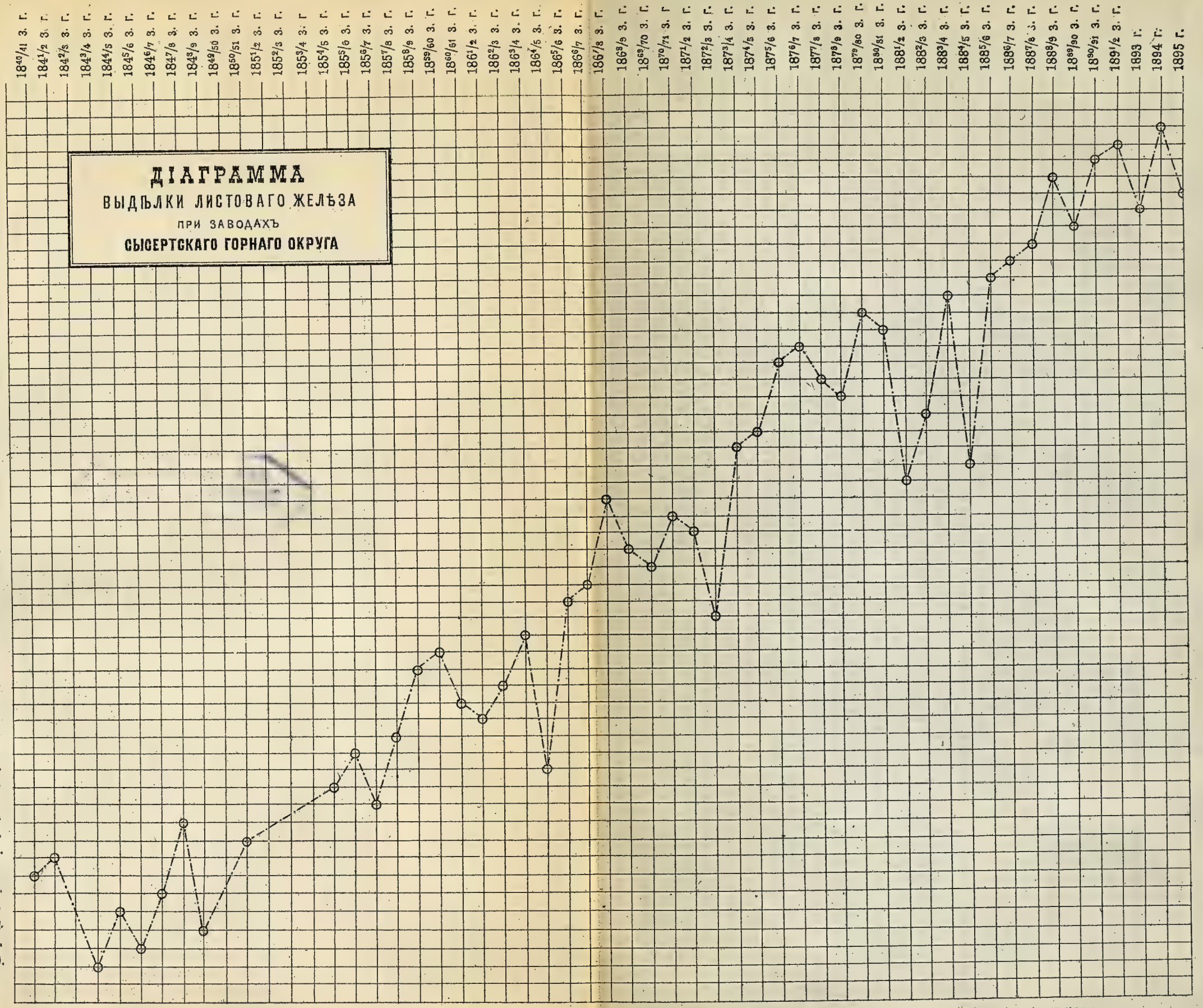
ЗАП.-СИБ.КРАЕВАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА
№

ДІАГРАММА

ВЫДѢЛКИ ЛИСТОВАГО ЖЕЛѢЗА

ПРИ ЗАВОДАХЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА



ТИПО-ЛИТ. ЗАВЬЯЛОВСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

ГАЛ.-СИБ.КРАЕВАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА
№

ДІАГРАММА

ДОБЫЧИ ЗОЛОТА НА ПРІИСКАХЪ

СЫСЕРТСКАГО ГОРНАГО ОКРУГА.

Пуд.	фун.	Зол.	Дол.
41.	12.	70.	—
30.	14.	19.	66.
30.	5.	6.	—
28.	15.	64.	71.
27.	24.	78.	92.
26.	37.	89.	48.
24.	32.	12.	37.
24.	9.	93.	57.
23.	27.	17.	65.
23.	3.	2.	48.
22.	11.	87.	30.
22.	10.	23.	38.
22.	5.	40.	22.
21.	33.	84.	—
21	29.	44.	65.
20.	36.	38.	88.
20.	27.	50.	16.
20.	24.	86.	18.
20.	13.	46.	60.
18.	19.	57.	77.
17.	19.	93.	23.
17.	12.	71.	20.
16.	1.	80.	40.
14.	25.	54.	92.
12.	12.	15.	30.
10.	11.	47.	36.
9	34.	53.	—
9.	27.	2.	36.
9	22.	80.	78.
9.	20.	8.	52.
9.	7	62.	50.
9.	4.	35.	50.
7.	36.	—	84.
7.	35.	72	30.
7.	32.	93.	80.
7.	25	—	82.
7	23.	10.	6.
7.	1.	80.	94.
6.	33.	10.	72.
6.	28.	26.	50.
6.	25.	8.	90.
6.	23.	47.	70.
6.	12.	63.	46.
6.	6.	79.	2.
6.	3.	28.	20.
6.	1.	44.	80.
5.	26.	17.	74.
5.	17.	92.	4.
5.	14.	90.	50.
4.	27.	7.	47.
4.	17.	87.	66.
4.	8.	86.	46.
4.	6.	17.	93.
3.	34.	63.	28.

1840/41 з. г. — 1841/2 з. г. — 1842/3 з. г. — 1843/4 з. г. — 1844/5 з. г. — 1845/6 з. г. — 1846/7 з. г. — 1847/8 з. г. — 1848/9 з. г. — 1849/50 з. г. — 1850/51 з. г. — 1851/2 з. г. — 1852/3 з. г. — 1853/4 з. г. — 1854/5 з. г. — 1855/6 з. г. — 1856/7 з. г. — 1857/8 з. г. — 1858/9 з. г. — 1859/60 з. г. — 1860/61 з. г. — 1861/2 з. г. — 1862/3 з. г. — 1863/4 з. г. — 1864/5 з. г. — 1865/6 з. г. — 1866/7 з. г. — 1867/8 з. г. — 1868/9 з. г. — 1869/70 з. г. — 1870/71 з. г. — 1871/2 з. г. — 1872/3 з. г. — 1873/4 з. г. — 1874/5 з. г. — 1875/6 з. г. — 1876/7 з. г. — 1877/8 з. г. — 1878/9 з. г. — 1879/80 з. г. — 1880/81 з. г. — 1881/2 з. г. — 1882/3 з. г. — 1883/4 з. г. — 1884/5 з. г. — 1885/6 з. г. — 1886/7 з. г. — 1887/8 з. г. — 1888/9 з. г. — 1889/90 з. г. — 1890/91 з. г. — 1891/2 з. г. — 1893 г. — 1894 г. — 1895 г.

ТИПО-ЛИТ. ЗАОЗЕРСКАГО ВЪ ПЕРМИ.

ВАП. СИБ. КРАЕВАЯ
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА
№ 95549.

4-61